

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ**  
СЕРИЯ **7.401-2**

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ  
ШАХТНЫХ СТВОЛАХ  
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

**ВЫПУСК 6**

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  $\text{Dy}350$ .  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.



| № пп | Наименование   | Обозначение | Страница |
|------|--|-------------|----------|
| I    | 2  | 3           | 4        |
| 1.   | Содержание   |             | 2        |
| 2.   | Пояснительная записка  | ПЗ          | 3...6    |
| 3.   | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце                | 1ФС350-000  | 7,8      |
| 4.   | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | 2ФС350-000  | 9,10     |
| 5.   | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные приварные встык      | ФПЗ350-00I  | II       |
| 6.   | Стул опорный Ду350 Ру1,0; 1,6; 2,5 МПа узкий                       | 1СОУ350-000 | 12...14  |
| 7.   | Стул опорный Ду350 Ру 4,0; 6,3 МПа                                 | 2СОУ350-000 | 15       |
| 8.   | Стул опорный Ду350 Ру 10 МПа                                       | 3СОУ350-000 | 14,16,17 |
| 9.   | Стул опорный Ду350 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа широкий                    | 1СОШ350-000 | 14,18,19 |
| 10.  | Стул опорный Ду350 Ру4,0; 6,3 МПа широкий                          | 2СОШ350-000 | 18,20    |
| 11.  | Стул опорный Ду350 Ру 10 МПа широкий                               | 3СОШ350-000 | 16,21    |
| 12.  | Колено опорное Ду350 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа                          | 1КО350-000  | 22...24  |
| 13.  | Колено опорное Ду350 Ру 4,0; 6,3 МПа                               | 2КО350-000  | 25,26    |
| 14.  | Колено опорное Ду350 Ру 10 МПа                                     | 4КО350-000  | 16,27,28 |
| 15.  | Компенсатор Ду350 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа                             | 1КЗ350-000  | 29...36  |
| 16.  | Компенсатор Ду350 Ру4,0; 6,3 МПа                                   | 2КЗ350-000  | 36...37  |
| 17.  | Компенсатор Ду350 Ру 10 МПа  | 3КЗ350-000  | 38...41  |
| 18.  | Хомут ХРК 350  | ХРК350-000  | 42...44  |

| I   | 2                                | 3           | 4       |
|-----|----------------------------------|-------------|---------|
| 19. | Хомут ХРКК 350                   | ХРКК350-000 | 45...48 |
| 20. | Хомут ХРД 350                    | ХРД350-000  | 49      |
| 21. | Хомут ХРДК 350                   | ХРДК350-000 | 50      |
| 22. | Хомут ХБ 350                     | ХБ350-000   | 51...54 |
| 23. | Хомут ХБК 350                    | ХБК350-000  | 55,56   |
| 24. | Хомут ХТШ 350                    | ХТШ350-000  | 57,58   |
| 25. | Хомут ХТШК 350                   | ХТШК350-000 | 59      |
| 26. | Опора ОГ 350                     | ОГ350-000   | 60,61   |
| 27. | Опора ОН 350                     | ОН350-000   | 60,62   |
| 28. | Устройство противоугонное УП 350 | УП350-000   | 63...67 |

10392/6

|           |              |                  |      |  |  |  |  |
|-----------|--------------|------------------|------|--|--|--|--|
|           |              |                  |      | 7.40I-2.6  |  |  |  |
| ИЗМ/ЛИСТ  | № ДОКУМЕНТА  | ПОДПИСЬ          | ДАТА | Содержание   |  |  |  |
| РАЗРАБОТА | Коток        | <i>[Подпись]</i> |      |  |  |  |  |
| ПРОВЕРИЛ  | Прокурникова | <i>[Подпись]</i> |      |  |  |  |  |
| РУКОВОДИЛ | Коток        | <i>[Подпись]</i> |      |  |  |  |  |
| И.КОНТР.  | Прокурникова | <i>[Подпись]</i> |      |  |  |  |  |
| УТВЕРДИЛ  | Бердичевский | <i>[Подпись]</i> |      | А И Т А И С Т А И С Т О В<br>X МУП СССР<br>ЮЛГУПРОШАХТ КО<br>ФОРМАТ А2 |  |  |  |



### 6. Принятые условные обозначения

- ПЗ - пояснительная записка;
- ФС - фланцы свободные;
- ФП - фланцы приварные;
- СОУ - стул опорный узкий;
- СОШ - стул опорный широкий;
- КО - колено опорное;
- К - компенсатор;
- ХРК - хомут для крепления труб к коробчатым расстрелам;
- ХРКК - хомут для крепления труб кондиционирования к коробчатым расстрелам;
- ХРД - хомут для крепления труб к двутавровым расстрелам;
- ХРДК - хомут для крепления труб кондиционирования к двутавровым расстрелам;
- ХБК - хомут для крепления труб кондиционирования к бетонной крепи;
- ХТШ - хомут для крепления труб к тубингам Шахтспецстроя;
- ХТШК - хомут для крепления труб кондиционирования к тубингам Шахтспецстроя;
- ОГ - опора бетонная под трубопроводы для горизонтальных выработок;
- ОН - опора бетонная под трубопроводы для наклонных выработок;
- УП - устройство противоугонное.

### 7. Узлы трубопроводов

7.1. Фланцы стальные свободные на приварном кольце или бурте.

- Чертежи свободных фланцев разработаны для трех исполнений:
- фланцы стальные свободные на приварном кольце;
  - фланцы стальные свободные с впадиной на приварном кольце;
  - фланцы стальные свободные с выступом на приварном кольце.

В табл. 2, 3 указаны данные для заказа.

7.2. Фланцы стальные приварные встык.

- Чертежи приварных фланцев разработаны для двух исполнений:
- фланцы с выступом приварные встык;
  - фланцы с впадиной приварные встык.

В табл. 2, 3 и 4 приведены также данные для заказа прокладок, болтов или шпилек и гаек.

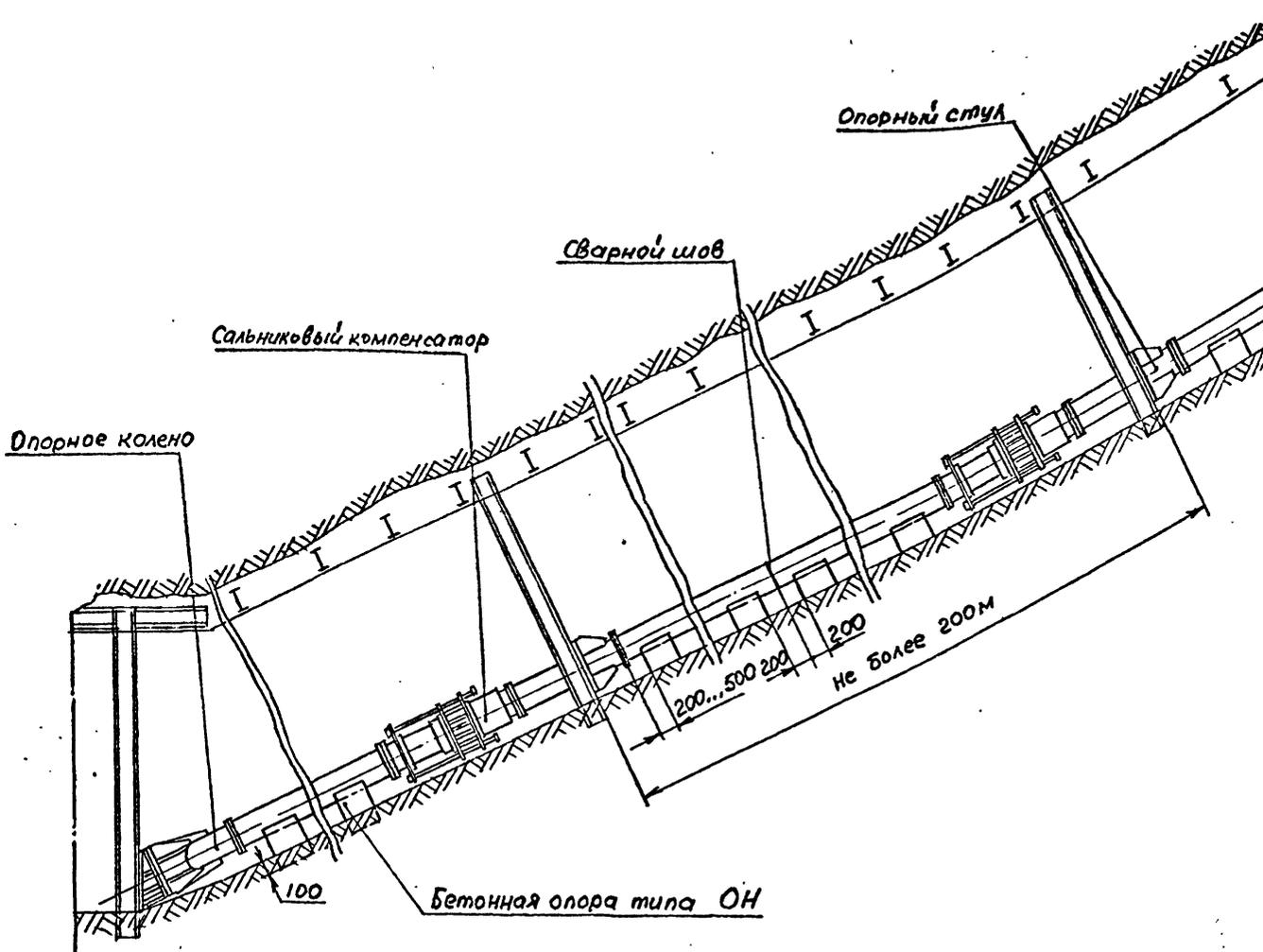


Рис. 1

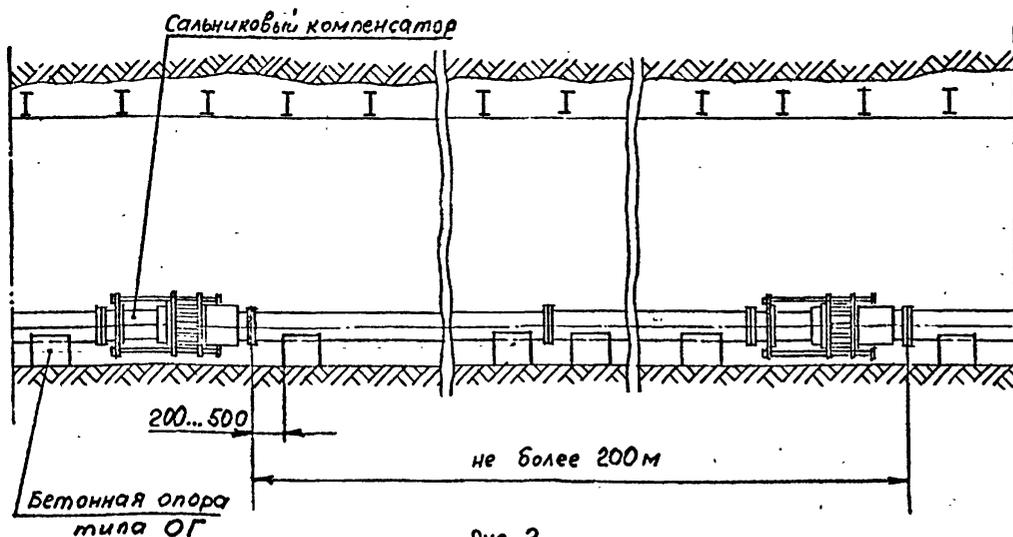


Рис. 2

серия 7.401-2 выпуск 6

ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДАЛСЬ И ДАТА

|      |        |             |         |      |
|------|--------|-------------|---------|------|
| Изм. | Илуст. | № документа | Подпись | Дата |
|      |        |             |         |      |

7.401-2.6 ПЗ

Лист 2

10392/6

Формат А2

Таблица 2

| Фланцы свободные на приварном кольце |           |                         |              | Прокладка исп.Б<br>ГОСТ 15180-86 |              | Болты<br>ГОСТ 7798-70 |              |              | Гайки<br>ГОСТ 5915-70 |              |
|--------------------------------------|-----------|-------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|-----------------------|--------------|
| Обозначение                          | Шифр      | R <sub>y</sub> ,<br>МПа | масса,<br>кг | Обозначение                      | масса,<br>кг | d                     | длина,<br>мм | масса,<br>кг | d                     | масса,<br>кг |
| 1ФС350-000                           | ФС350-1,0 | 1,0                     | 24,35        | Б-350-100 ПОН<br>ГОСТ 15180-86   | 0,125        | M20                   | 150          | 0,442        | M20                   | 0,063        |
| -01                                  | ФС350-1,6 | 1,6                     | 30,77        |                                  |              | M24                   | 170          | 0,722        | M24                   | 0,107        |
| -02                                  | ФС350-2,5 | 2,5                     | 42,16        |                                  |              | M30                   | 190          | 1,303        | M30                   | 0,225        |

Таблица 1

| Шаг армировки                          | Тип расстрела | 6000    |         | 4168      |            |           |           |
|--|---------------|---------|---------|-----------|------------|-----------|-----------|
|  |               | I70xI04 | 2I2xI30 | I<br>#24M | I<br>#27Ca | I<br>#36C | I<br>#30M |
| Для всех труб, кроме кондиционирования | B             | 311     | 324     | 314       | 321        | 329       | 324       |
|  | C             | 2280    | 2238    | 378       | 348        | 258       | 318       |
| Для труб кондиционирования             | B             | 393     | 406     | 396       | 403        | 411       | 406       |
|  | C             | 2280    | 2238    | 378       | 348        | 258       | 318       |

Таблица 3

| Фланцы с выступом или впадиной свободные на приварном кольце |              |                         |              | Прокладки исп.Б<br>ГОСТ 15180-86 |              | Шпильки ГОСТ<br>22042-75 |              |              | Гайки                 |              |              |
|--|--------------|-------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|--------------------------|--------------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|
| Обозначение  | Шифр         | R <sub>y</sub> ,<br>МПа | Масса,<br>кг | Обозначение                      | Масса,<br>кг | d                        | Длина,<br>мм | Масса,<br>кг | Тип А ГОСТ<br>9064-75 |              |              |
|  |              |                         |              |                                  |              |                          |              |              | d                     | Масса,<br>кг | Масса,<br>кг |
| 2ФС350-000   | ФС1-350-4,0* | 4,0                     | 63,91        | Б-350-100-ПОН<br>ГОСТ15180-86    | 0,125        | M30                      | 320          | 1,66         | M30                   | 0,277        | 0,11         |
|  | ФС2-350-4,0  |                         | 66,29        |                                  |              |                          |              |              |                       |              |              |
| -01  | ФС1-350-6,3  | 6,3                     | 103,80       |                                  |              | M36                      | 420          | 3,17         | M36                   | 0,446        | 0,182        |
| -02  | ФС2-350-6,3  |                         | 106,73       |                                  |              |                          |              |              |                       |              |              |
| -03  | ФС2-350-6,3  | 106,73                  |              |                                  |              |                          |              |              |                       |              |              |

7.3 Стулья опорные

Опорные стулья разработаны двух исполнений: узкие и широкие.  
В таблице 5 и 6 приведены данные для заказа.

Таблица 5.

| Стул опорный узкий |                |                         |              |   |  |
|--------------------|----------------|-------------------------|--------------|---|--|
| Обозначение        | Шифр           | R <sub>y</sub> ,<br>МПа | Масса,<br>кг | Макс.рас-<br>стояние<br>между<br>стульями,<br>м | Максим.<br>нагрузка<br>на стул,<br>кн. |
| 1С0У350-000        | С0У350-1,0     | 1,0                     | 428          | 90  | 2000                                   |
|                    | -01 С0У350-1,6 | 1,6                     | 440          |   |  |
|                    | -02 С0У350-2,5 | 2,5                     | 460          |   |  |
| 2С0У350-000        | С0У350-4,0     | 4,0                     | 510          |   | 2200                                   |
|                    | -01 С0У350-6,3 | 6,3                     | 590          |   | 3400                                   |
| 3С0У350-000        | С0У350-10      | 10                      | 640          |   | 4400                                   |

Таблица 4

| Фланцы с выступом или впадиной приварные встык |            |                         |              | Прокладки исп.Б<br>ГОСТ15180-86 |              | Шпильки тип А<br>исп. I<br>ГОСТ9066-75 |              |              | Гайки                |              |              |
|--|------------|-------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|--|--------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|
| Обозначение                                    | Шифр       | R <sub>y</sub> ,<br>МПа | Масса,<br>кг | Обозначение                     | масса,<br>кг | d                                      | Длина,<br>мм | масса,<br>кг | Тип А<br>ГОСТ9064-75 |              |              |
|  |            |                         |              |                                 |              |  |              |              | d                    | масса,<br>кг | масса,<br>кг |
| ФП350-001                                      | ФП-350-10  | 10                      | 170,94       | Б-350-100ПОН-<br>ГОСТ15180-86   | 0,125        | M48                                    | 320          | 4,21         | M48                  | 1,197        | 0,443        |
| -01  | ФП2-350-10 |                         | 170,00       |                                 |              |  |              |              |                      |              |              |

\* ФС1-фланец с выступом  
ФС2-фланец с впадиной  
\*\* Применяется как контргайка.

Таблица 6.

| Стул опорный широкий |                |                         |              |   |  |
|----------------------|----------------|-------------------------|--------------|---|--|
| Обозначение          | Шифр           | R <sub>y</sub> ,<br>МПа | Масса,<br>кг | Макс.рас-<br>стояние<br>между<br>стульями,<br>м | Максим.<br>нагрузка<br>на стул,<br>кн. |
| 1С0Ш350-000          | С0Ш350-1,0     | 1,0                     | 468          | 90  | 2000                                   |
|                      | -01 С0Ш350-1,6 | 1,6                     | 480          |   |  |
|                      | -02 С0Ш350-2,5 | 2,5                     | 515          |   |  |
| 2С0Ш350-000          | С0Ш350-4,0     | 4,0                     | 565          |   | 2200                                   |
|                      | -01 С0Ш350-6,3 | 6,3                     | 645          |   | 3400                                   |
| 3С0Ш350-000          | С0Ш350-10,0    | 10                      | 705          |   | 4400                                   |

Выпуск 6

серия 7.401-2

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ.№ ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.ЛИСТ / № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

### 7.4 Колена опорные.

Колена опорные разработаны на базе стандартных сантехнических отводов. Для случаев отсутствия стандартных отводов требуемого диаметра и давления, отводы выполнены сварными.

Данные для заказа приведены в таблице 7.

Колена опорные Таблица 7

| Обозначение | Шифр      | Ру, МПа | Масса, кг | Макс. расстоян. между коленом и стулом, м | Максим. нагрузка на колено, кН |
|-------------|-----------|---------|-----------|---|--------------------------------|
| IKO350-000  | KO350-1,0 | 1,0     | 475       |   | 2350                           |
| -01         | KO350-1,6 | 1,6     | 488       |   | 3200                           |
| -02         | KO350-2,5 | 2,5     | 508       | 100                                       | 4400                           |
| 2KO350-000  | KO350-4,0 | 4,0     | 575       |   | 6500                           |
| -01         | KO350-6,3 | 6,3     | 656       |   | 10350                          |
| 4KO350-000  | KO350-10  | 10      | 853       |   | 15700                          |

### 7.5 Компенсаторы

Данные для заказа приведены в таблице 8.

Компенсаторы Таблица 8

| Обозначение | Шифр     | Ру, МПа | Масса, кг | Максимальн. нагрузка на болты, кН |
|-------------|----------|---------|-----------|-----------------------------------|
| IK350-000   | K350-1,0 | 1,0     | 1069      | 1000                              |
| -01         | K350-1,6 | 1,6     | 1081      |                                   |
| -02         | K350-2,5 | 2,5     | 1105      |                                   |
| 2K350-000   | K350-4,0 | 4,0     | 1151      | 1100                              |
| -01         | K350-6,3 | 6,3     | 1233      | 1700                              |
| 3K350-000   | K350-10  | 10      | 1468      | 2200                              |

### 8. Хомуты направляющие для предохранения трубопроводов от продольного изгиба в вертикальных стволах.

Чертежи направляющих хомутов разработаны с учетом крепления:

- труб к расстрелам коробчатым (таблица 9);
- труб к расстрелам двутавровым (таблица 9);
- труб к бетонной крепи (таблица 10);
- труб к твингам Шахтспецстрой (таблица 10).

Таблица 9

| Обозначение | Шифр      | Расстрел  | Масса, кг | Примечание                 |
|-------------|-----------|-----------|-----------|----------------------------|
| ХРК350-000  | ХРК350-1  | □ 170x104 | 25,4      |                            |
| -01         | ХРК350-2  | □ 212x130 | 27,2      |                            |
| ХРКК350-000 | ХРКК350-1 | □ 170x104 | 108,1     | Для труб кондиционирования |
| -01         | ХРКК350-2 | □ 212x130 | 109,8     |                            |
| ХРД350-000  | ХРД350-1  | I № 24М   | 27,81     |                            |
| -01         | ХРД350-2  | I № 27Ca  | 28,91     |                            |
| -02         | ХРД350-3  | I № 36C   | 32,12     |                            |
| -03         | ХРД350-4  | I № 30М   | 30,18     |                            |
| ХРДК350-000 | ХРДК350-1 | I - 24М   | 110,4     | Для труб кондиционирования |
| -01         | ХРДК350-2 | I № 27Ca  | 111,6     |                            |
| -02         | ХРДК350-3 | I № 36C   | 114,6     |                            |
| -03         | ХРДК350-4 | I № 30М   | 112,6     |                            |

Таблица 10.

| Обозначение | Шифр      | Тип крепи в стволе | Масса, кг | Примечание                 |
|-------------|-----------|--------------------|-----------|----------------------------|
| ХБ350-000   | ХБ350     | бетонная           | 54,0      | Для труб кондиционирования |
| ХБК350-000  | ХБК350    |                    | 135,1     |                            |
| ХТШ350-000  | ХТШ350-1  | твинги ø6м         | 33,2      |                            |
| -01         | ХТШ350-2  | твинги ø7м         | 33,5      |                            |
| ХТШК350-000 | ХТШК350-1 | твинги ø6м         | 114,2     | Для труб кондиционирования |
| -01         | ХТШК350-2 | твинги ø7м         | 114,5     |                            |

### 9. Опоры для прокладки труб в горизонтальных и наклонных выработках и наклонных стволах.

В таблице 11 приведены данные для заказа.

Таблица 11

| Обозначение | Шифр   | Масса, кг | Условия применения           |
|-------------|--------|-----------|------------------------------|
| ОН 350-000  | ОН 350 | 61        | Для наклонных выработок      |
| ОГ 350-000  | ОГ 350 | 50        | Для горизонтальных выработок |

### 10. Противоугонные устройства

Для удержания от сползания трубопроводов в наклонных выработках разработаны чертежи противоугонных устройств.

В таблице 12 указаны данные для заказа противоугонных устройств.

Таблица 12

| Обозначение | Шифр    | Масса, кг | Условия применения     |
|-------------|---------|-----------|------------------------|
| УП 350-000  | УП350-1 | 14,28     | К круглой стойке       |
| -01         | УП350-2 | 13,9      | К крепи СВП-27, СВП-33 |
| -02         | УП350-3 | 13,57     | К крепи СВП-17, СВП-22 |
| -03         | УП350-4 | 16,71     | К бетонной крепи       |

### 11. Антикоррозионное покрытие

Антикоррозионное покрытие узлов трубопроводов, хомутов и подвесок производится в соответствии с РТМ 07.05.001-85 "Защита от коррозии оборудования и сооружений на предприятиях угольной промышленности"

Покрытие:

для узлов трубопроводов, прокладываемых по горизонтальным и наклонным выработкам, и элементов крепления: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой, эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя;

для узлов трубопроводов, прокладываемых по вертикальным стволам, и элементов крепления: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя. Присоединительные поверхности не красить.

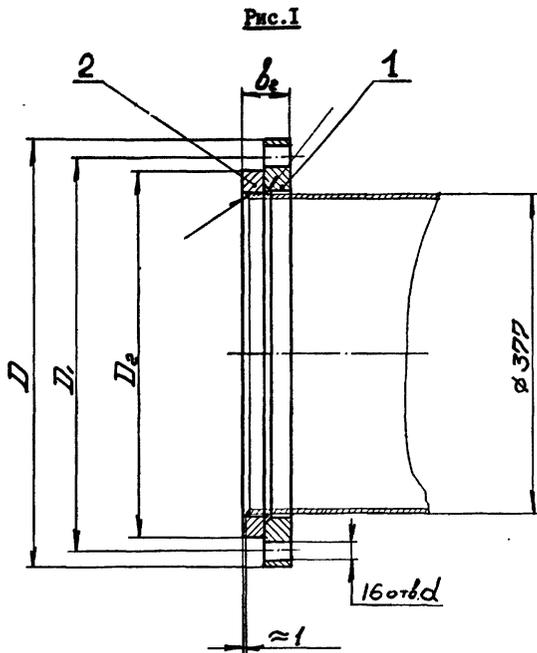
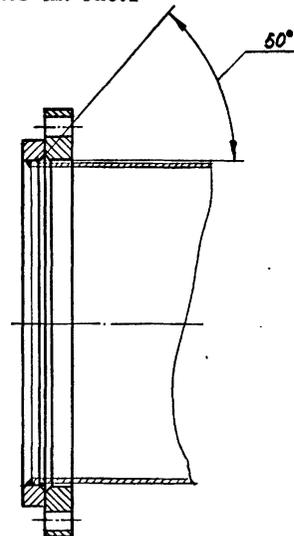


Рис.2  
Остальное см. Рис.1



ИЭС350-000СБ

| Обозначение | Шифр      | P <sub>y</sub> , МПа | Рис. | Размеры, мм |                |                |                |    | Масса кг |
|-------------|-----------|----------------------|------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|----------|
|             |           |                      |      | D           | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | b <sub>2</sub> | d  |          |
| ИЭС350-000  | ЭС350-1,0 | 1,0                  | 1    | 500         | 460            | 430            | 56             | 22 | 24,35    |
| -01         | ЭС350-1,6 | 1,6                  | 2    | 520         | 470            | 430            | 60             | 26 | 30,77    |
| -02         | ЭС350-2,5 | 2,5                  | 2    | 550         | 490            | 450            | 66             | 33 | 42,16    |

1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12822-80
2. Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование - по ГОСТ 12-816-80
3. Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
4. Допускается изготовление фланцев на давление 1,0 и 2,5 МПа по ТУ 12.22.24.2-74.
5. Размеры для справок.

|                                   |  |  |               |  |  |             |  |  |               |  |  |
|-----------------------------------|--|--|---------------|--|--|-------------|--|--|---------------|--|--|
| ИЭС350-000СБ                      |  |  | Л И Т         |  |  | М А С С А   |  |  | М А С Ш Т А Б |  |  |
| Фланцы Ду 350                     |  |  | см.           |  |  | -           |  |  |               |  |  |
| стальные свободные на             |  |  | табл.         |  |  |             |  |  |               |  |  |
| приварном кольце                  |  |  | Л И С Т       |  |  | Л И С Т О В |  |  | 1             |  |  |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА |  |  | М У Д         |  |  | С С С Р     |  |  | К О           |  |  |
| РАЗРАБ. Кейс                      |  |  | ГЛАВ. УПР. КС |  |  | ЮЖИПРОШАХТ  |  |  |               |  |  |
| ПРОВ. Гительзон                   |  |  | ЮЖИПРОШАХТ    |  |  |             |  |  |               |  |  |
| РУКОВ. Коток                      |  |  |               |  |  |             |  |  |               |  |  |
| ИЗОТН. Гительзон                  |  |  |               |  |  |             |  |  |               |  |  |
| УТВ. Бердичевский                 |  |  |               |  |  |             |  |  |               |  |  |

ИЭС350-000СБ

Инд. № подл. Подпись и дата

| Исполн. | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ИЭС 350-000- |    |    |  | Примечание |
|---------|------|-------|-------------|--------------|------------------------------|----|----|--|------------|
|         |      |       |             |              | -                            | 01 | 02 |  |            |
| АВ      | 2    |       | ИЭС 350-002 | Кольцо       | I                            |    |    |  | 6,33кг     |
|         |      |       | -01         | Кольцо       |                              | I  |    |  | 7,97кг     |
|         |      |       | -02         | Кольцо       |                              |    | I  |  | 10,43кг    |

|             |  |  |  |      |
|-------------|--|--|--|------|
| ИЭС 350-000 |  |  |  | Лист |
|             |  |  |  | 2    |

Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата

| Исполн.      | Зона | Листы | Обозначение   | Наименование     | Кол. на исполн. ИЭС 350-000- |    |    |  | Примечание |
|--------------|------|-------|---------------|------------------|------------------------------|----|----|--|------------|
|              |      |       |               |                  | -                            | 01 | 02 |  |            |
| Документация |      |       |               |                  |                              |    |    |  |            |
| АВ           |      |       | ИЭС 350-000СБ | Сборочный чертеж | x                            | x  | x  |  |            |
| Детали       |      |       |               |                  |                              |    |    |  |            |
| АВ           | 1    |       | ИЭС 350-001   | Фланец           | I                            |    |    |  | 18,02кг    |
|              |      |       | -01           | Фланец           |                              | I  |    |  | 22,80кг    |
|              |      |       | -02           | Фланец           |                              |    | I  |  | 31,73кг    |

Шифр ИЭС350-1,0

ИЭС350-1,6

ИЭС350-2,5

|   |  |  |  |               |  |  |             |  |  |               |  |  |
|---|--|--|--|---------------|--|--|-------------|--|--|---------------|--|--|
| ИЭС 350-000   |  |  |  | Л И Т         |  |  | М А С С А   |  |  | М А С Ш Т А Б |  |  |
| Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце |  |  |  | см.           |  |  | -           |  |  |               |  |  |
|   |  |  |  | Л И С Т       |  |  | Л И С Т О В |  |  | 1             |  |  |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА                   |  |  |  | М У Д         |  |  | С С С Р     |  |  | К О           |  |  |
| РАЗРАБ. Гительзон                                   |  |  |  | ГЛАВ. УПР. КС |  |  | ЮЖИПРОШАХТ  |  |  |               |  |  |
| ПРОВ. Кейс  |  |  |  | ЮЖИПРОШАХТ    |  |  |             |  |  |               |  |  |
| РУКОВ. Коток  |  |  |  |               |  |  |             |  |  |               |  |  |
| ИЗОТН. Гительзон                                    |  |  |  |               |  |  |             |  |  |               |  |  |
| УТВ. Бердичевский                                   |  |  |  |               |  |  |             |  |  |               |  |  |

10392/6

ИЭС350-000СБ

Рис.1

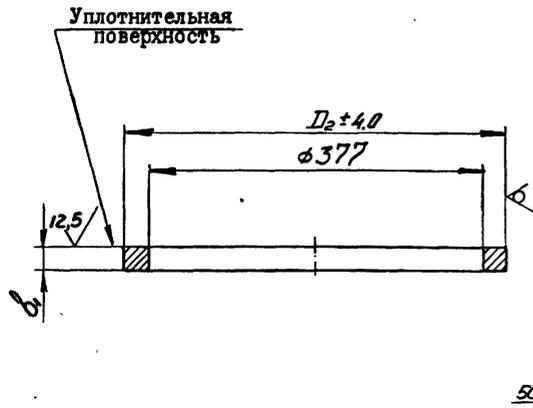
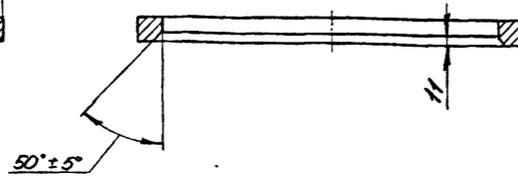


Рис.2

Остальное см. Рис.1



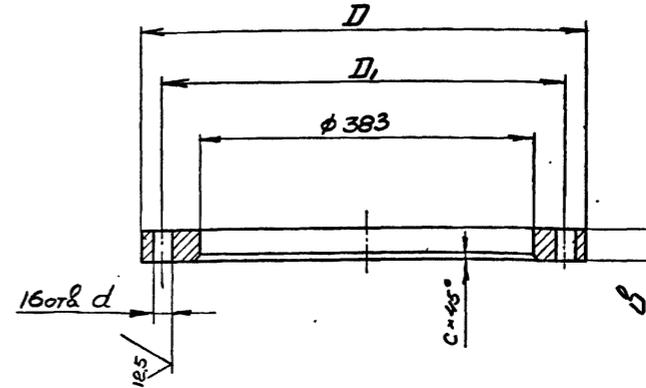
ИФС350-002

| Обозначение | Рис. | Размеры, мм |       | Масса, кг |
|-------------|------|-------------|-------|-----------|
|             |      | $D_2$       | $b_1$ |           |
| ИФС350-002  | 1    | 430         | 24    | 6,33      |
| -01         | 2    |             | 26    | 7,97      |
| -02         |      | 450         | 28    | 10,43     |

1. Предельные отклонения размеров: 377 и "б", для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
2. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  $hI4$ ;  $HI4$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$

| ИФС350-002          |              |                 |                |
|---------------------|--------------|-----------------|----------------|
| ИМ                  | ЛИСТ         | № ДОКУМ.        | ПОДПИСЬ И ДАТА |
| РАЗРАБ.             | Кейс         |                 |                |
| ПРОВ.               | Гительзон    |                 |                |
| РУКОВ.              | Коток        |                 |                |
| Н.КОНТР.            | Гительзон    |                 |                |
| УТВ.                | Бердичевский |                 |                |
| Кольцо              |              |                 |                |
| СТ 3 сп ГОСТ 380-88 |              |                 |                |
| ЛИСТ                |              | МАССА И МАСШТАБ |                |
| I                   |              | см. табл.       |                |
| МПО СССР            |              | КО              |                |

ИФС350-001



| Обозначение | Размеры, мм |       |     |     |     | Материал                      | Масса, кг |
|-------------|-------------|-------|-----|-----|-----|-------------------------------|-----------|
|             | $D$         | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ |                               |           |
| ИФС350-001  | 500         | 460   | 32  | 12  | 22  | Ст 3 сп<br>ГОСТ 380-88        | 18,02     |
| -01         | 520         | 470   | 34  |     | 26  |                               | 22,80     |
| -02         | 550         | 490   | 38  | 17  | 33  | Сталь 35л - II<br>ГОСТ 977-98 | 31,73     |
| -03         | 570         | 510   | 52  |     | 34  |                               | 49,53     |
| -04         | 595         | 525   | 78  | 29  | 41  | 82,30                         |           |

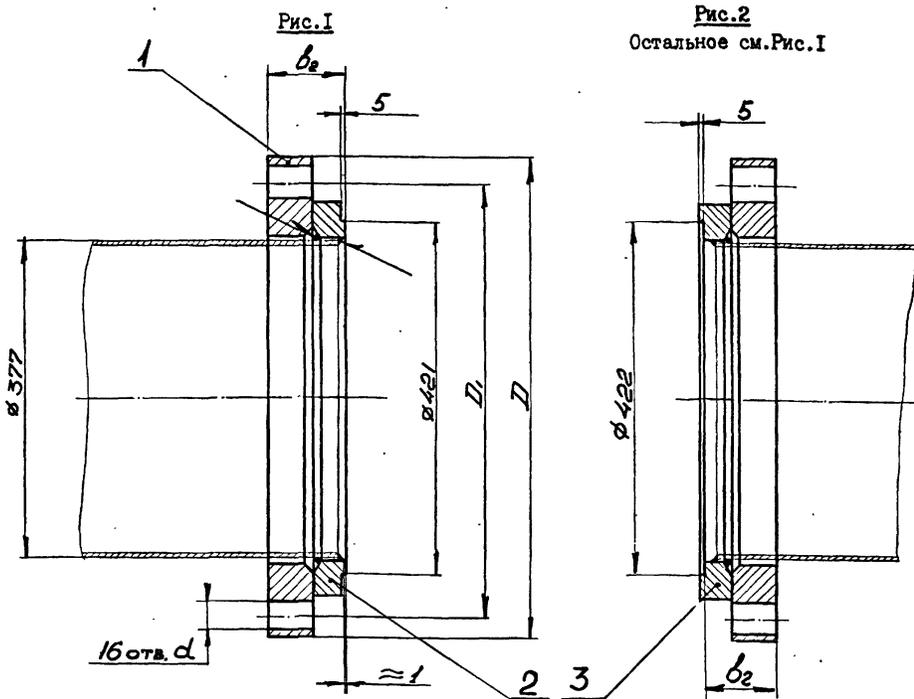
1. Предельные отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Предельные отклонения размеров  $D_1$ ,  $b$  и 383 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74, при изготовлении фланцев другими методами размер - по  $hI6$ .
4. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  $hI4$ ;  $HI4$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Смещение осей отверстий "d" от номинального расположения не более 1 мм для отверстий диаметром 26 мм и не более 1,6 мм для отверстий диаметром 30 и 33 мм.
6. Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.

ИМ Л И С Т ПОД П И С ь И Д А Т А

| ИФС350-001 |              |                 |                |
|------------|--------------|-----------------|----------------|
| ИМ         | ЛИСТ         | № ДОКУМ.        | ПОДПИСЬ И ДАТА |
| РАЗРАБ.    | Кейс         |                 |                |
| ПРОВ.      | Гительзон    |                 |                |
| РУКОВ.     | Коток        |                 |                |
| Н.КОНТР.   | Гительзон    |                 |                |
| УТВ.       | Бердичевский |                 |                |
| Фланец     |              |                 |                |
| см. табл.  |              |                 |                |
| ЛИСТ       |              | МАССА И МАСШТАБ |                |
| I          |              | см. табл.       |                |
| МПО СССР   |              | КО              |                |

10392/6

ИМ Л И С Т ПОД П И С ь И Д А Т А



Ф350-000СВ

| Обозначение | Шифр        | P <sub>y</sub> , МПа | Рис. | Размеры, мм |                |                |    | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------------|------|-------------|----------------|----------------|----|-----------|
|             |             |                      |      | D           | D <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> | d  |           |
| 2ФС350-000  | ФС1-350-4,0 | 4,0                  | 1    | 570         | 510            | 90             | 34 | 63,91     |
| -01         | ФС2-350-4,0 |                      | 2    |             |                |                |    |           |
| -02         | ФС1-350-6,3 | 6,3                  | 1    | 595         | 525            | 130            | 41 | 103,80    |
| -03         | ФС2-350-6,3 |                      | 2    |             |                |                |    |           |

- Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка, и транспортирование по ТУ I2.22.24.I-78
- Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- Размеры для справок.

|                                |              |   |  |              |        |         |  |
|--------------------------------|--------------|---|--|--------------|--------|---------|--|
| ИВМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА |              |   |  | 2ФС350-000СВ |        |         |  |
| РАЗРАБ.                        | Кейс         | Фланцы Ду 350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце |  | ЛИСТ         | МАССА  | МАСШТАБ |  |
| ПРОВ.                          | Гительзон    |   |  |              | см.    | -       |  |
| РУКОВ.                         | Коток        |   |  | табл.        |        |         |  |
| НКОНТР.                        | Гительзон    |   |  | ЛИСТ         | ЛИСТОВ | 1       |  |
| УТВ.                           | Бердичевский |   |  | МУП СССР     | КО     |         |  |
|                                |              |   |  | ЮКОГПРОШАХТ  |        |         |  |

ФОРМАТ А3

ИВМ № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

| ИВМ № подл. | Подпись | Дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись | Дата | Кол. на исполн. 2ФС 350-000- |    |    |    | Примечание |          |
|-------------|---------|------|--------------|--------------|---------|------|------------------------------|----|----|----|------------|----------|
|             |         |      |              |              |         |      | -                            | 01 | 02 | 03 |            |          |
| A3          |         |      |              |              |         |      | I                            |    |    |    |            | 14,38 кг |
|             |         |      |              |              |         |      | -01                          |    | I  |    |            | 21,50 кг |
| A3          |         |      |              |              |         |      |                              | I  |    |    |            | 16,76 кг |
|             |         |      |              |              |         |      | -01                          |    | I  |    |            | 24,43 кг |

ИВМ Лист № докум. Подпись Дата

2ФС 350-000

Лист 2

Формат А4

ИВМ № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

| ИВМ № подл. | Подпись | Дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись | Дата | Кол. на исполн. 2ФС 350-000- |    |    |    | Примечание |                                |
|-------------|---------|------|--------------|--------------|---------|------|------------------------------|----|----|----|------------|--------------------------------|
|             |         |      |              |              |         |      | -                            | 01 | 02 | 03 |            |                                |
|             |         |      |              |              |         |      |                              |    |    |    |            |                                |
|             |         |      |              |              |         |      |                              |    |    |    |            | Документация                   |
| A3          |         |      |              |              |         |      |                              | X  | X  | X  | X          | 2ФС 350-000СВ Сборочный чертёж |
|             |         |      |              |              |         |      |                              |    |    |    |            | Детали                         |
| A3          |         |      |              |              |         |      |                              | I  | I  |    |            | 1ФС 350-001-03 Фланец 49,53 кг |
|             |         |      |              |              |         |      |                              |    | I  | I  |            | -04 Фланец 82,30 кг            |

Шифр

Ф01-350-4,0  
Ф02-350-4,0  
Ф01-350-6,3  
Ф02-350-6,3

10392/6

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| ИВМ Лист № докум. Подпись Дата | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |
| РАЗРАБ. Гительзон              | РАЗРАБ. Гительзон              |
| ПРОВ. Кейс                     | ПРОВ. Кейс                     |
| РУКОВ. Коток                   | РУКОВ. Коток                   |
| НКОНТР. Гительзон              | НКОНТР. Гительзон              |
| УТВ. Бердичевский              | УТВ. Бердичевский              |

2ФС 350-000

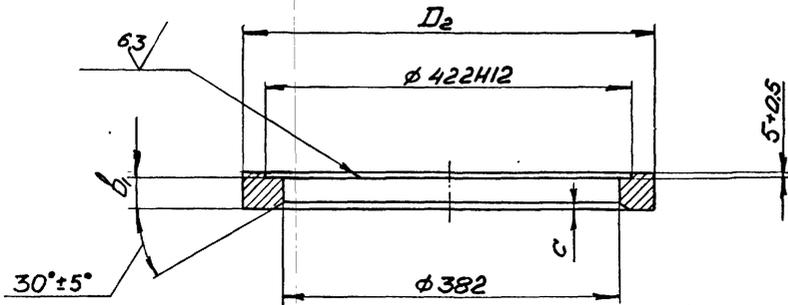
Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| ИВМ Лист № докум. Подпись Дата | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |
| МУП СССР                       | МУП СССР                       |
| КО                             | КО                             |

ФОРМАТ А4

12.5/√

2ФС350-002



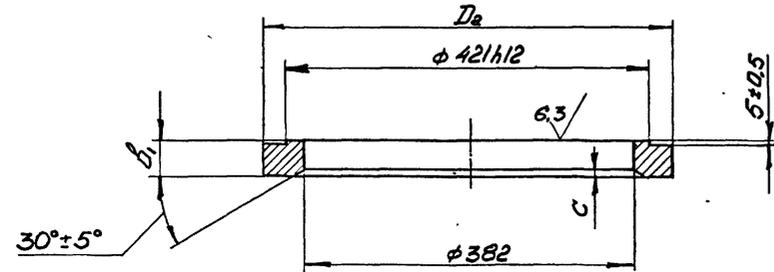
| Обозначение | Размеры, мм    |    |    | Масса, кг |
|-------------|----------------|----|----|-----------|
|             | D <sub>2</sub> | b  | c  |           |
| 2ФС350-002  | 465            | 38 | 10 | 16,76     |
| -01         | 475            | 52 | 17 | 24,43     |

Неуказанные предельные отклонения размеров: "b"  $\pm \frac{IT16}{2}$ , остальных - h I4; H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

| 2ФС350-002            |           |          |         | ЛИТ        | МАССА     | МАСШТАБ |
|-----------------------|-----------|----------|---------|------------|-----------|---------|
| ИЗМ.                  | ЛИСТ      | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА       | СМ. ТАБЛ. | -       |
| РАЗРАБ.               | Кейс      |          |         |            |           |         |
| ПРОВ.                 | Гительзон |          |         |            |           |         |
| РУКОВ.                | Коток     |          |         |            |           |         |
| И.КОНТР.              | Гительзон |          |         |            |           |         |
| УТВ.                  | Коток     |          |         |            |           |         |
| Кольцо                |           |          |         | ЛИСТ       | ЛИСТОВ    | Т       |
| Сталь 20 ГОСТ 1050-74 |           |          |         | МУП        | СССР      | КО      |
|                       |           |          |         | ЮЖИПРОШАХТ |           |         |
| ФОРМАТ А3             |           |          |         |            |           |         |

12.5/√

2ФС350-001



| Обозначение | Размеры, мм    |    |    | Масса, кг |
|-------------|----------------|----|----|-----------|
|             | D <sub>2</sub> | b  | c  |           |
| 2ФС350-001  | 465            | 38 | 10 | 14,38     |
| -01         | 475            | 52 | 17 | 21,50     |

Неуказанные предельные отклонения размеров: "b"  $\pm \frac{IT16}{2}$ , остальных - h I4; H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

| 2ФС350-001            |              |          |         | ЛИТ        | МАССА     | МАСШТАБ |
|-----------------------|--------------|----------|---------|------------|-----------|---------|
| ИЗМ.                  | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА       | СМ. ТАБЛ. | -       |
| РАЗРАБ.               | Кейс         |          |         |            |           |         |
| ПРОВ.                 | Гительзон    |          |         |            |           |         |
| РУКОВ.                | Коток        |          |         |            |           |         |
| И.КОНТР.              | Гительзон    |          |         |            |           |         |
| УТВ.                  | Бердичевский |          |         |            |           |         |
| Кольцо                |              |          |         | ЛИСТ       | ЛИСТОВ    | Т       |
| Сталь 20 ГОСТ 1050-74 |              |          |         | МУП        | СССР      | КО      |
|                       |              |          |         | ЮЖИПРОШАХТ |           |         |
| ФОРМАТ А3             |              |          |         |            |           |         |

10392/6

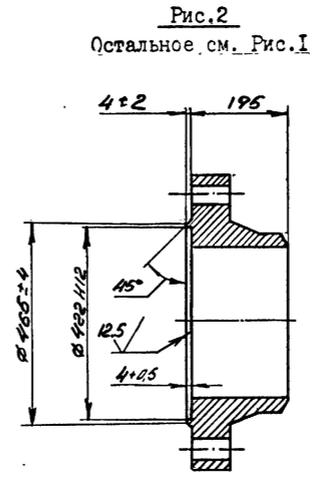
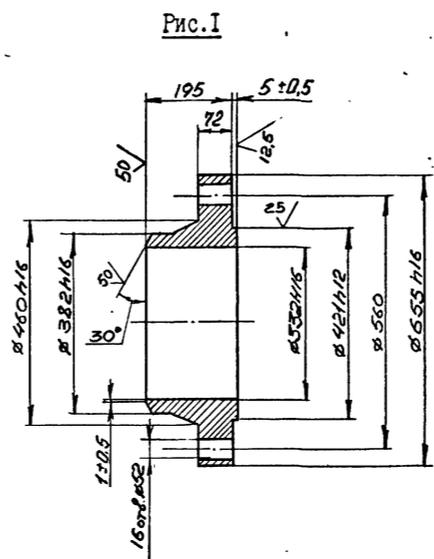


Рис.2  
Остальное см. Рис.1

| Обозначение | Шифр       | Р <sub>у</sub> , МПа | Рис. | Масса, мм |
|-------------|------------|----------------------|------|-----------|
| ФП350-001   | ФП1-350-10 | 10                   | 1    | 170,94    |
| -01         | ФП2-350-10 | 10                   | 2    | 170,00    |

1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80.
2. Предельные отклонения размеров: 72; 655; 460; 382 и 332 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: h14; H14; ± IT14/2.
4. Смещение осей отверстий 52 от номинального расположения не более 2,0 мм.
5. Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм
6. Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование по ГОСТ 12816-80.
7. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.

ИЗМЕНИТЬ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМЕНИТЬ, ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМЕНИТЬ, ПОДПИСЬ И ДАТА.

10392/6

|          |              |          |         |           |   |            |             |         |
|----------|--------------|----------|---------|-----------|---|------------|-------------|---------|
|          |              |          |         | ФП350-001 |   |            |             |         |
| ИЗМ.     | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА      | Фланцы Ду 350<br>с выступом или впадиной<br>стальные приварные<br>встык | Л И Т      | МАССА       | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.  | Кейс         |          |         |           |   | см.        | -           |         |
| ПРОВ.    | Гительзон    |          |         |           |   | табл.      |             |         |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |           |   | Л И С Т    | Л И С Т О В | Т       |
| И.КОНТР. | Гительзон    |          |         |           | Сталь 20 ГОСТ 1050-74   | М Ч П      | С С С Р     | К О     |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |           |   | ЮНГПРОШАХТ |             |         |

ФОРМАТ А3

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

| Формат | Лист | Лист | Обозначение    | Наименование   | Кол. на исполн. 2 СОУЗ350-000- |    |   |  | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|--------------------------------|----|---|--|------------|
|        |      |      |                |  | -                              | 01 |   |  |            |
|        | 2    |      | 2ФС 350-000-01 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце |                                | I  |   |  | 66,29кг    |
|        | I    |      | -02            | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце |                                |    | I |  | 103,8кг    |
|        | 2    |      | -03            | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце |                                |    | I |  | 106,73кг   |
|        |      |      | Детали         |  |                                |    |   |  |            |
| A4     | 3    |      | ICOU350-001    | Плита  | I                              | I  |   |  | 42,2кг     |
| A4     | 4    |      | ICOU350-002    | Ребро  | 4                              | 4  |   |  | 2,5кг      |
| B4     | 5    |      | 2COU350-001    | Труба 377x25 ГОСТ 8732-87 В20 ГОСТ8731-87 L=1480                   | I                              | I  |   |  | 321кг      |

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата

2COU350-000

Лист 2

Формат А4

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

| Формат | Лист | Лист | Обозначение    | Наименование  | Кол. на исполн. ICOU 350-000- |    |    |  | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|-------------------------------|----|----|--|------------|
|        |      |      |                |   | -                             | 01 | 02 |  |            |
|        | I    |      | IFC 350-000-01 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце |                               |    | 2  |  | 30,77 кг   |
|        |      |      | -02            | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце |                               |    | 2  |  | 42,16кг    |
|        |      |      | Детали         |   |                               |    |    |  |            |
| A4     | 2    |      | ICOU350-001    | Плита   | I                             | I  | I  |  | 42,2 кг    |
| A4     | 3    |      | ICOU350-002    | Ребро   | 4                             | 4  | 4  |  | 2,5кг      |
| B4     | 4    |      | ICOU350-003    | Труба 377x25 ГОСТ 8732-87 В20 ГОСТ 8731-87 L=1480   | I                             | I  | I  |  | 321 кг     |

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата

ICOU350-000

Лист 2

Формат А4

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

| Формат | Лист | Лист | Обозначение       | Наименование   | Кол. на исполн. 2COU350-000- |    |  |  | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--|------------------------------|----|--|--|------------|
|        |      |      |                   |  | -                            | 01 |  |  |            |
|        |      |      | Документация      |  |                              |    |  |  |            |
| A2     |      |      | 2COU350-000СБ     | Сборочный чертеж   | x                            | x  |  |  |            |
|        |      |      | Сборочные единицы |  |                              |    |  |  |            |
| A4     | I    |      | 2ФС350-000        | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце |                              | I  |  |  | 63,91кг    |

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата

2COU350-000

Стул опорный Ду350 Ру4,0;6,3МПа узкий

Лист 1 из 2

М.П. КО

Формат А4

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

| Формат | Лист | Лист | Обозначение       | Наименование  | Кол. на исполн. ICOU350-000- |    |    |  | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|---|------------------------------|----|----|--|------------|
|        |      |      |                   |   | -                            | 01 | 02 |  |            |
|        |      |      | Документация      |   |                              |    |    |  |            |
| A2     |      |      | ICOU350-000СБ     | Сборочный чертеж                                    | x                            | x  | x  |  |            |
|        |      |      | Сборочные единицы |   |                              |    |    |  |            |
| A4     | I    |      | IFC 350-000       | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце |                              |    | 2  |  | 24,35 кг   |

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата

ICOU 350-000

Стул опорный Ду350 Ру1,0;1,6;2,5 МПа узкий

Лист 1 из 2

М.П. КО

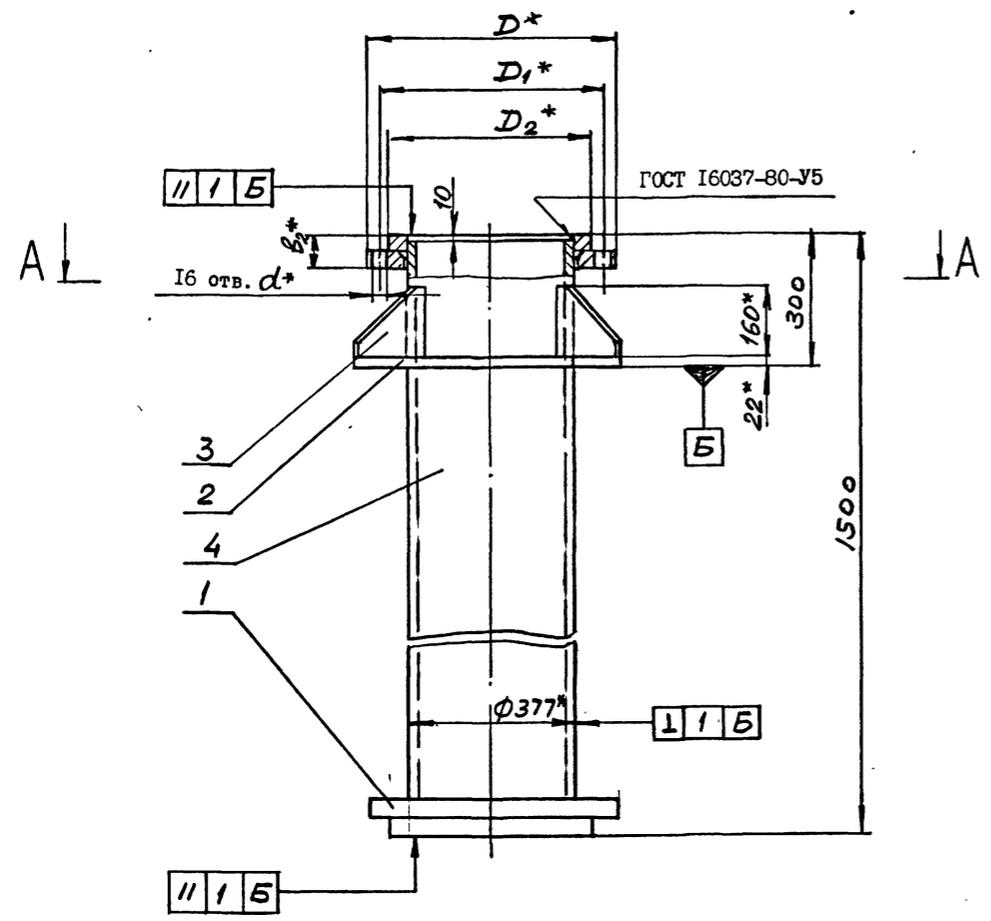
Формат А4

СЕРИЯ 7.401-2 ВИНУС 6

10392/6

ИСОУ 350-000 СВ

Рис. 1



А-А

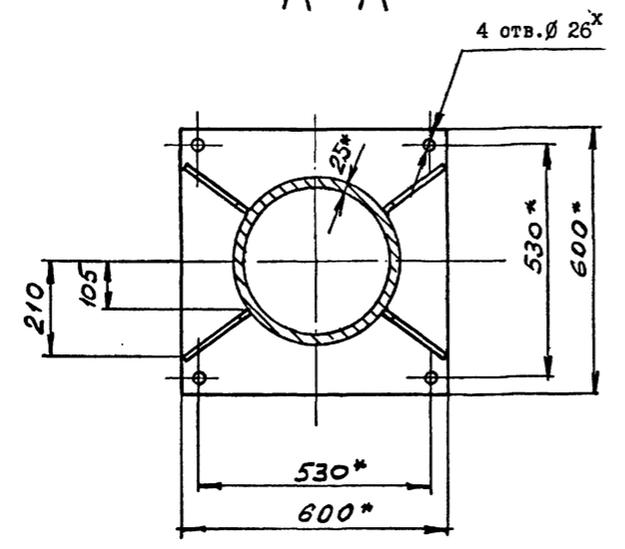
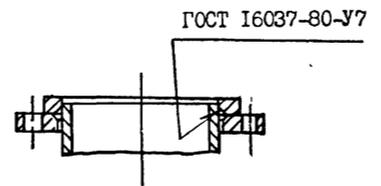


Рис. 2  
Остальное - см.рис.1



| Обозначение | Шифр       | Р <sub>у</sub> , МПа | Рис. | Размеры, мм |                |                |                |    | Р <sub>пр</sub> , МПа | Масса, кг |
|-------------|------------|----------------------|------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|-----------------------|-----------|
|             |            |                      |      | D           | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | B <sub>2</sub> | α  |                       |           |
| ИСОУ350-000 | СОУ350-1,0 | 1,0                  | 1    | 500         | 460            | 430            | 56             | 22 | 1,5                   | 428       |
| -01         | СОУ350-1,6 | 1,6                  | 2    | 520         | 470            | 430            | 60             | 26 | 2,4                   | 440       |
| -02         | СОУ350-2,5 | 2,5                  |      | 550         | 490            | 450            | 66             | 33 | 3,8                   | 460       |

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров ± IT14 .  
2
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- \*Размеры для справок.

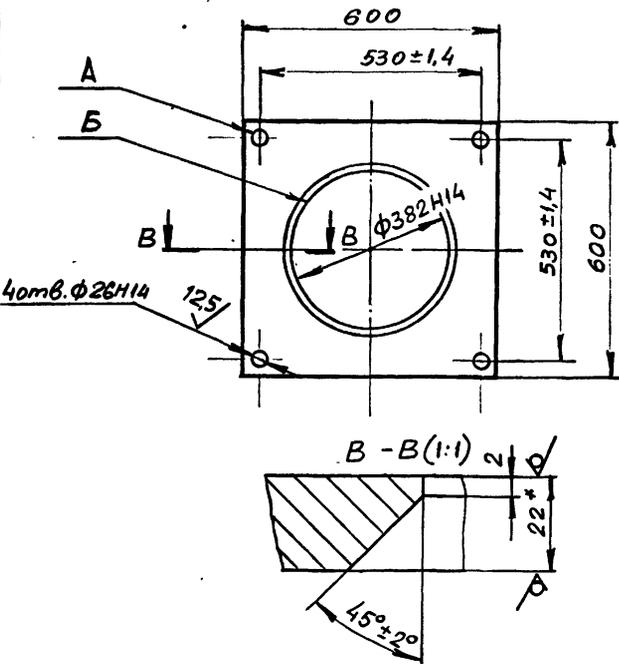
ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗН. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБА) ПОДПИСЬ И ДАТА

103926

| ИСОУ350-000 СВ |              |                    |      | ЛИТ   | МАССА        | МАСШТАБ |
|----------------|--------------|--------------------|------|---|--------------|---------|
| ИЗМ. АИСТ      | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ            | ДАТА | Стул опорный Ду350<br>Р <sub>у</sub> 1,0; 1,6; 2,5 МПа<br>узкий | см.<br>табл. | -       |
| РАЗРАБ.        | Коняева      | <i>[Signature]</i> |      |   |              |         |
| ПРОВ.          | Гительзон    | <i>[Signature]</i> |      |   |              |         |
| РУКОВ.         | Коток        | <i>[Signature]</i> |      |   |              |         |
| ИЗКОНТР.       | Гительзон    | <i>[Signature]</i> |      |   |              |         |
| УТВ.           | Бердичевский | <i>[Signature]</i> |      |   |              |         |
|                |              |                    |      | МУП   | СССР         | КО      |
|                |              |                    |      | КОММУПРОШАХТ  |              |         |

100-09ЭЛ001

25/ (✓)



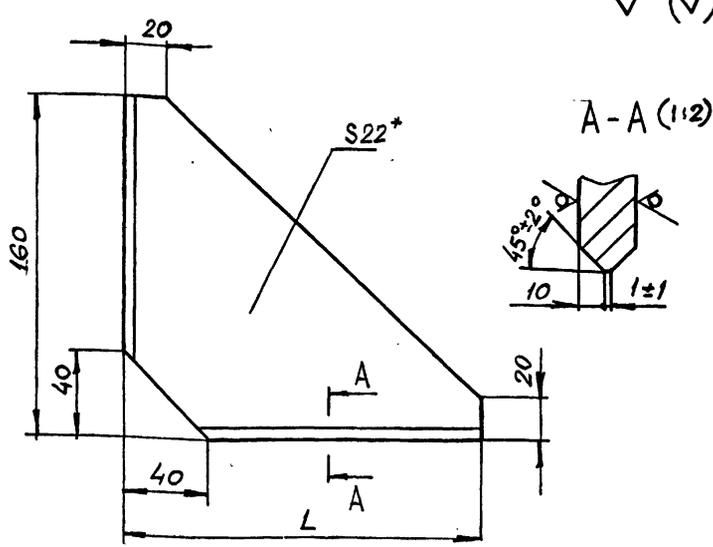
- Несимметричность отв.А относительно отв.В не более  $\pm 1,4$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- \*Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

|   |              |                  |        |         |
|---|--------------|------------------|--------|---------|
| ИСОУ350-001                                   |              | Л И Т            | МАССА  | МАСШТАБ |
| ИЗМ. №  | ПОДА.        | ПОДПИСЬ          | И ДАТА |         |
| РАЗРАБ.                                       | Коняева      |                  | 42,2   | 1:10    |
| ПРОВ.   | Гительзон    |                  |        |         |
| РУКОВ.  | Коток        |                  |        |         |
| И.КОНТР.                                      | Гительзон    |                  |        |         |
| УТВ.  | Бердичевский |                  |        |         |
| Лист Б22 ГОСТ19903-74<br>ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 |              | М У П СССР<br>КО |        |         |

200-09ЭЛ001

25/ (✓)



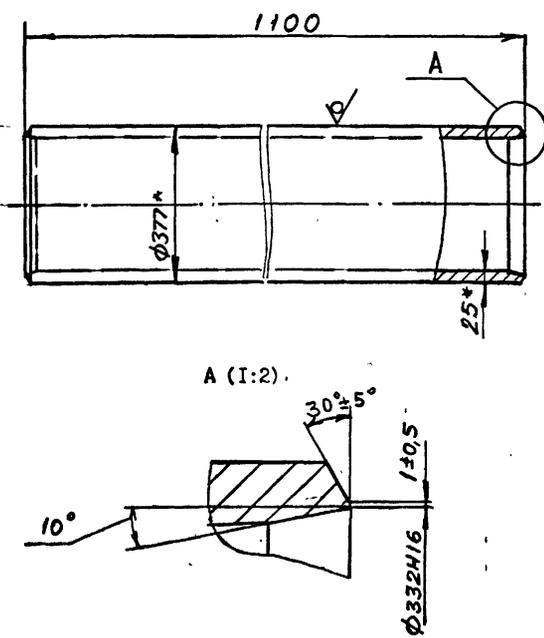
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- \*Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

|  |              |                  |           |         |
|--|--------------|------------------|-----------|---------|
| ИСОУ350-002                                    |              | Л И Т            | МАССА     | МАСШТАБ |
| ИЗМ. №   | ПОДА.        | ПОДПИСЬ          | И ДАТА    |         |
| РАЗРАБ.  | Коняева      |                  | см. табл. | -       |
| ПРОВ.  | Гительзон    |                  |           |         |
| РУКОВ.   | Коток        |                  |           |         |
| И.КОНТР.                                       | Гительзон    |                  |           |         |
| УТВ.   | Бердичевский |                  |           |         |
| Лист Б22 ГОСТ 19903-74<br>ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 |              | М У П СССР<br>КО |           |         |

100-09ЭЛ002

25/ (✓)



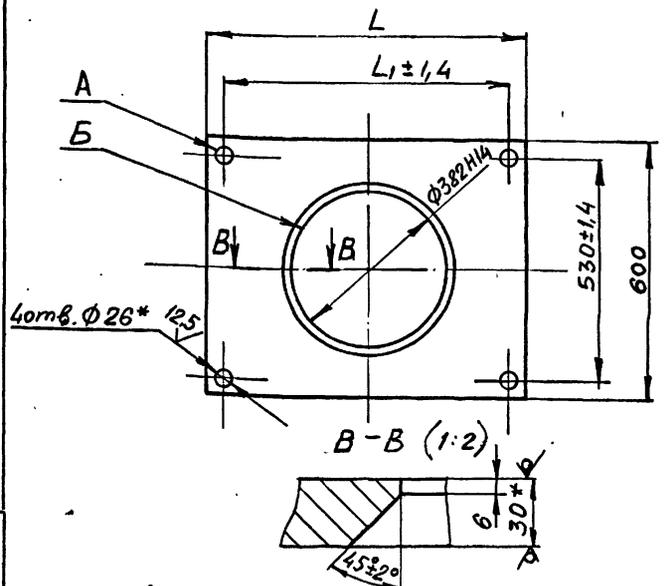
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- \*Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

|   |              |                  |        |         |
|---|--------------|------------------|--------|---------|
| 3СОУ350-001                                   |              | Л И Т            | МАССА  | МАСШТАБ |
| ИЗМ. №  | ПОДА.        | ПОДПИСЬ          | И ДАТА |         |
| РАЗРАБ.                                       | Коняева      |                  | 238    | 1:5     |
| ПРОВ.   | Гительзон    |                  |        |         |
| РУКОВ.  | Коток        |                  |        |         |
| И.КОНТР.                                      | Гительзон    |                  |        |         |
| УТВ.  | Бердичевский |                  |        |         |
| Труба 377x25 ГОСТ 8732-78<br>В20 ГОСТ 8731-87 |              | М У П СССР<br>КО |        |         |

100-09ЭЛ001

25/ (✓)



- Несимметричность отв.А относительно отв.В не более  $\pm 1,4$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- \*Размер для справок.

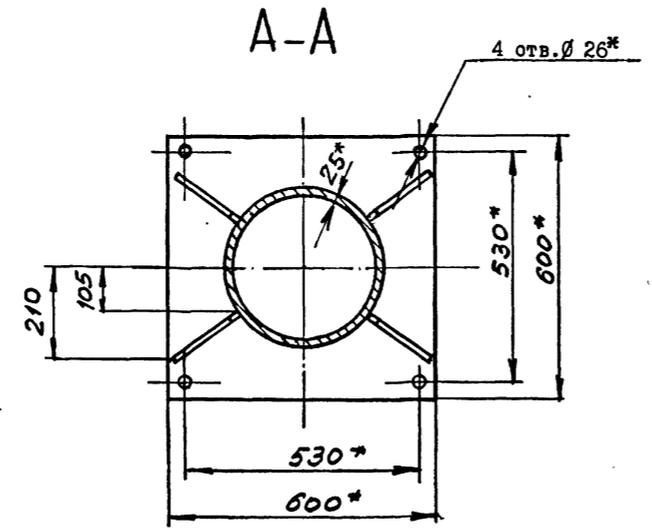
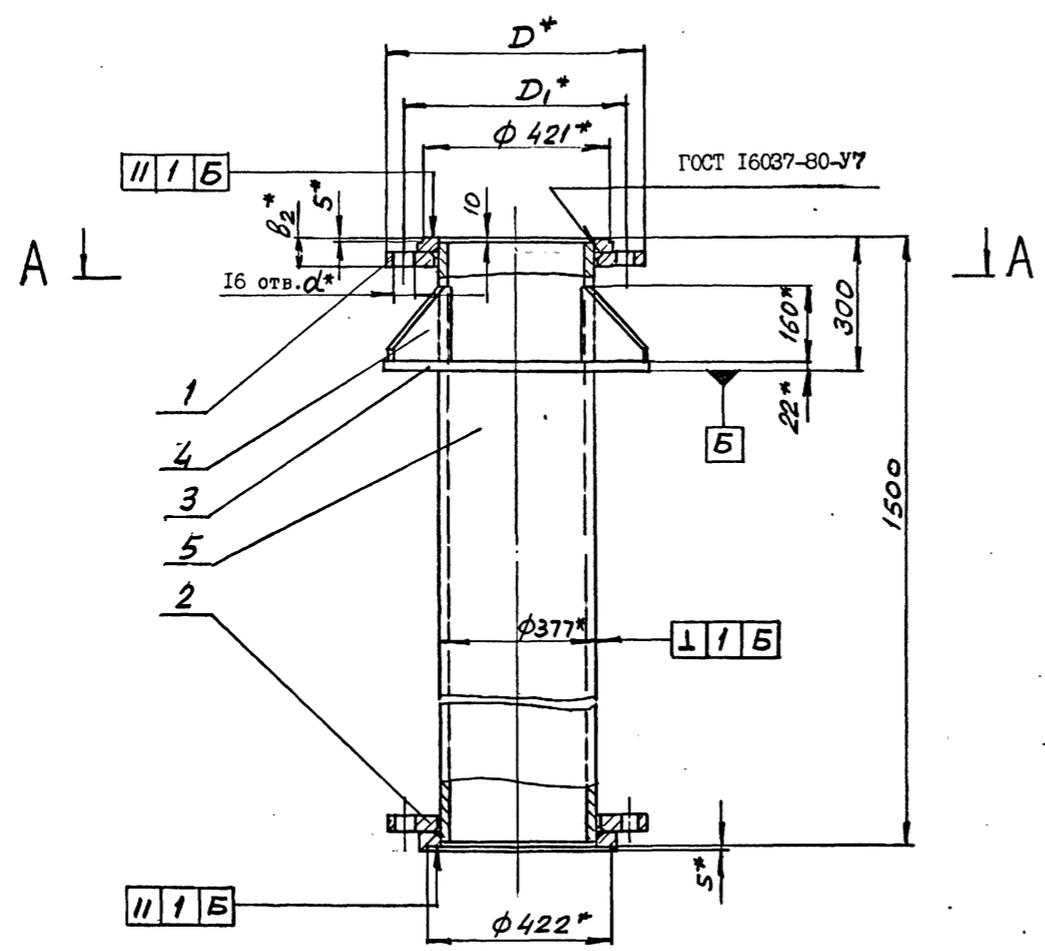
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

|   |              |                  |           |         |
|---|--------------|------------------|-----------|---------|
| ИСОШ350-001                                   |              | Л И Т            | МАССА     | МАСШТАБ |
| ИЗМ. №  | ПОДА.        | ПОДПИСЬ          | И ДАТА    |         |
| РАЗРАБ.                                       | Коняева      |                  | см. табл. | -       |
| ПРОВ.   | Гительзон    |                  |           |         |
| РУКОВ.  | Коток        |                  |           |         |
| И.КОНТР.                                      | Гительзон    |                  |           |         |
| УТВ.  | Бердичевский |                  |           |         |
| Лист Б30 ГОСТ19903-74<br>ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 |              | М У П СССР<br>КО |           |         |

10392/6

2С0У350-000 СБ

серия 7.401-2 Выпуск 6



| Обозначение | Шифр       | Ру, МПа | Размеры, мм |                |                |    | Ргр, МПа | Масса, кг |
|-------------|------------|---------|-------------|----------------|----------------|----|----------|-----------|
|             |            |         | D           | D <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> | d  |          |           |
| 2С0У350-000 | С0У350-4,0 | 4,0     | 570         | 510            | 90             | 34 | 6,0      | 510       |
| -01         | С0У350-6,3 | 6,3     | 595         | 525            | 130            | 41 | 9,6      | 590       |

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Сварные швы: выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- \*Размеры для справок.

ИЗМ. АУ. ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСХ. АУ. ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСХ. АУ. ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСХ. АУ. ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА.

10392/6

| 2С0У350-000 СБ |              |         |      | ЛИТ                | МАССА     | МАСШТАБ |
|----------------|--------------|---------|------|--------------------|-----------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ      | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА | Стул опорный Ду350 | см. табл. | -       |
| РАЗРАБ.        | Коняева      |         |      | Ру 4,0; 6,3 МПа    |           |         |
| ПРОВ.          | Гительзон    |         |      | узкий              |           |         |
| РУКОВ.         | Коток        |         |      |                    |           |         |
| ЭКОНТР.        | Гительзон    |         |      |                    |           |         |
| УТВ.           | Бердичевский |         |      |                    |           |         |
|                |              |         |      | ЛИСТ               | ЛИСТОВ    | Т       |
|                |              |         |      | МПО                | СССР      | КО      |
|                |              |         |      | САНУПКС            | КОНТРОЛЬ  |         |

Формат А2

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ  | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|--------------|------------------|------|---------|
|        |      |         |              | Документация     |      |         |
| A3     |      |         | 4K0350-I00CB | Сборочный чертеж |      |         |
|        |      |         |              | Детали           |      |         |
| A4     | I    |         | 4K0350-I01   | Труба            | 2    | I7,3кг  |
| A4     | 2    |         | 4K0350-I02   | Труба            | 4    | 3Iкг    |

ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА

|            |              |         |      |            |
|------------|--------------|---------|------|------------|
| ИЗМ. ЛИСТ  | № ДОКУМЕНТА  | ПОДПИСЬ | ДАТА | 4K0350-I00 |
| РАЗРАБОТАЛ | Петренко     |         |      |            |
| ПРОВЕРИЛ   | Коняева      |         |      | Колено     |
| РУКОВОДИЛ  | Коток        |         |      |            |
| И.КОНТР.   | Коняева      |         |      |            |
| УТВЕРДИЛ   | Бердичевский |         |      |            |

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В  
X МУП СССР КО  
ЮЛГУПРОШАХТ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ                                  | КОЛ. | ПРИМЕЧ.  |
|--------|------|---------|---------------|---|------|----------|
|        |      |         |               | Документация                                  |      |          |
| A2     |      |         | 4K0350-000CB  | Сборочный чертеж                              |      |          |
|        |      |         |               | Сборочные единицы                             |      |          |
| A4     | I    |         | 4K0350-I00    | Колено  | I    | I6Iкг    |
|        |      |         |               | Детали  |      |          |
| A3     | 2    |         | ФП350-00I     | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные |      |          |
|        |      |         |               | приварные встык                               | I    | I70,94кг |
|        | 3    |         | -0I           | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные |      |          |
|        |      |         |               | приварные встык                               | I    | I70кг    |
| A4     | 4    |         | IK0350-002-0I | Плита   | I    | III,5кг  |
| A4     | 5    |         | IK0350-003-0I | Стойка  | 2    | 30кг     |
| A4     | 6    |         | IK0350-004    | Ребро   | 4    | 3,5кг    |
| A4     | 7    |         | IK0350-005    | Ребро   | I    | I2кг     |
| A4     | 8    |         | IK0350-006    | Ребро   | 2    | 4,8кг    |
|        |      |         | -0I           | Ребро   | 2    | 9,3кг    |
| B4     | 9    |         | 4K0350-00I    | Лист Б-22 ГОСТ19903-74 Ду350, Ру10 МПа        |      |          |
|        |      |         |               | 3I9-I X 6I5-I                                 | I    | 34кг     |

ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА

|            |              |         |      |                                 |
|------------|--------------|---------|------|---------------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ  | № ДОКУМЕНТА  | ПОДПИСЬ | ДАТА | 4K0350-000                      |
| РАЗРАБОТАЛ | Петренко     |         |      |                                 |
| ПРОВЕРИЛ   | Коняева      |         |      | Колено опорное Ду350, Ру10 МПа. |
| РУКОВОДИЛ  | Коток        |         |      |                                 |
| И.КОНТР.   | Коняева      |         |      |                                 |
| УТВЕРДИЛ   | Бердичевский |         |      |                                 |

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В  
X МУП СССР КО  
ЮЛГУПРОШАХТ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ                                  | КОЛ. | ПРИМЕЧ.  |
|--------|------|---------|---------------|---|------|----------|
|        |      |         |               | Документация                                  |      |          |
| A2     |      |         | 3COY350-000CB | Сборочный чертеж                              |      |          |
|        |      |         |               | Детали  |      |          |
| A3     | I    |         | ФП 350-00I    | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные |      |          |
|        |      |         |               | приварные встык                               | I    | I70,94кг |
|        | 2    |         | -0I           | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные |      |          |
|        |      |         |               | приварные встык                               | I    | I70кг    |
| A3     | 3    |         | IC0Y350-00I   | Плита   | I    | 42,2кг   |
| A4     | 4    |         | IC0Y350-002   | Ребро   | 4    | 2,5кг    |
| A4     | 5    |         | 3COY 350-00I  | Труба   | I    | 238кг    |

ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА

|            |              |         |      |                                   |
|------------|--------------|---------|------|-----------------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ  | № ДОКУМЕНТА  | ПОДПИСЬ | ДАТА | 3COY 350-000                      |
| РАЗРАБОТАЛ | Гиттельзон   |         |      |                                   |
| ПРОВЕРИЛ   | Коняева      |         |      | Стул опорный Ду350 Ру10 МПа узкий |
| РУКОВОДИЛ  | Коток        |         |      |                                   |
| И.КОНТР.   | Коняева      |         |      |                                   |
| УТВЕРДИЛ   | Бердичевский |         |      |                                   |

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В  
X МУП СССР КО  
ЮЛГУПРОШАХТ

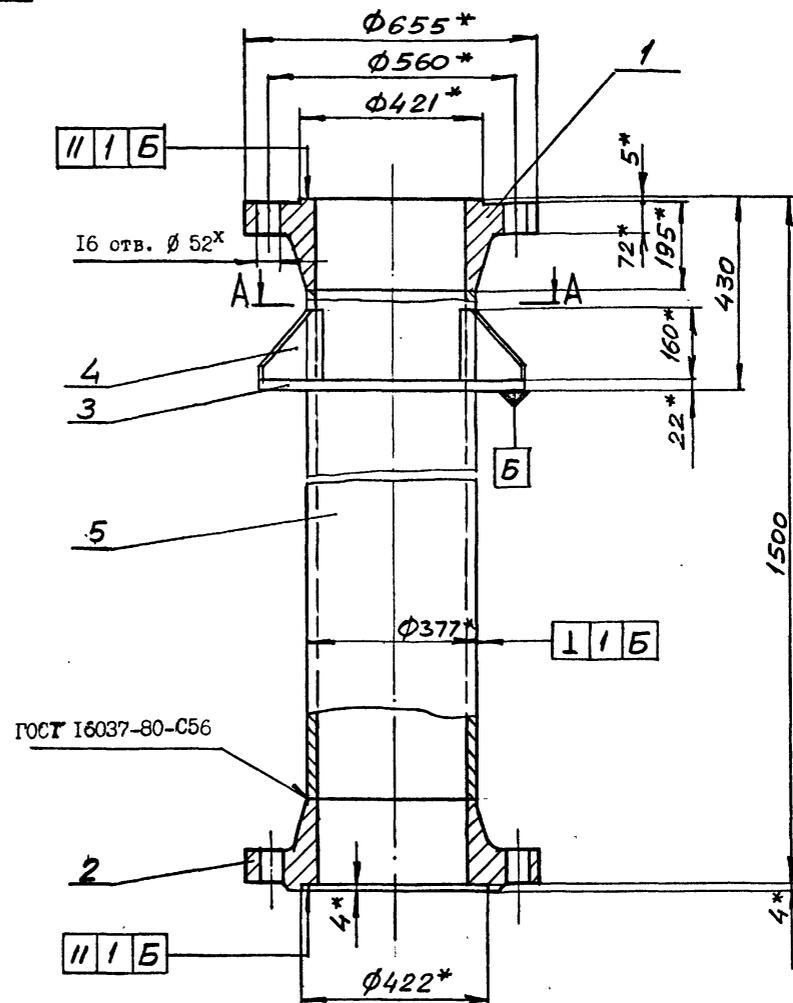
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ     | НАИМЕНОВАНИЕ                                  | КОЛ. | ПРИМЕЧ.  |
|--------|------|---------|-----------------|---|------|----------|
|        |      |         |                 | Документация                                  |      |          |
| A2     |      |         | 3COШ 350-000CB  | Сборочный чертеж                              |      |          |
|        |      |         |                 | Детали  |      |          |
| A3     | I    |         | ФП 350-00I      | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные |      |          |
|        |      |         |                 | приварные встык                               | I    | I70,94кг |
|        | 2    |         | -0I             | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные |      |          |
|        |      |         |                 | приварные встык                               | I    | I70кг    |
| A4     | 3    |         | IC0Ш 350-00I-02 | Плита   | I    | 99,6кг   |
| A4     | 4    |         | IC0Y350-002-02  | Ребро   | 4    | 3,98кг   |
| A4     | 5    |         | 3COY 350-00I    | Труба   | I    | 238кг    |

ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА  
ИМВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА

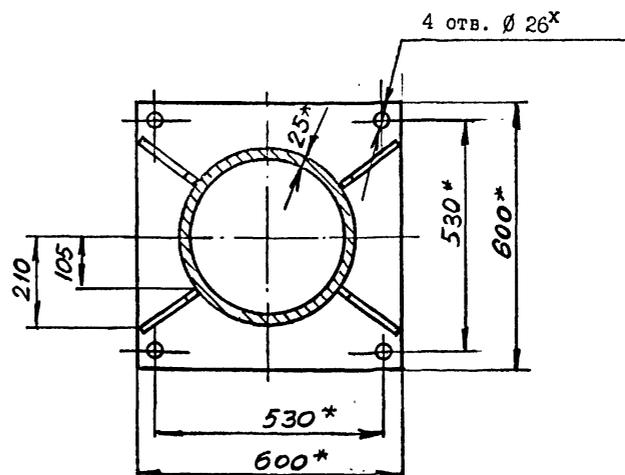
|            |              |         |      |                                     |
|------------|--------------|---------|------|-------------------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ  | № ДОКУМЕНТА  | ПОДПИСЬ | ДАТА | 3COШ 350-000                        |
| РАЗРАБОТАЛ | Гиттельзон   |         |      |                                     |
| ПРОВЕРИЛ   | Коняева      |         |      | Стул опорный Ду350 Ру10 МПа широкий |
| РУКОВОДИЛ  | Коток        |         |      |                                     |
| И.КОНТР.   | Коняева      |         |      |                                     |
| УТВЕРДИЛ   | Бердичевский |         |      |                                     |

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В  
X МУП СССР КО  
ЮЛГУПРОШАХТ

10392/6



A-A



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА. ИЗМ. № ДАТА. ВЗЛ. № ДАТА. ПОДАПСЬ И ДАТА. ПОДАПСЬ И ДАТА.

|         |              |          |         |                    |       |        |         |
|---------|--------------|----------|---------|--------------------|-------|--------|---------|
|         |              |          |         | 10392/6            |       |        |         |
|         |              |          |         | ЗСОУ350-000 СБ     |       |        |         |
|         |              |          |         | Стул опорный Ду350 |       |        |         |
|         |              |          |         | Ру10 МПа           |       |        |         |
|         |              |          |         | узкий              |       |        |         |
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДАПСЬ | ДАТА               | А И Т | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Коняева      |          |         |                    |       | 640    | 1:10    |
| ПРОВ.   | Ительзон     |          |         |                    |       |        |         |
| РУКОВ.  | Коток        |          |         |                    |       |        |         |
| ИЗМ.    | Ительзон     |          |         |                    | ЛИСТ  | ЛИСТОВ | 1       |
| УТВ.    | Бердичевский |          |         |                    | МШ    | СССР   | КО      |
|         |              |          |         | Формат А2          |       |        |         |

серия 7.401-2 Впуск 6

| Изм. № подл. |       | Подпись и дата |                  | Взамен изм. №  |                               | Изм. № дубл. |  | Подпись и дата |  |            |          |
|--------------|-------|----------------|------------------|--|-------------------------------|--------------|--|----------------|--|------------|----------|
| Формат       | Шкала | Листы          | Обозначение      | Наименование   | Кол. на исполн. 2СОШ 350-000- |              |  |                |  | Примечание |          |
|              |       |                |                  |  | -                             | 01           |  |                |  |            |          |
|              |       | 2              | 2ФС 350-000-01   | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | I                             |              |  |                |  |            | 66,29кг  |
|              |       | I              | -02              | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | I                             |              |  |                |  |            | 103,8кг  |
|              |       | 2              | -03              | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | I                             |              |  |                |  |            | 106,73кг |
|              |       |                |                  | Детали   |                               |              |  |                |  |            |          |
| A4           |       | 3              | ICOSH 350-001-01 | Плита  | I                             | I            |  |                |  |            | 89,8кг   |
| A4           |       | 4              | ICOU350-002-02   | Ребро  | 4                             | 4            |  |                |  |            | 3,98кг   |
| B4           |       | 5              | 2COШ350-001      | Труба 377x25 ГОСТ8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L=1480                   | I                             | I            |  |                |  |            | 321кг    |
|              |       |                |                  |  | 2СОШ 350-000                  |              |  |                |  | Лист 2     |          |

Формат А4

| Изм. № подл. |       | Подпись и дата |                 | Взамен изм. №                                       |                                | Изм. № дубл. |    | Подпись и дата |  |            |         |
|--------------|-------|----------------|-----------------|---|--------------------------------|--------------|----|----------------|--|------------|---------|
| Формат       | Шкала | Листы          | Обозначение     | Наименование  | Кол. на исполн. ICOSH 350-000- |              |    |                |  | Примечание |         |
|              |       |                |                 |   | -                              | 01           | 02 |                |  |            |         |
|              |       | I              | IФС 350-000-01  | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце |                                |              | 2  |                |  |            | 30,77кг |
|              |       |                | - 02            | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце |                                |              | 2  |                |  |            | 42,17кг |
|              |       |                |                 | Детали  |                                |              |    |                |  |            |         |
| A4           |       | 2              | ICOSH 350-001   | Плита   | I                              | I            |    |                |  |            | 78,6кг  |
|              |       |                | - 01            | Плита   |                                |              |    | I              |  |            | 89,8кг  |
| A4           |       | 3              | ICOU 350-002-01 | Ребро   | 4                              | 4            |    |                |  |            | 3,4кг   |
|              |       |                | -02             | Ребро   |                                |              | 4  |                |  |            | 3,98кг  |
| B4           |       | 4              | ICOSH 350-002   | Труба 377x25 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L=1480   | I                              | I            | I  |                |  |            | 321 кг  |
|              |       |                |                 |   | ICOSH 350-000                  |              |    |                |  | Лист 2     |         |

Формат А4

| Изм. № подл. |       | Подпись и дата |                | Взамен изм. №  |                               | Изм. № дубл. |  | Подпись и дата |  |            |         |
|--------------|-------|----------------|----------------|--|-------------------------------|--------------|--|----------------|--|------------|---------|
| Формат       | Шкала | Листы          | Обозначение    | Наименование   | Кол. на исполн. 2СОШ 350-000- |              |  |                |  | Примечание |         |
|              |       |                |                |  | -                             | 01           |  |                |  |            |         |
|              |       |                |                | Документация   |                               |              |  |                |  |            |         |
| A2           |       |                | 2COШ 350-000СБ | Сборочный чертеж   | x                             | x            |  |                |  |            |         |
|              |       |                |                | Сборочные единицы  |                               |              |  |                |  |            |         |
| A4           |       | I              | 2ФС 350-000    | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | I                             |              |  |                |  |            | 63,91кг |
|              |       |                |                |  | 2СОШ 350-000                  |              |  |                |  | Лист 2     |         |

Шкала  
ICOSH 350-000  
-1,0  
ICOSH 350-000  
-1,6; 2,3

|                       |         |      |
|-----------------------|---------|------|
| Изм. Лист № документа | Подпись | Дата |
| Разработ. Ительзон    |         |      |
| Проверил. Коняева     |         |      |
| Утвердил. Коток       |         |      |
| И.контр. Коняева      |         |      |
| И.контр. Берличевский |         |      |

Стул опорный Ду 350  
Ру4,0;6,3 МПа  
широкий

Итера Лист Листов  
1 2

МПО СССР  
И.контр. КО

Формат А4

| Изм. № подл. |       | Подпись и дата |                 | Взамен изм. №   |                                | Изм. № дубл. |    | Подпись и дата |  |            |          |
|--------------|-------|----------------|-----------------|---|--------------------------------|--------------|----|----------------|--|------------|----------|
| Формат       | Шкала | Листы          | Обозначение     | Наименование  | Кол. на исполн. ICOSH 350-000- |              |    |                |  | Примечание |          |
|              |       |                |                 |   | -                              | 01           | 02 |                |  |            |          |
|              |       |                |                 | Документация  |                                |              |    |                |  |            |          |
| A2           |       |                | ICOSH 350-000СБ | Сборочный чертеж                                      | x                              | x            | x  |                |  |            |          |
|              |       |                |                 | Сборочные единицы                                     |                                |              |    |                |  |            |          |
| A4           |       | I              | IФС 350-000     | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце А |                                |              | 2  |                |  |            | 24,35 кг |
|              |       |                |                 |   | ICOSH 350-000                  |              |    |                |  | Лист 2     |          |

Шкала  
ICOSH 350-000  
-1,0  
ICOSH 350-000  
-1,6  
ICOSH 350-000  
-2,5

|                       |         |      |
|-----------------------|---------|------|
| Изм. Лист № документа | Подпись | Дата |
| Разработ. Ительзон    |         |      |
| Проверил. Коняева     |         |      |
| Утвердил. Коток       |         |      |
| И.контр. Коняева      |         |      |
| И.контр. Берличевский |         |      |

Стул опорный Ду350  
Ру1,0;1,6;2,5 МПа  
широкий

Итера Лист Листов  
1 2

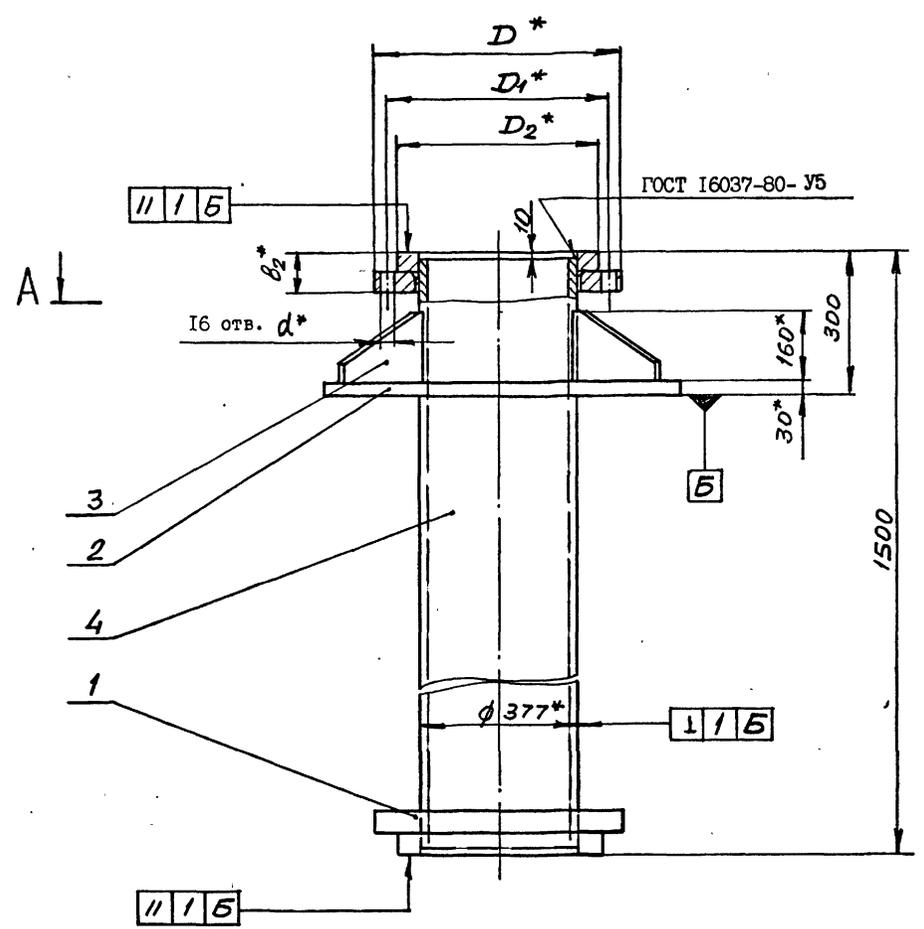
МПО СССР  
И.контр. КО

Формат А4

Выпуск 6

серия 7.401-2

Рис. 1



A

| Обозначение | Шифр       | R <sub>т</sub> , МПа | Рис. | Размеры, мм |                |                |     |                |                |    | R <sub>тп</sub> , МПа | Масса, кг |       |
|-------------|------------|----------------------|------|-------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----|-----------------------|-----------|-------|
|             |            |                      |      | D           | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | L   | L <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> | d  |                       |           |       |
| ИСОШ350-000 | СОШ350-1,0 | 1,0                  | 1    | 500         | 460            |                |     |                |                | 56 | 22                    | 1,5       | 468,0 |
| -01         | СОШ350-1,6 | 1,6                  | 2    | 520         | 470            | 430            | 750 | 670            |                | 60 | 26                    | 2,4       | 480,0 |
| -02         | СОШ350-2,5 | 2,5                  | 2    | 550         | 490            | 450            | 830 | 750            |                | 66 | 33                    | 3,8       | 515,0 |

3  
2  
4  
1

1115

1115

A-A

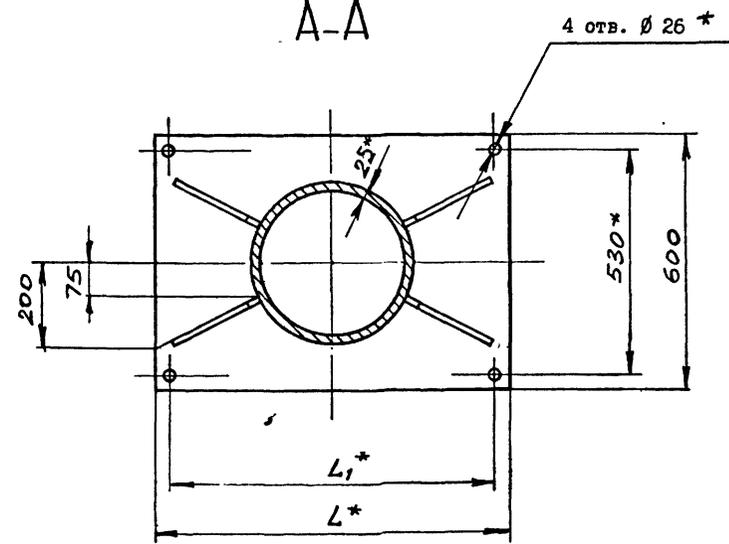
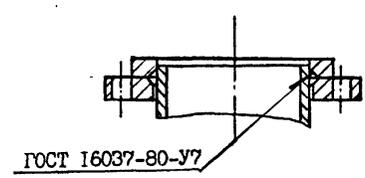


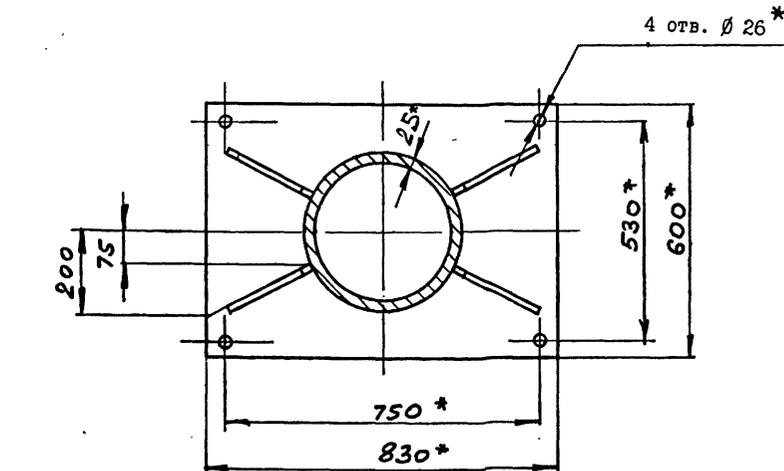
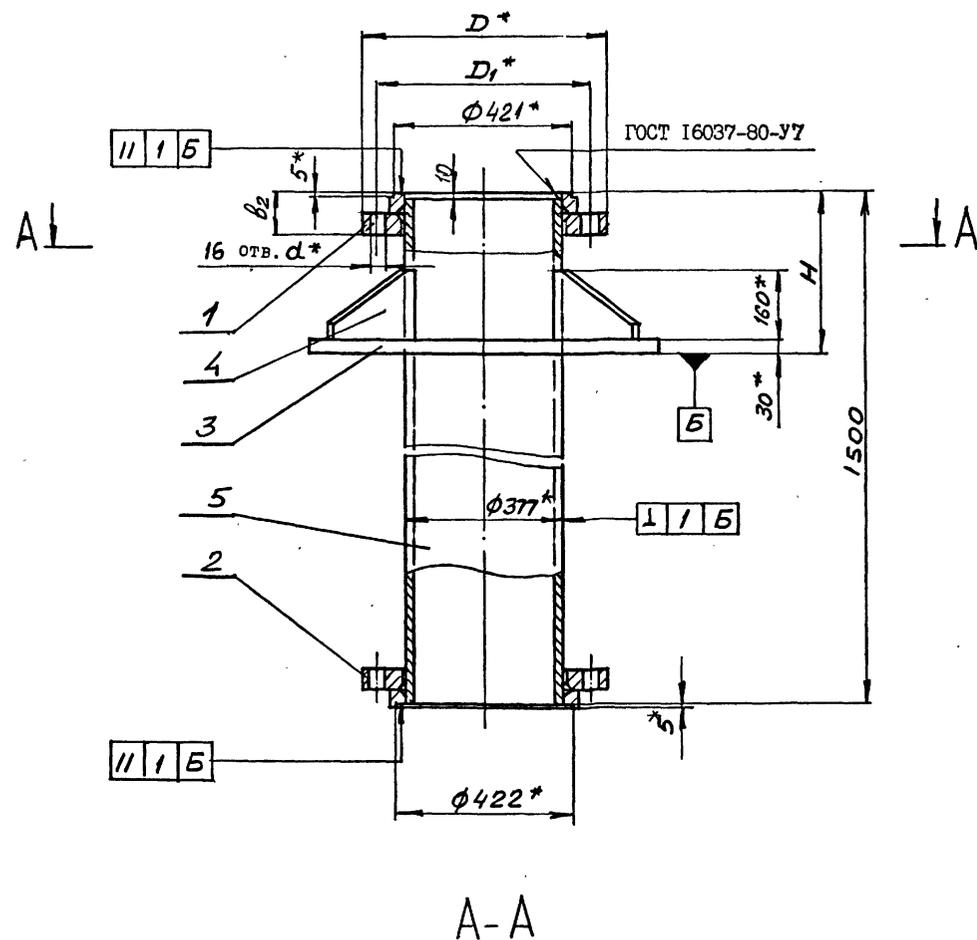
Рис. 2  
Остальное - см.Рис.1



- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- \*Размеры для справок.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДПИСЬ И ДАТА

|               |              |         |      |   |  |  |  |                     |                 |
|---------------|--------------|---------|------|---|--|--|--|---------------------|-----------------|
|               |              |         |      | ИСОШ350-000 СБ  |  |  |  | 10392/6             |                 |
| ИЗМ. ИЛИ ДОП. | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА | Стул опорный Ду350<br>R <sub>т</sub> 1,0;1,6;2,5 МПа<br>широкий |  |  |  | Л И Т               | МАССА И МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.       | Коняева      |         |      |   |  |  |  | см. табл.           | -               |
| ПРОВ.         | Гительзон    |         |      |   |  |  |  | Л И Т               | Л И С Т О В I   |
| РУКОВ.        | Коток        |         |      |   |  |  |  | М И П               | С С С Р         |
| Н.КОНТР.      | Гительзон    |         |      |   |  |  |  | Г л а в н ы й К С   | К О             |
| УТВ.          | Бердичевский |         |      |   |  |  |  | И Ю Г П Р О Ш А Х Т | К О             |
|               |              |         |      |   |  |  |  | ФОРМАТ А2           |                 |



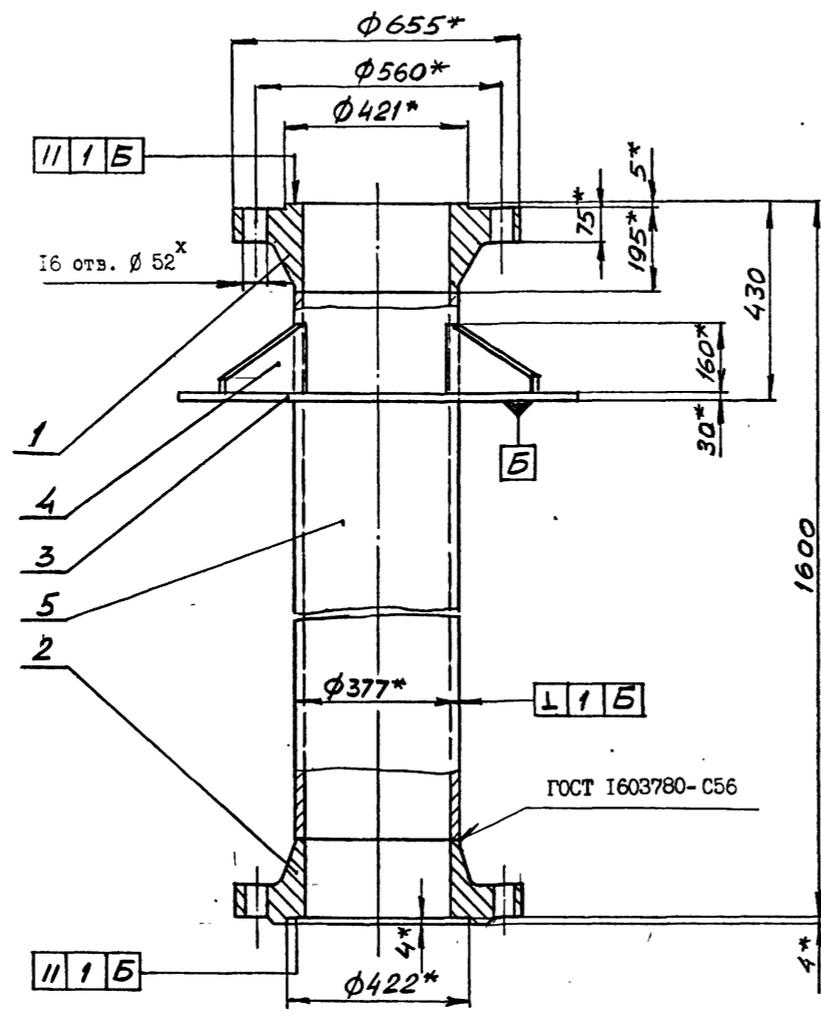
| Обозначение | Шифр      | Ру, МПа | Размеры, мм |                |                |    | Ргр, МПа | Масса, кг |
|-------------|-----------|---------|-------------|----------------|----------------|----|----------|-----------|
|             |           |         | D           | D <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> | d  |          |           |
| 2СШ350-000  | СШ350-4,0 | 4,0     | 570         | 510            | 90             | 34 | 6,0      | 565       |
| -01         | СШ350-6,3 | 6,3     | 595         | 525            | 130            | 41 | 9,6      | 645       |

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm$  IT14/2
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- \*Размеры для справок.

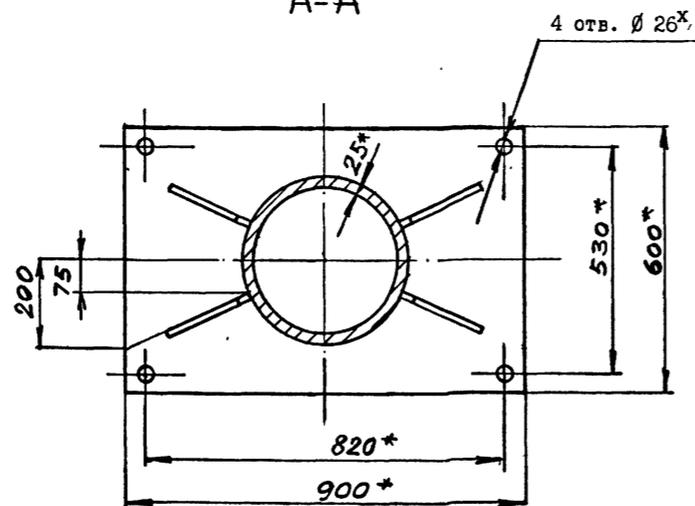
ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

|          |              |          |         |  |               |        |         |
|----------|--------------|----------|---------|--|---------------|--------|---------|
|          |              |          |         | 2СШ350-000 СБ                            |               |        |         |
|          |              |          |         | 10392/6                                  |               |        |         |
|          |              |          |         | Стул опорный Ду850 Ру4,0;6,3 МПа широкий |               |        |         |
| ИЗМ.     | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА                                     | ЛИСТ          | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.  | Коняев       |          |         |  | см.           |        | -       |
| ПРОВ.    | Гительзон    |          |         |  | табл.         |        |         |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |  | ЛИСТ          | ЛИСТОВ | I       |
| И КОНТР. | Гительзон    |          |         |  | МУП СССР      |        |         |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |  | ЮЖУПРОШАХТ КО |        |         |

серия 7.401-2 Выход 6



A-A



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- 6: \*Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА. ИЗМ. № ДУБА. ПОДАТ. И ДАТА.

|          |              |          |             |                    |  |         |             |         |
|----------|--------------|----------|-------------|--------------------|--|---------|-------------|---------|
|          |              |          |             | ЗСОШ350-000 СБ     |  |         |             |         |
|          |              |          |             | 10392/6            |  |         |             |         |
| ИЗМ.     | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДАТ. ДАТА | Стул опорный Ду350 |  | Л И Т   | МАССА       | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.  | Коняева      | 14       |             | Ру10 МПа           |  |         | 705         | 1:10    |
| ПРОВ.    | Гительзон    | 14       |             | широкий            |  |         |             |         |
| РУКОВ.   | Коток        | 14       |             |                    |  | ЛИСТ    | ЛИСТОВ      | 1       |
| И.КОНТР. | Гительзон    | 14       |             |                    |  | МЧП     | СССР        | КО      |
| УТВ.     | Бердичевский | 14       |             |                    |  | ГАММУКС | ЮЖГИПРОШАХТ |         |



Рис. 1

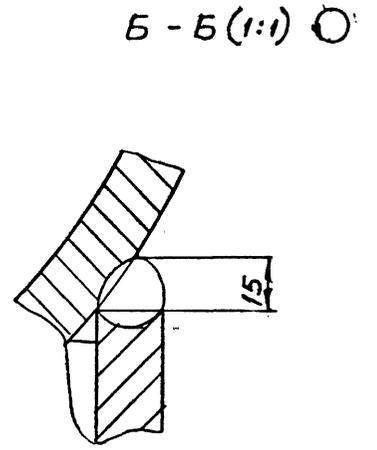
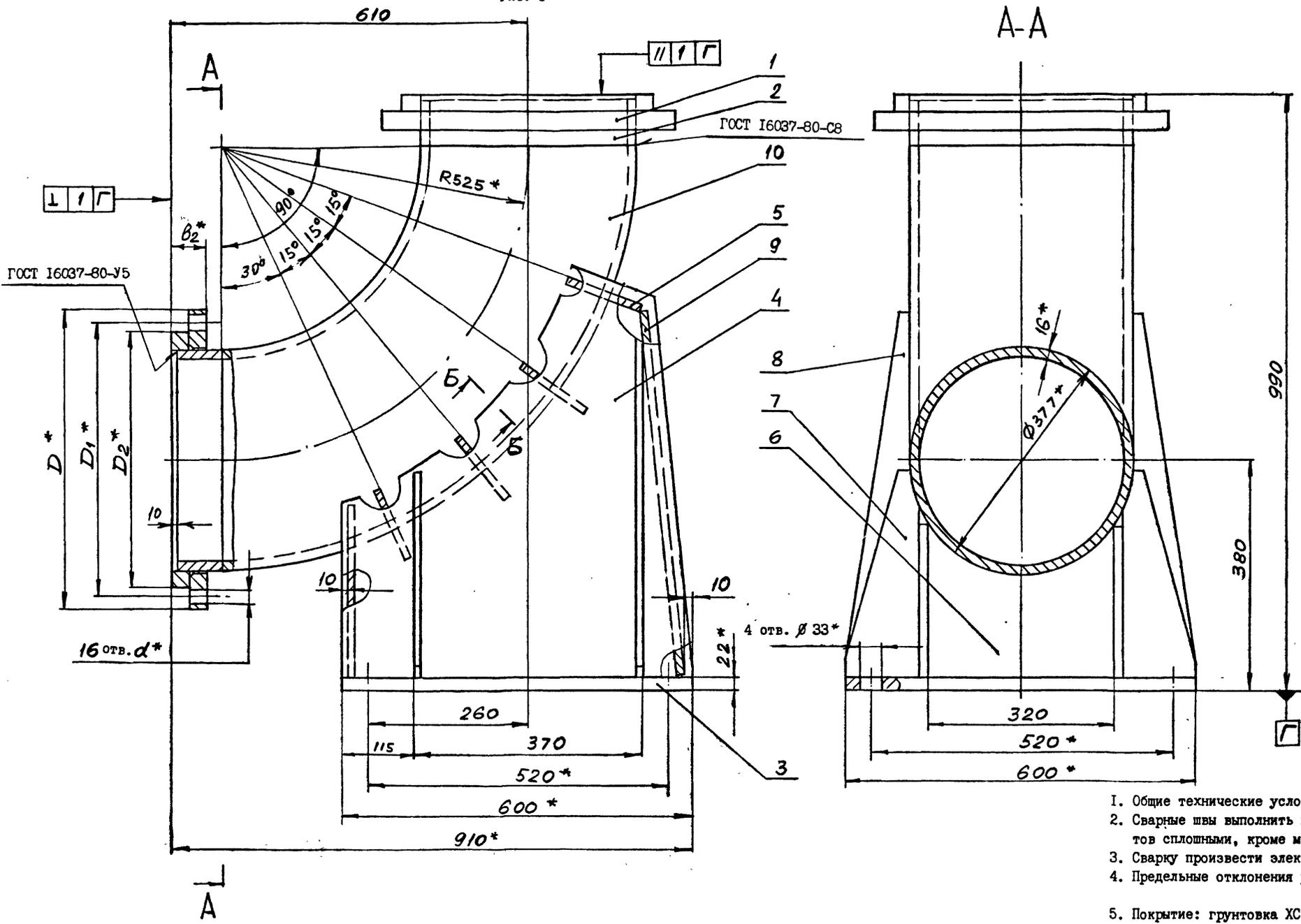
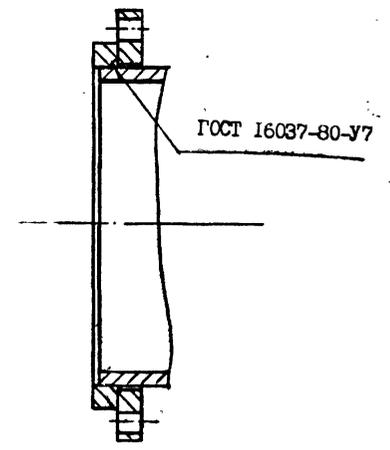


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. \* Размеры для справок.

| Обозначение | Шифр      | Ру, МПа | Рис. | Размеры, мм |                |                |                |    | Рпр, МПа | Масса, кг |
|-------------|-----------|---------|------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|----------|-----------|
|             |           |         |      | D           | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | β <sub>2</sub> | d  |          |           |
| ИКО350-000  | КО350-1,0 | 1,0     | 1    | 500         | 460            | 430            | 56             | 22 | 1,5      | 475       |
| -01         | КО350-1,6 | 1,6     | 2    | 520         | 470            | 430            | 60             | 26 | 2,4      | 488       |
| -02         | КО350-2,5 | 2,5     | 2    | 550         | 490            | 450            | 66             | 33 | 3,8      | 509       |

|          |              |          |         |               |  |       |        |           |
|----------|--------------|----------|---------|---------------|--|-------|--------|-----------|
|          |              |          |         | ИКО350-000 СБ |  |       |        |           |
| ИЗМ.     | ИЛСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА          | Колено опорное Ду350<br>Ру1,0; 1,6; 2,5МПа | А И Т | МАССА  | МАСШТАБ   |
| РАЗРАБ.  | Коняева      |          |         |               |  | см.   |        |           |
| ПРОВ.    | Гительзон    |          |         |               | табл.                                      |       |        |           |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |               |  | ИЛСТ  | ИЛСТОВ | т         |
| И.КОНТР. | Гительзон    |          |         |               |  | МЧД   | СССР   |           |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |               |  | ИЛСТ  | ИЛСТОВ | КО        |
|          |              |          |         |               |  |       |        | ФОРМАТ А2 |

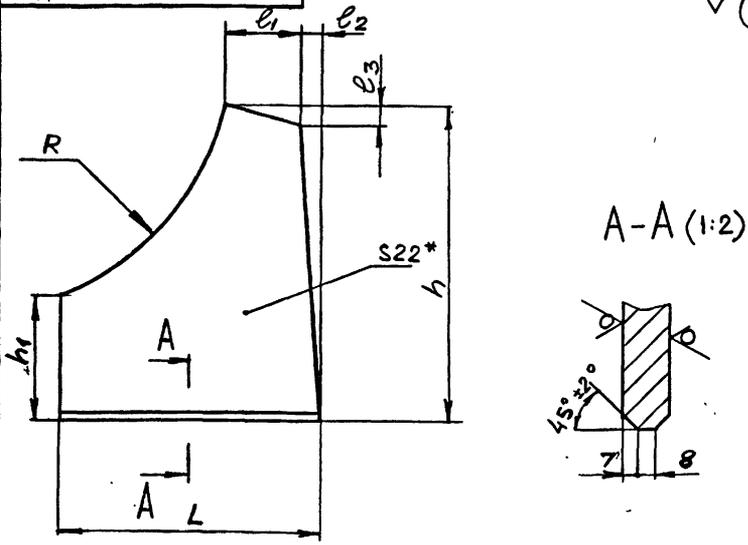
Выпуск 6  
серия 7.401-2

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № АУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

10392/6

800-093001

25/



| Обозначение | Размеры, мм |     |                |     |                |                |                | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----------|
|             | L           | h   | h <sub>1</sub> | R   | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> |           |
| IK0350-003  | 600         | 735 | 300            | 625 | 180            | 36             | 50             | 54        |
| -01         | 740         | 715 | 270            | 645 | 195            | 90             | 75             | 60        |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \*Размер для справок.

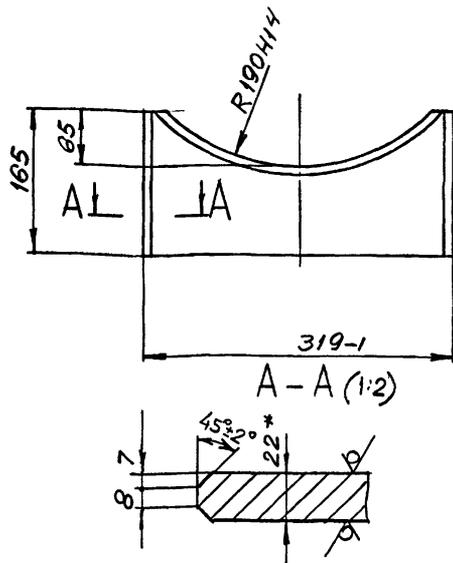
IK0350-003

| ИМ       | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Стойка | Л       | И            | Т            | МАССА       | МАСШТАБ  |
|----------|--------------|----------|---------|------|--------|---------|--------------|--------------|-------------|----------|
| РАЗРАБ.  | Коняева      |          |         |      |        |         |              |              |             | см.      |
| ПРОВ.    | Петренко     |          |         |      |        |         |              |              | табл.       |          |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |      |        |         |              |              | ЛИСТ        | ЛИСТОВ I |
| Н.КОНТР. | Петренко     |          |         |      |        |         |              |              | МШП         | СССР     |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |      | Лист   | B22     | ГОСТ19903-74 |              | Госпланы КС | КО       |
|          |              |          |         |      |        | ВСт3кп2 |              | ГОСТ14637-79 |             | КО       |

ФОРМАТ А4

800-093001

25/



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \*Размер для справок.

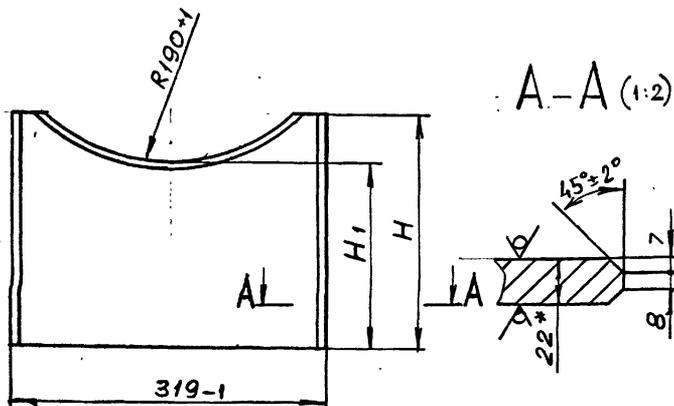
IK0350-004

| ИМ       | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Ребро   | Л   | И            | Т | МАССА       | МАСШТАБ  |
|----------|--------------|----------|---------|------|---------|-----|--------------|---|-------------|----------|
| РАЗРАБ.  | Коняева      |          |         |      |         |     |              |   |             | 1:5      |
| ПРОВ.    | Петренко     |          |         |      |         |     |              |   | ЛИСТ        | ЛИСТОВ I |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |      |         |     |              |   | МШП         | СССР     |
| Н.КОНТР. | Петренко     |          |         |      | Лист    | B22 | ГОСТ19903-74 |   | Госпланы КС | КО       |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |      | ВСт3кп2 |     | ГОСТ14637-79 |   | КО          |          |

ФОРМАТ А4

900-093001

25/



| Обозначение | Размеры, мм    |     | Масса, кг |
|-------------|----------------|-----|-----------|
|             | H <sub>1</sub> | H   |           |
| IK0350-005  | 180            | 240 | 12        |
| -01         | 207            | 270 | 13,6      |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \*Размер для справок.

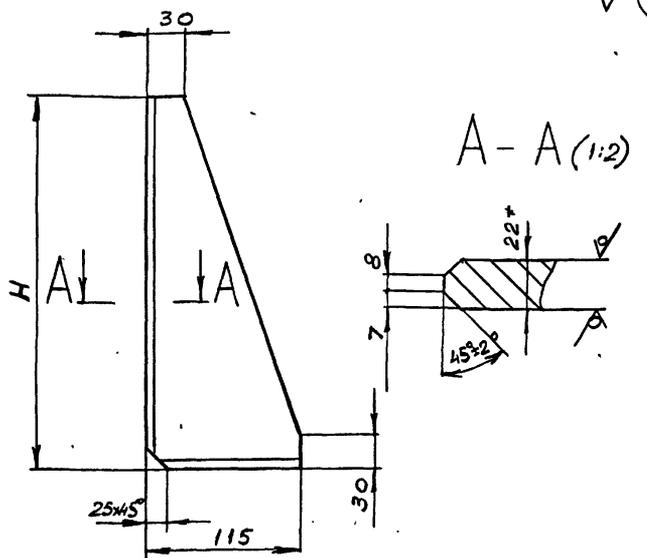
IK0350-005

| ИМ       | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Ребро | Л       | И            | Т            | МАССА       | МАСШТАБ  |
|----------|--------------|----------|---------|------|-------|---------|--------------|--------------|-------------|----------|
| РАЗРАБ.  | Коняева      |          |         |      |       |         |              |              |             | см.      |
| ПРОВ.    | Петренко     |          |         |      |       |         |              |              | табл.       |          |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |      |       |         |              |              | ЛИСТ        | ЛИСТОВ I |
| Н.КОНТР. | Петренко     |          |         |      |       |         |              |              | МШП         | СССР     |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |      | Лист  | B22     | ГОСТ19903-74 |              | Госпланы КС | КО       |
|          |              |          |         |      |       | ВСт3кп2 |              | ГОСТ14637-79 |             | КО       |

ФОРМАТ А4

900-093001

25/



| Обозначение | H, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
|             |       |           |
| -01         | 680   | 9,3       |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \*Размер для справок.

IK0350-006

| ИМ       | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Ребро | Л       | И            | Т            | МАССА       | МАСШТАБ  |
|----------|--------------|----------|---------|------|-------|---------|--------------|--------------|-------------|----------|
| РАЗРАБ.  | Коняева      |          |         |      |       |         |              |              |             | см.      |
| ПРОВ.    | Петренко     |          |         |      |       |         |              |              | табл.       |          |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |      |       |         |              |              | ЛИСТ        | ЛИСТОВ I |
| Н.КОНТР. | Петренко     |          |         |      |       |         |              |              | МШП         | СССР     |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |      | Лист  | B22     | ГОСТ19903-74 |              | Госпланы КС | КО       |
|          |              |          |         |      |       | ВСт3кп2 |              | ГОСТ14637-79 |             | КО       |

ФОРМАТ А4

10392/6

Выпуск 6 серия 7.401-2

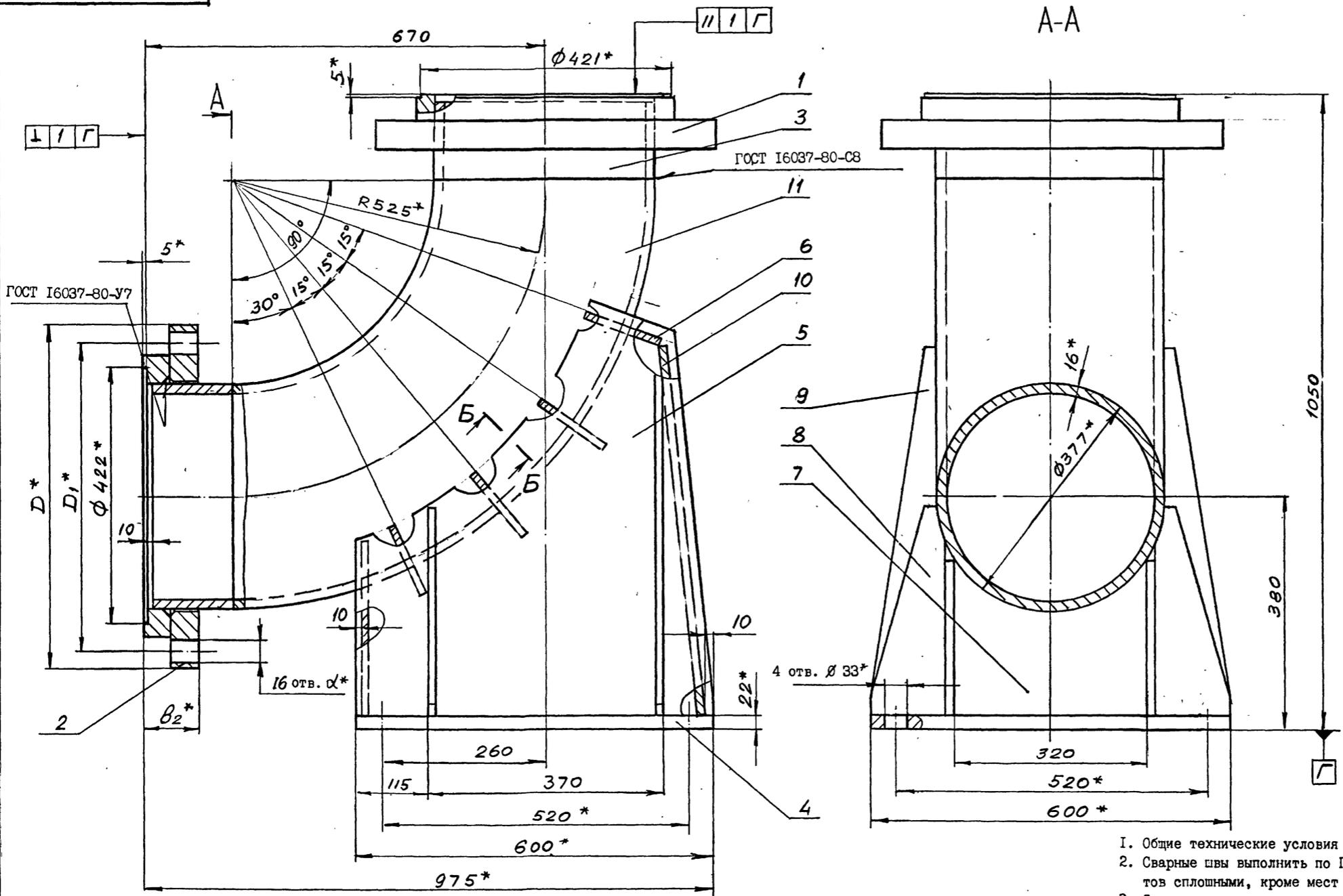
| Инв. № подл. |      | Подпись и дата |                                     | Взам. инв. №                       |    | Инв. № дубл. |  | Подпись и дата |  |            |          |
|--------------|------|----------------|-------------------------------------|------------------------------------|----|--------------|--|----------------|--|------------|----------|
| Формат       | Лист | Обозначение    | Наименование                        | Кол. на исполн. 2К0350-000 -       |    |              |  |                |  | Примечание |          |
|              |      |                |                                     | -                                  | 01 |              |  |                |  |            |          |
| Е3           | 10   | 2К0350-001     | Лист В22 ГОСТ19903-74               |                                    |    |              |  |                |  |            |          |
|              |      |                | ВСтЗкп2ГОСТ14637-79<br>З19_1 х645_1 | I                                  | I  |              |  |                |  |            | 35,3кг   |
|              |      |                | Стандартные изделия                 |                                    |    |              |  |                |  |            |          |
|              | 11   |                | Отвод90° 377х16                     |                                    |    |              |  |                |  |            |          |
|              |      |                | ГОСТ 17375-83                       | I                                  | I  |              |  |                |  |            | 117,5кг. |
|              |      |                |                                     | 2К0350-000                         |    |              |  |                |  | Лист 3     |          |
|              |      |                |                                     | Изм. Лист № документа Подпись Дата |    |              |  |                |  | Формат А4  |          |

| Инв. № подл. |      | Подпись и дата  |  | Взам. инв. №                       |    | Инв. № дубл. |  | Подпись и дата |  |            |         |
|--------------|------|-----------------|--|------------------------------------|----|--------------|--|----------------|--|------------|---------|
| Формат       | Лист | Обозначение     | Наименование   | Кол. на исполн. 2К0350-000 -       |    |              |  |                |  | Примечание |         |
|              |      |                 |  | -                                  | 01 |              |  |                |  |            |         |
|              | 2    | 2ФС350-000-01   | Фланцы Ду350 с выступом<br>или впадиной свободные<br>на приварном кольце |                                    | I  |              |  |                |  |            | 66,29кг |
|              |      |                 |  |                                    |    |              |  |                |  |            |         |
|              | 1    | -02             | Фланцы Ду350 с выступом<br>или впадиной свободные<br>на приварном кольце |                                    | I  |              |  |                |  | 103,8 кг   |         |
|              | 2    | -03             | Фланцы Ду350 с выступом<br>или впадиной свободные<br>на приварном кольце |                                    | I  |              |  |                |  | 106,73кг   |         |
|              |      |                 |  | Детали                             |    |              |  |                |  |            |         |
| A4           | 3    | 1К0350-001      | Труба  | 2                                  | 2  |              |  |                |  |            | 19,1кг  |
| A4           | 4    | 1К0350-002      | Плита  | 1                                  | 1  |              |  |                |  |            | 62 кг   |
| A4           | 5    | 1К0350-003      | Стойка   | 2                                  | 2  |              |  |                |  |            | 54 кг   |
| A4           | 6    | 1К0350-004      | Ребро  | 4                                  | 4  |              |  |                |  |            | 8,5кг   |
| A4           | 7    | 1К0350-005 - 01 | Ребро  | 1                                  | 1  |              |  |                |  |            | 13,6 кг |
| A4           | 8    | 1К0350-006      | Ребро  | 2                                  | 2  |              |  |                |  |            | 4,8кг   |
|              | 9    | -01             | Ребро  | 2                                  | 2  |              |  |                |  |            | 9,3кг   |
|              |      |                 |  | 2К0350-000                         |    |              |  |                |  | Лист 2     |         |
|              |      |                 |  | Изм. Лист № документа Подпись Дата |    |              |  |                |  | Формат А4  |         |

| Инв. № подл. |      | Подпись и дата |  | Взам. инв. №   |    | Инв. № дубл. |  | Подпись и дата |  |                     |         |
|--------------|------|----------------|--|--|----|--------------|--|----------------|--|---------------------|---------|
| Формат       | Лист | Обозначение    | Наименование   | Кол. на исполн. 2К0350-000 -                               |    |              |  |                |  | Примечание          |         |
|              |      |                |  | -  | 01 |              |  |                |  |                     |         |
|              |      |                | Документация   |  |    |              |  |                |  |                     |         |
| A2           |      | 2К0350-000 СБ  | Сборочный чертеж   | х  | х  |              |  |                |  |                     |         |
|              |      |                | Сборочные единицы  |  |    |              |  |                |  |                     |         |
| A4           | I    | 2ФС350-000     | Фланцы Ду350 с выступом<br>или впадиной свободные<br>на приварном кольце |  | I  |              |  |                |  |                     | 63,91кг |
|              |      |                |  | Шарп Номер<br>2К0350-410<br>2К0350-613                     |    |              |  |                |  |                     |         |
|              |      |                |  | 10392/6  |    |              |  |                |  |                     |         |
|              |      |                |  | 2К0350-000   |    |              |  |                |  |                     |         |
|              |      |                |  | Изм. Лист № документа Подпись Дата                         |    |              |  |                |  |                     |         |
|              |      |                |  | Колена опорные Ду350<br>Ру4,0; 6,3 МПа                     |    |              |  |                |  | Лист 3              |         |
|              |      |                |  | Коняева<br>Гительзон<br>Кочев<br>Гительзон<br>Бердичевский |    |              |  |                |  | Метро<br>СССР<br>КО |         |
|              |      |                |  | Формат А4  |    |              |  |                |  |                     |         |

2КО350-000 СБ

Выпуск 6  
серия 7.401-2



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm$  IT14.
5. Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-705 ГОСТ 7313-75 черная У1.Б5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

A

| Обозначение | Шифр      | Ру, МПа | Размеры, мм |                |                |    | Рпр, МПа | Масса, кг |
|-------------|-----------|---------|-------------|----------------|----------------|----|----------|-----------|
|             |           |         | D           | D <sub>1</sub> | β <sub>2</sub> | α  |          |           |
| 2КО350-000  | КО350-4,0 | 4,0     | 570         | 510            | 90             | 34 | 6,0      | 575       |
| -01         | КО350-6,3 | 6,3     | 595         | 525            | 130            | 41 | 9,6      | 656       |

|         |              |          |              |  |        |       |         |
|---------|--------------|----------|--------------|--|--------|-------|---------|
|         |              |          |              | 2КО350-000 СБ                          |        |       |         |
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА | Колено опорное Ду350<br>Ру4,0; 6,3МПа  |        |       |         |
| РАЗРАБ. | Коняева      |          |              | ЛИСТ                                   | ЛИСТОВ | МАССА | МАСШТАБ |
| ПРОВ.   | Гительзон    |          |              |  |        | см.   | -       |
| РУКОВ.  | Коток        |          |              |  |        | табл. |         |
| ЭКОНТР. | Гительзон    |          |              | ММП СССР<br>Горьковский<br>КОЖУГРОШАХТ |        |       |         |
| УТВ.    | Бердичевский |          |              | КО                                     |        |       |         |

10392/6

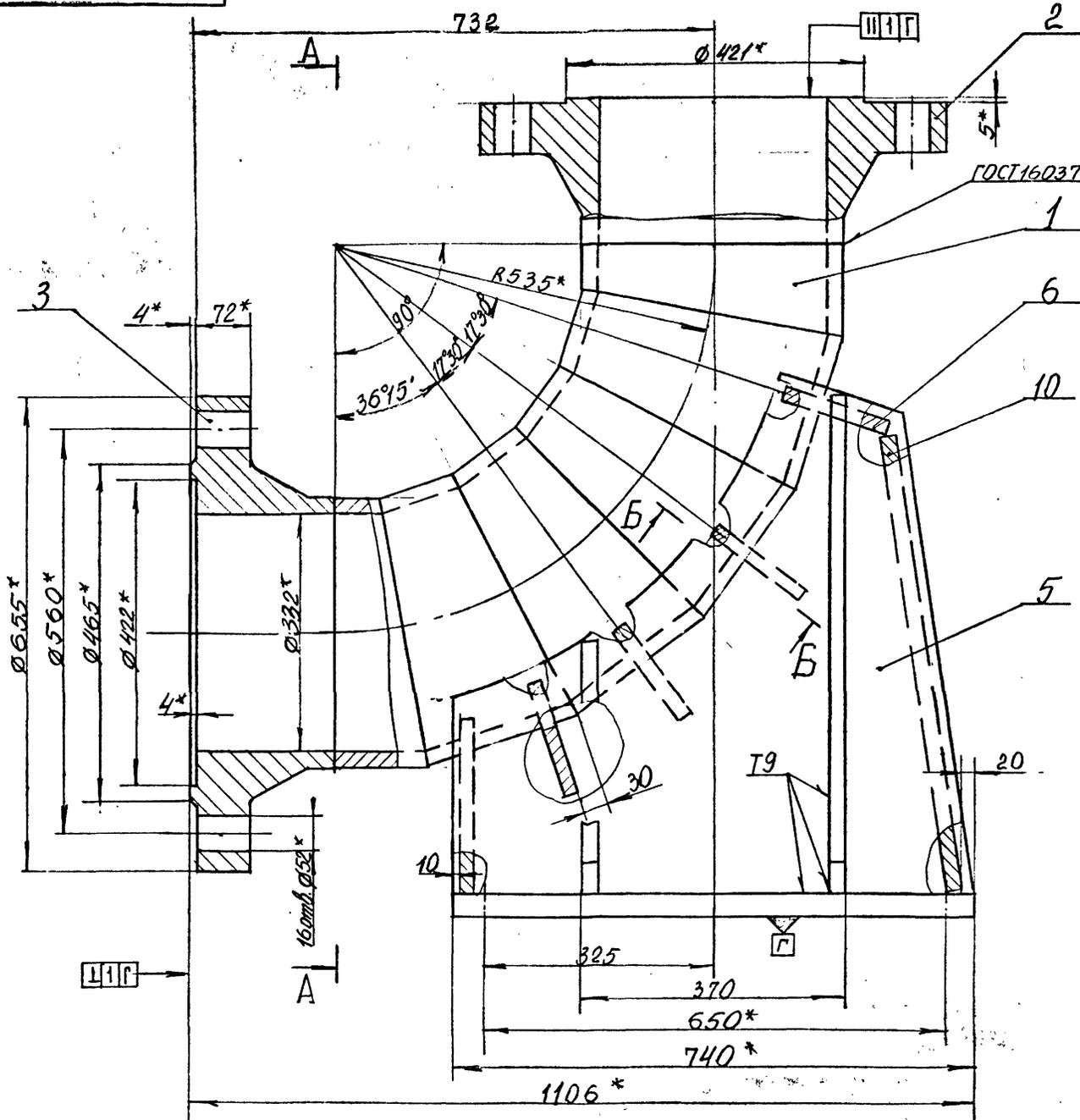
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

4 КО 350 - 000 СБ

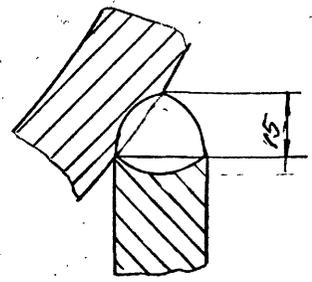
Выпуск 6

Серия 7.401-2

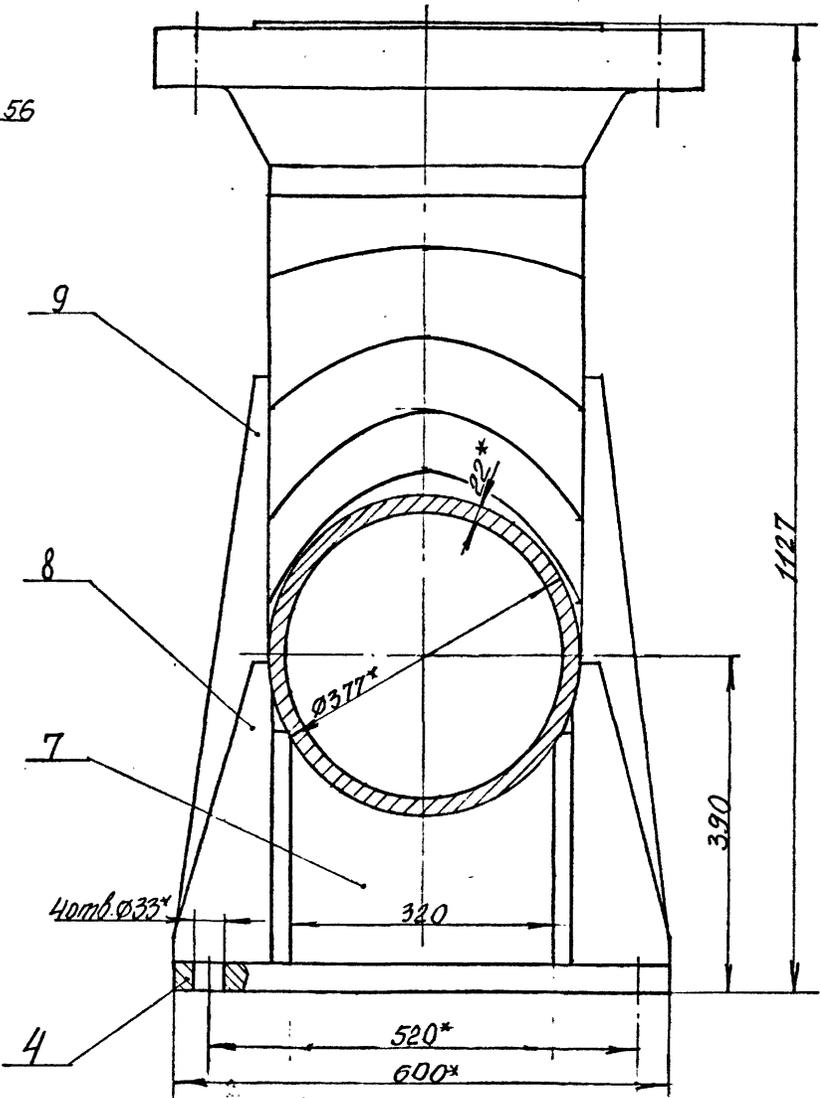
ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



Б-Б (1:1) O



A-A



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.2$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная ЛУ.Б5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

10392/6

|                   |              |         |      |         |          |         |      |
|-------------------|--------------|---------|------|---------|----------|---------|------|
| 4 КО 350 - 000 СБ |              |         |      | И Т     | МАССА    | МАСШТАБ |      |
| ИЗМ. №            | ПОЛ.         | ПОДПИСЬ | ДАТА | РАЗРАБ. | Петренко | 853     | 1:5  |
| ПРОВ.             | Коняева      |         |      | РУКОВ.  | Коняев   |         |      |
| ИЗМ. №            | ПОЛ.         | ПОДПИСЬ | ДАТА | ИЗМ. №  | ПОЛ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| УТВ.              | Бердичевский |         |      |         |          |         |      |

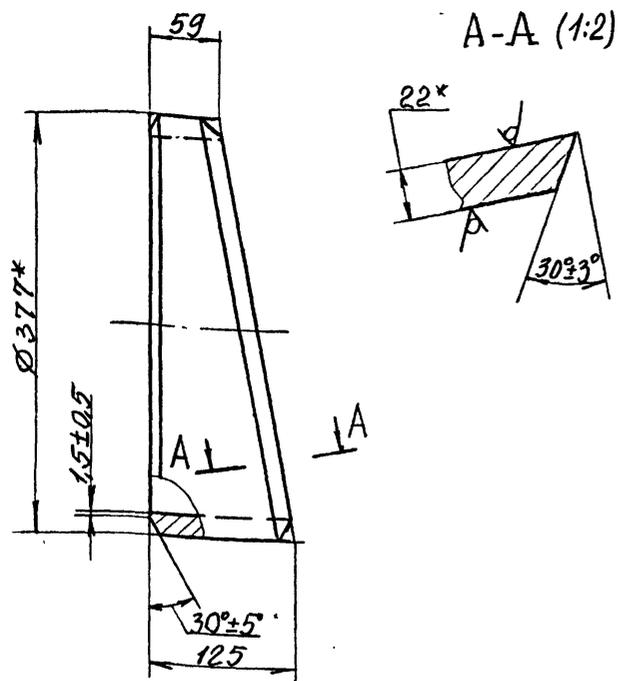
Колено опорное Ду 350,  
Ру 10 МПа.

|        |      |         |      |
|--------|------|---------|------|
| ИЗМ. № | ПОЛ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| ИЗМ. № | ПОЛ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |

МШП СССР  
ЮЖГУПРОШАХТ КО

4 КО 350 - 101

25/√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \*Размеры для справок.

4 КО 350 - 101

| ИМЯ      | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-----|-------|---------|
| РАЗРАБ.  | Петренко     |          |         |      |     | 17,3  | 1:4     |
| ПРОВ.    | Коняева      |          |         |      |     |       |         |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |      |     |       |         |
| Н.КОНТР. | Коняева      |          |         |      |     |       |         |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |      |     |       |         |

Труба

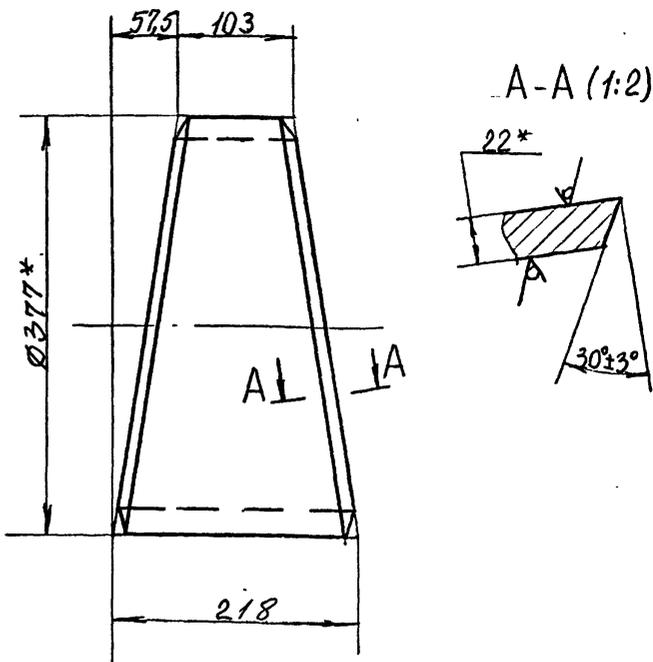
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | Т |
|------|--------|---|
| 1    | 1      | 1 |

Труба 377x22 ГОСТ 8732-78  
B20 ГОСТ 8731-87

МЧП СССР  
Г.А.У.П.И.К.  
ЮЛГУПРОШАХТ КО  
ФОРМАТ А4

4 КО 350 - 102

25/√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \*Размеры для справок.

4 КО 350 - 102

| ИМЯ      | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-----|-------|---------|
| РАЗРАБ.  | Петренко     |          |         |      |     | 31    | 1:4     |
| ПРОВ.    | Коняева      |          |         |      |     |       |         |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |      |     |       |         |
| Н.КОНТР. | Коняева      |          |         |      |     |       |         |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |      |     |       |         |

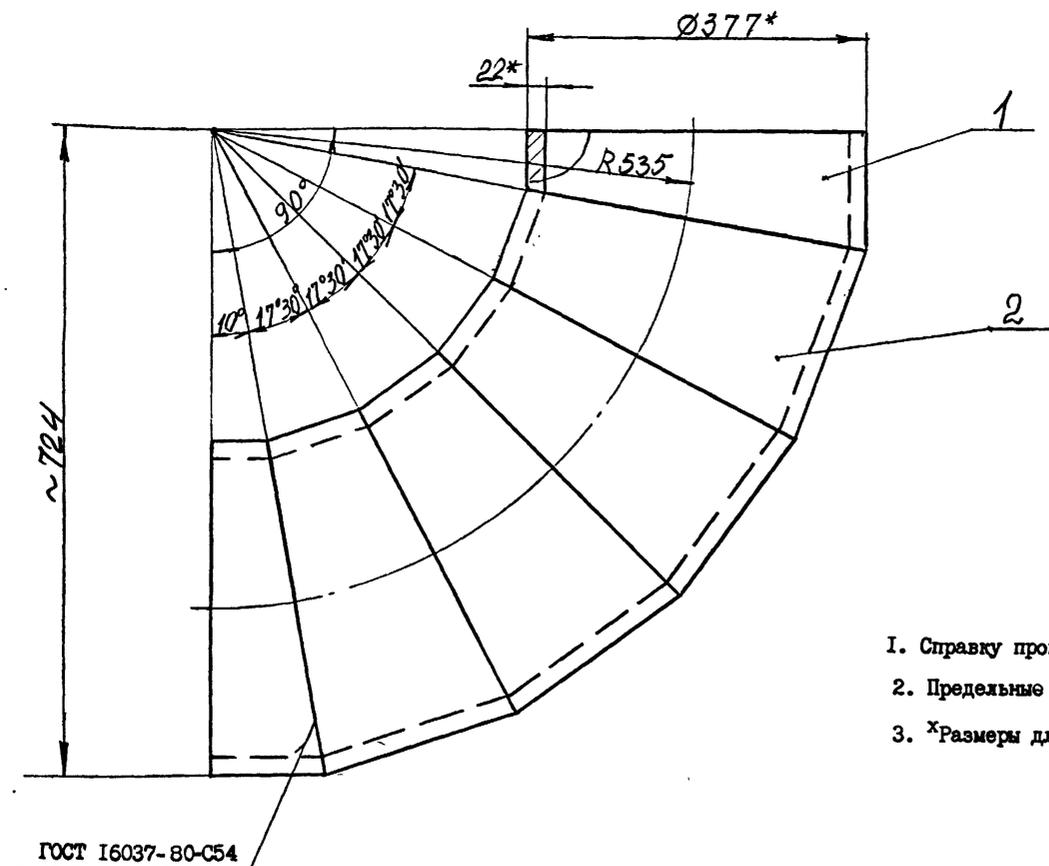
Труба

| ЛИСТ | ЛИСТОВ | Т |
|------|--------|---|
| 1    | 1      | 1 |

Труба 377x22 ГОСТ 8732-78  
B20 ГОСТ 8731-87

МЧП СССР  
Г.А.У.П.И.К.  
ЮЛГУПРОШАХТ КО  
ФОРМАТ А4

4 КО 350 - 100 СБ



1. Справку произвести электродами типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонение размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. \*Размеры для справок.

4 КО 350 - 100 СБ

| ИМЯ      | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-----|-------|---------|
| РАЗРАБ.  | Петренко     |          |         |      |     | 161   | 1:5     |
| ПРОВ.    | Коняева      |          |         |      |     |       |         |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |      |     |       |         |
| Н.КОНТР. | Коняева      |          |         |      |     |       |         |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |      |     |       |         |

Колено

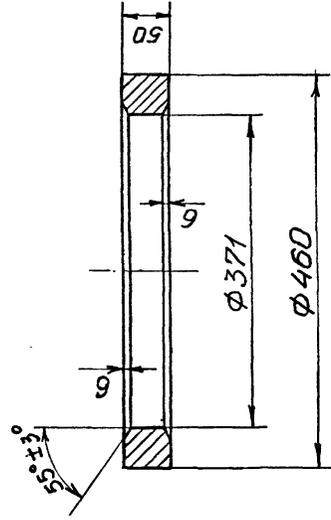
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | Т |
|------|--------|---|
| 1    | 1      | 1 |

МЧП СССР  
Г.А.У.П.И.К.  
ЮЛГУПРОШАХТ КО  
ФОРМАТ А3

10392/6

ГО - ОСЖ I

125



Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками:  $\pm \frac{IT14}{2}$

IK350-011

|          |            |         |                       |       |    |
|----------|------------|---------|-----------------------|-------|----|
| Л И Т    | МАССА      | МАСШТАБ | МШТ                   | МШТОВ | КО |
|          | 22,5       | 1:5     |                       |       |    |
| Кольцо   |            |         | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 |       |    |
| КОМП. МТ | МТ         | ПОДПИСЬ | ДАТА                  |       |    |
| РАЗРАБ.  | ПРОСКОРИНА | И       | 12.12.84              |       |    |
| ПРОВ.    | ГИТЕЛЬСОН  | И       |                       |       |    |
| И. КОМП. | ГИТЕЛЬСОН  | И       |                       |       |    |
| УТВ.     | КОТОК      | И       |                       |       |    |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. и дата. Имя, № докум. Подпись и дата.

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование  | Кол. на исполн. IK350-000- |    |    | Примечание |
|--------|------|--------|-------------|---|----------------------------|----|----|------------|
|        |      |        |             |   | -                          | 01 | 02 |            |
|        |      | 12     |             | Шплинт 8x80.019<br>ГОСТ 397-79                                      | 6                          | 6  | 6  | 0,034 кг   |
|        |      |        | Материалы   |   |                            |    |    |            |
|        |      | 13     |             | Набивка многослойного<br>плетения<br>марки АГ 20x22<br>ГОСТ 5152-84 | 1                          | 1  | 1  | 6,3 кг     |
|        |      |        |             |   | IK350-000                  |    |    | Лист 3     |

ФОРМАТ А4

| Формат              | Лист | Листов | Обозначение | Наименование                     | Кол. на исполн. IK350-000- |    |    | Примечание |
|---------------------|------|--------|-------------|----------------------------------|----------------------------|----|----|------------|
|                     |      |        |             |                                  | -                          | 01 | 02 |            |
| A4                  | 2    |        | IK350-020   | Корпус                           | 1                          |    |    | 334,0 кг   |
|                     |      |        | -01         | Корпус                           |                            | 1  |    | 340,0 кг   |
|                     |      |        | -02         | Корпус                           |                            |    | 1  | 352,0 кг   |
| Детали              |      |        |             |                                  |                            |    |    |            |
| A3                  | 4    |        | IK350-001   | Грундбуksа                       | 1                          | 1  | 1  | 185,0 кг   |
| A4                  | 5    |        | IK350-002   | Шпилька                          | 2                          | 2  | 2  | 9,6 кг     |
| A4                  | 6    |        | IK350-003   | Болт                             | 6                          | 6  | 6  | 6,4 кг     |
| Стандартные изделия |      |        |             |                                  |                            |    |    |            |
|                     | 9    |        |             | Гайка М42.6.019<br>ГОСТ 5927-70  | 12                         | 12 | 12 | 0,624 кг   |
|                     | 10   |        |             | Гайка М42.6.019<br>ГОСТ 5918-73  | 6                          | 6  | 6  | 0,8 кг     |
|                     | 11   |        |             | Шайба 42.02.019<br>ГОСТ 11371-78 | 4                          | 4  | 4  | 0,157 кг   |
|                     |      |        |             |                                  | IK350-000                  |    |    | Лист 2     |

ФОРМАТ А4

| Формат            | Лист | Листов | Обозначение | Наименование     | Кол. на исполн. IK350-000- |    |    | Примечание |
|-------------------|------|--------|-------------|------------------|----------------------------|----|----|------------|
|                   |      |        |             |                  | -                          | 01 | 02 |            |
| Документация      |      |        |             |                  |                            |    |    |            |
| A2                |      |        | IK350-000СБ | Сборочный чертеж | 1                          | 1  | 1  |            |
| Сборочные единицы |      |        |             |                  |                            |    |    |            |
| A4                | I    |        | IK350-010   | Па трубок        | 1                          |    |    | 467,0 кг   |
|                   |      |        | -01         | Па трубок        |                            | 1  |    | 474,0 кг   |
|                   |      |        | -02         | Па трубок        |                            |    | 1  | 485,0 кг   |
|                   |      |        |             |                  | IK350-000                  |    |    | Лист 3     |

10392/6

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработ. Проскурина И.Б.  
Проверил. Гительсон И.И.  
Утвердил. Коток И.И.  
И. комп. Гительсон И.И.  
И. комп. Бердичевский И.И.

Компенсатор Ду350  
Ру1,0; 1,6; 2,5 МПа

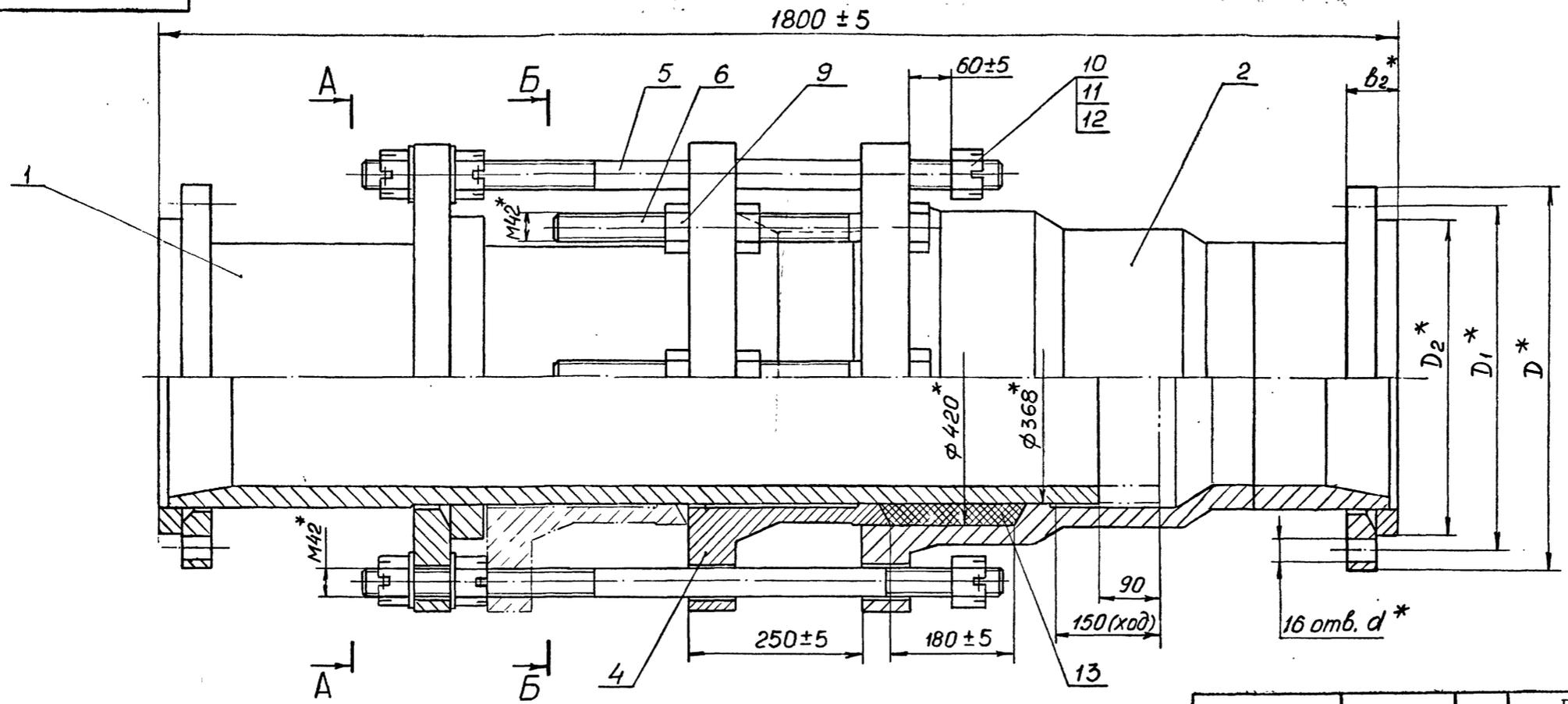
Итого Лист Листов  
1 3

Мин. СССР  
КО

ФОРМАТ А4

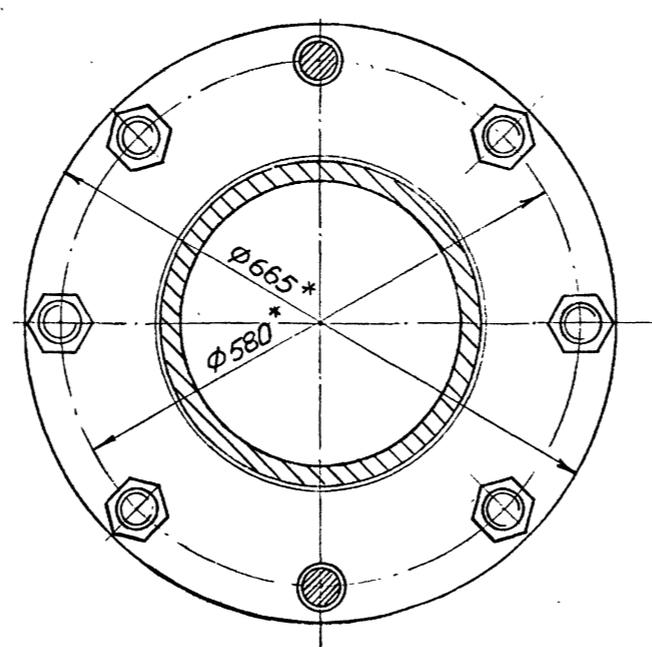
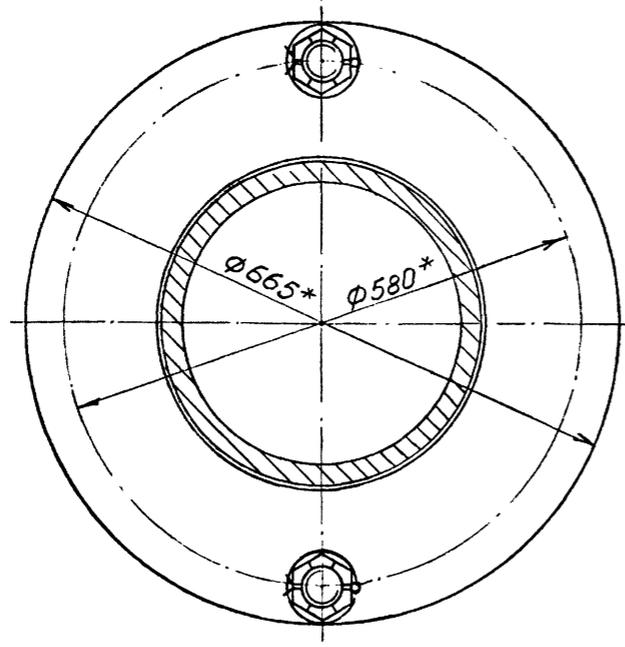
И К 350 - 000 СБ

ВЫПУСК 6  
СЕРИЯ 7.401-2



А-А

Б-Б



| Обозначение | Шифр     | R <sub>пр</sub> , МПа | Размеры, мм |                |                |                |    | R <sub>пр</sub> , МПа | Масса, кг |
|-------------|----------|-----------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|-----------------------|-----------|
|             |          |                       | D           | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | b <sub>2</sub> | d  |                       |           |
| ИК350-000   | К350-1,0 | 1,0                   | 500         | 460            | 430            | 56             | 22 | 1,5                   | 1069      |
| -01         | К350-1,6 | 1,6                   | 520         | 470            | 430            | 60             | 26 | 2,4                   | 1081      |
| -02         | К350-2,5 | 2,5                   | 550         | 490            | 450            | 66             | 33 | 3,8                   | 1105      |

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: ± IT14.
- Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.
- Испытать при давлении R<sub>пр</sub> (см. табл.), не нагружая шпильки поз. 5.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- \*Размеры для справок.

10392/6

|                             |              |       |                             |                               |  |  |                               |
|-----------------------------|--------------|-------|-----------------------------|-------------------------------|--|--|-------------------------------|
| ИМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАЛА |              |       | И К 350 - 000 СБ            |                               | Компенсатор Ду350<br>Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа                          | А И Т<br>М А С С А<br>С М<br>Т А Б Л.<br>1 : 5 | И М С Т<br>И Л И С Т О В<br>1 |
| РАЗРАБ.                     | ПРОС. КУРНИН | И. П. | ИМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАЛА | И М С Т<br>И Л И С Т О В<br>1 |  |  |                               |
| ПРОВ.                       | ГИТЕЛЬЗОВ    | И. П. | ИМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАЛА | И М С Т<br>И Л И С Т О В<br>1 | М У П<br>Г о с т а н к<br>К О Н Г Л О М Е Р А Т<br>Ф О Р М А Т А 2 | С С С Р<br>К О                                 | К О                           |
| РУКОВ.                      | КОТОК        | И. П. | ИМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАЛА | И М С Т<br>И Л И С Т О В<br>1 |  |  |                               |
| И. КОНТР.                   | ГИТЕЛЬЗОВ    | И. П. | ИМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАЛА | И М С Т<br>И Л И С Т О В<br>1 | Ф О Р М А Т А 2  | С С С Р<br>К О                                 | К О                           |
| УТВ.                        | БАРДИЧЕВИЧ   | И. П. | ИМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАЛА | И М С Т<br>И Л И С Т О В<br>1 |  |  |                               |







Рис.1

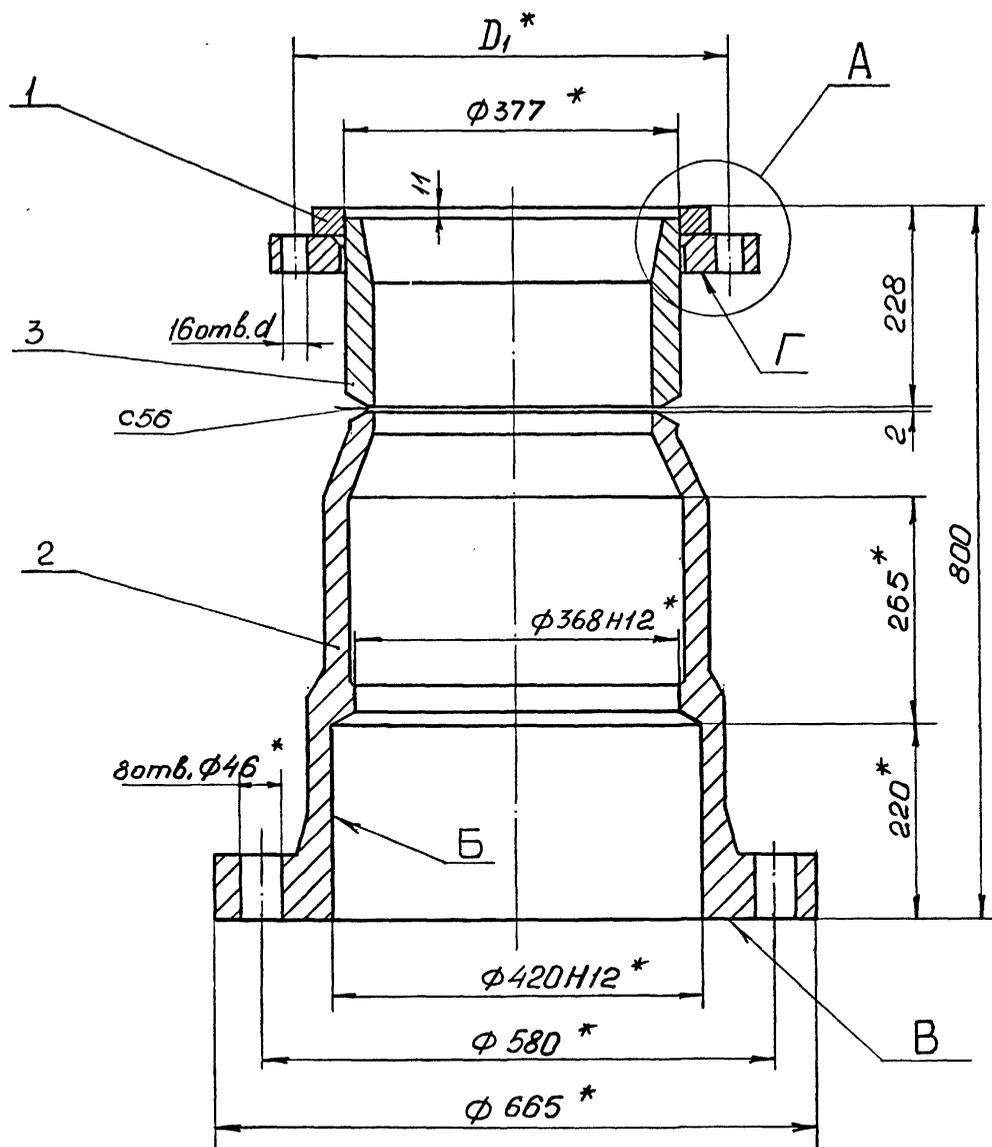


Рис.2 (1:2)

Остальное см. рис.1

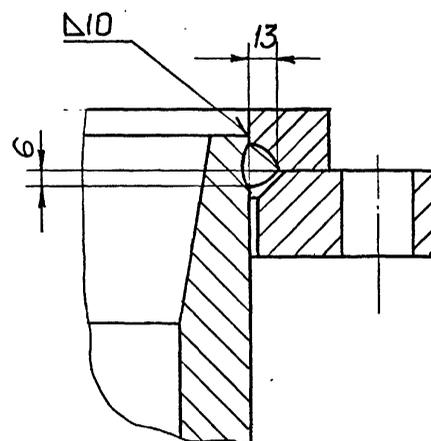
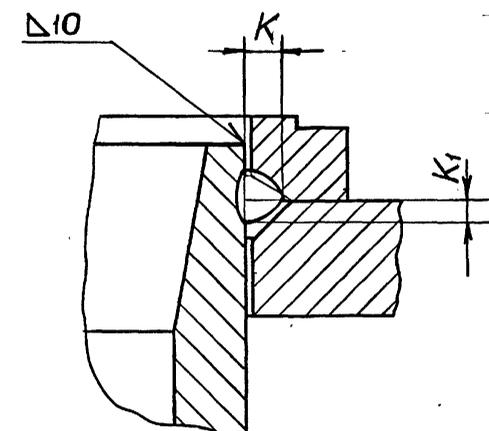
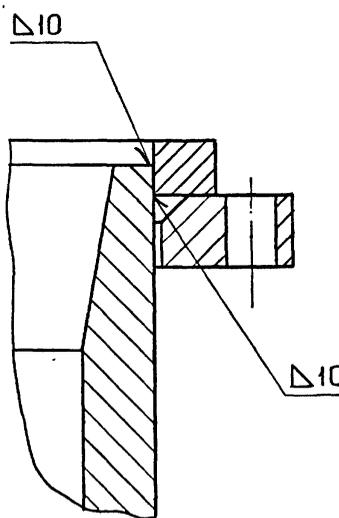


Рис.3 (1:2)

Остальное см. рис.1



A (1:2)



| Обозначение | Рис. | Размеры, мм    |    |                |    | Масса, кг. |
|-------------|------|----------------|----|----------------|----|------------|
|             |      | D <sub>1</sub> | K  | K <sub>1</sub> | d  |            |
| IK350-020   | I    | 460            |    |                | 22 | 334        |
| -01         | 2    | 470            | -  | -              | 26 | 340        |
| -02         |      | 490            |    |                | 33 | 352        |
| -03         | 3    | 510            | 18 | 9              | 34 | 374        |
| -04         |      | 525            | 28 | 14             | 41 | 415        |

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
4. Неперпендикулярность поверхностей "В" и "Г" относительно поверхности "Б" - по XII степени точности ГОСТ 2443-81.
- 5.\* Размеры для справок.

серия 7,401-2 Выход 6

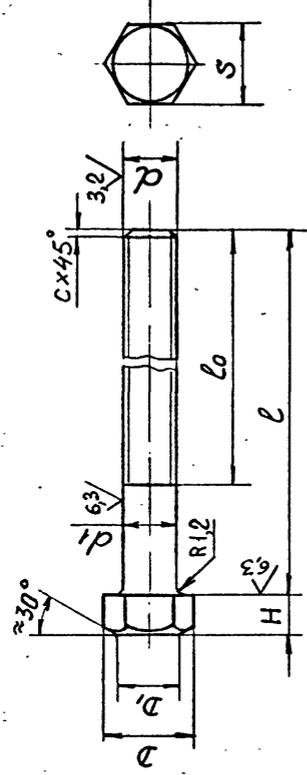
Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

10392/6

|           |       |          |          |           |             |               |           |              |  |              |       |         |
|-----------|-------|----------|----------|-----------|-------------|---------------|-----------|--------------|--|--------------|-------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ |       | № ДОКУМ. |          | ПОДПИСАЛА |             | ИКС50 - 020СБ |           | КОРПУС       |  | ЛИСТ         | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ПРОВ. | РУКОВ.   | Н.КОНТР. | УТВ.      | Проскурнина | Гительзон     | Гительзон | Бердичевский |  | СМ. ТВОЖ.    | 1:5   |         |
|           |       |          |          |           |             |               |           |              |  | ЛИСТ         | МАССА | МАСШТАБ |
|           |       |          |          |           |             |               |           |              |  | 1            |       |         |
|           |       |          |          |           |             |               |           |              |  | МУП          | СССР  | КО      |
|           |       |          |          |           |             |               |           |              |  | КОЛТУПРОШАХТ |       |         |
|           |       |          |          |           |             |               |           |              |  | ФОРМАТ А2    |       |         |

ИК 350 - 003

12.5 (V)



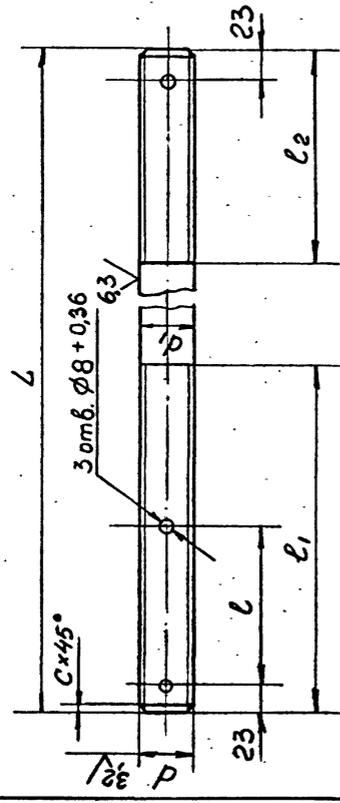
| Обозначение | d   | Размеры, мм |        |         |      |    |     |     | Масса, кг |     |
|-------------|-----|-------------|--------|---------|------|----|-----|-----|-----------|-----|
|             |     | d1          | S      | H       | D    | D1 | l   | l0  | c         | l   |
| ИК350-003   | M42 | 42-0,62     | 65-1,2 | 26±0,42 | 72,1 | 60 | 520 | 450 | 3         | 6,4 |
| -01         | M48 | 48-0,62     | 75-1,2 | 30±0,42 | 83,4 | 70 | 570 | 500 | 4         | 9,4 |

1. Поле допуска резьбы - 6д по ГОСТ 16093-81.
2. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный.
3. Класс прочности: 6.6.
4. Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
6. Предельные отклонения размеров не ограниченных допусками:  $+IT14/2$ .

|           |                 |          |           |           |              |            |         |
|-----------|-----------------|----------|-----------|-----------|--------------|------------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ |                 | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ   | ДАТА      | Л И Т        | МАССА      | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ПРОС. КУР. РИНА | ПРОВ.    | ГИТЕЛЬЗОН | СМ. ТАБЛ. |              |            |         |
| И. КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН       | УТВ.     | КОТОК     | Л И С Т   | Л И С Т      | М У П      | С С С Р |
|           |                 |          |           | СТАЛЬ 35  | ГОСТ 1050-74 | ГЛАВУПКИС  | КО      |
|           |                 |          |           |           |              | ЮЖИПРОШАХТ | КО      |
|           |                 |          |           |           |              | ФОРМАТ     | A 4     |

ИК 350 - 002

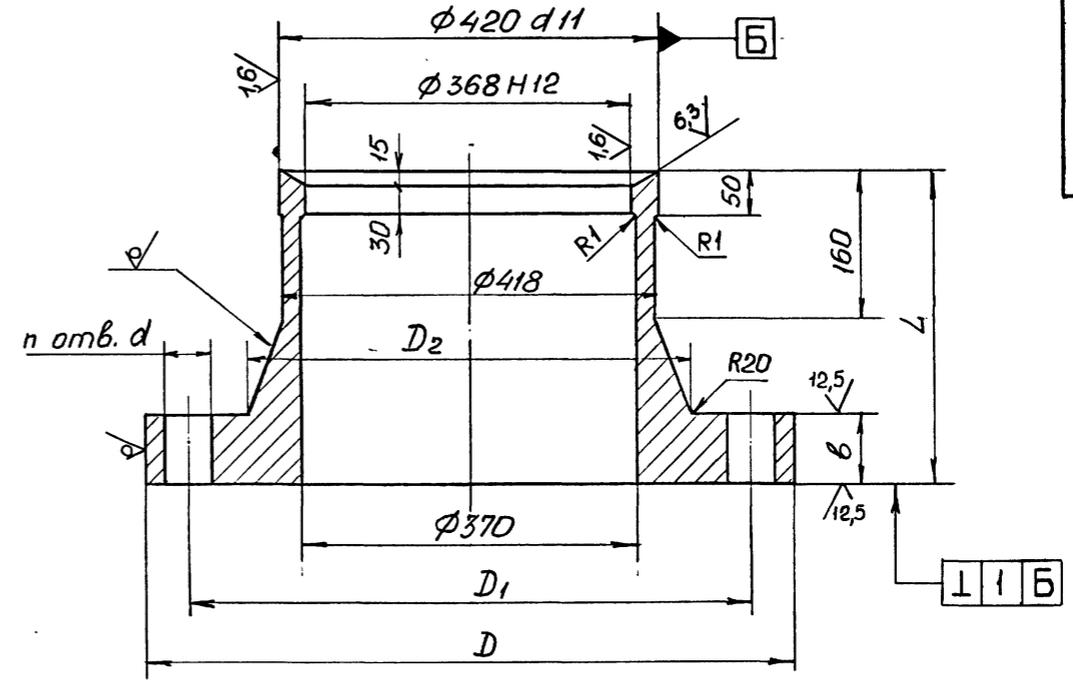
12.5 (V)



| Обозначение | d   | Размеры, мм |     |     |     |     | Масса, кг. |      |
|-------------|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|------------|------|
|             |     | d1          | l   | l1  | l2  | L   | c          | l    |
| ИК350-002   | M42 | 42-0,62     | 140 | 300 | 150 | 880 | 3          | 9,6  |
| -01         | M48 | 48-0,62     | 150 | 320 | 170 | 945 | 4          | 13,4 |

1. Поле допуска резьбы - 6д по ГОСТ 16093-81.
2. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный.
3. Класс прочности: 6.6.
4. Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
6. Предельные отклонения размеров не ограниченных допусками:  $+IT14/2$ .

|           |                 |          |           |           |              |            |         |
|-----------|-----------------|----------|-----------|-----------|--------------|------------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ |                 | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ   | ДАТА      | Л И Т        | МАССА      | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ПРОС. КУР. РИНА | ПРОВ.    | ГИТЕЛЬЗОН | СМ. ТАБЛ. |              |            |         |
| И. КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН       | УТВ.     | КОТОК     | Л И С Т   | Л И С Т      | М У П      | С С С Р |
|           |                 |          |           | СТАЛЬ 35  | ГОСТ 1050-74 | ГЛАВУПКИС  | КО      |
|           |                 |          |           |           |              | ЮЖИПРОШАХТ | КО      |
|           |                 |          |           |           |              | ФОРМАТ     | A 4     |



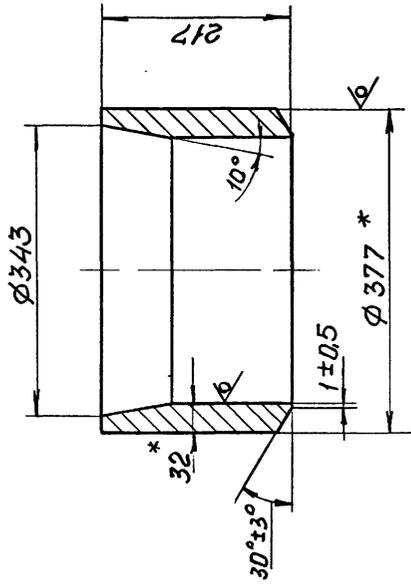
| Обозначение | Размеры, мм |     |     |    |     |    | П Отв. | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|----|-----|----|--------|-----------|
|             | D           | D1  | D2  | δ  | L   | d  |        |           |
| ИК350-001   | 665         | 580 | 468 | 66 | 290 | 46 | 8      | 185       |
| -01         | 730         | 635 | 500 | 72 | 350 | 52 | 10     | 267       |

1. Предельные отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы 8мм.
4. Технические условия на отливки стальные по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров, не оговоренные допусками:  $h I4; HI4; +IT14/2$ .
6. Смещение осей отверстий Ø46 от номинального расположения не более 1,6мм, Ø52 - не более 2,0 мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

|           |                 |          |           |               |             |            |         |
|-----------|-----------------|----------|-----------|---------------|-------------|------------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ |                 | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ   | ДАТА          | Л И Т       | МАССА      | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ПРОС. КУР. РИНА | ПРОВ.    | ГИТЕЛЬЗОН | СМ. ТАБЛ. I:5 |             |            |         |
| И. КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН       | УТВ.     | КОТОК     | Л И С Т       | Л И С Т     | М У П      | С С С Р |
|           |                 |          |           | СТАЛЬ 35Л-II  | ГОСТ 977-88 | ГЛАВУПКИС  | КО      |
|           |                 |          |           |               |             | ЮЖИПРОШАХТ | КО      |
|           |                 |          |           |               |             | ФОРМАТ     | A 3     |

10392/6

ИК 350 - 001



1. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками:  $\pm \frac{1}{2}$ .  
 2. \* Размеры для справок.

I K350 - 022

|          |          |          |          |
|----------|----------|----------|----------|
| МАСТ     | МАСТОВ   | МАСТ     | МАСТОВ   |
| ИЗРАБ.   | ИЗРАБ.   | ИЗРАБ.   | ИЗРАБ.   |
| ПРОБ.    | ПРОБ.    | ПРОБ.    | ПРОБ.    |
| И.КОНТР. | И.КОНТР. | И.КОНТР. | И.КОНТР. |
| УТВ.     | УТВ.     | УТВ.     | УТВ.     |
| МАСТ     | МАСТОВ   | МАСТ     | МАСТОВ   |
| ИЗРАБ.   | ИЗРАБ.   | ИЗРАБ.   | ИЗРАБ.   |
| ПРОБ.    | ПРОБ.    | ПРОБ.    | ПРОБ.    |
| И.КОНТР. | И.КОНТР. | И.КОНТР. | И.КОНТР. |
| УТВ.     | УТВ.     | УТВ.     | УТВ.     |

МУП СССР  
 ГАВУЛИКС КО  
 КОМПРОШАКТ

Труба  
 Труба 377х32 ГОСТ 8731-78  
 120 ГОСТ 8731-87

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

| Формат<br>Зона<br>Лист | Обозначение | Наименование   | Кол. на исполн. 2К350-000- |    | Примечание |
|------------------------|-------------|--|----------------------------|----|------------|
|                        |             |  | -                          | 01 |            |
|                        |             | Материалы  |                            |    |            |
| I3                     |             | Набивка многослойного плетения марки АГ 20х22 ГОСТ 5152-84 |                            |    | 6,3 кг     |

2К350-000

Лист 3

ФОРМАТ А4

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

| Формат<br>Зона<br>Лист | Обозначение | Наименование                  | Кол. на исполн. 2К350-000- |    | Примечание |
|------------------------|-------------|-------------------------------|----------------------------|----|------------|
|                        |             |                               | -                          | 01 |            |
|                        |             | Детали                        |                            |    |            |
| A3                     | IK350-001   | Грундбоксы                    | I                          | I  | 185,0 кг   |
| A4                     | IK350-002   | Шпилька                       | 2                          | 2  | 9,6 кг     |
| A4                     | IK350-003   | Болт                          | 6                          | 6  | 6,4 кг     |
|                        |             | Стандартные изделия           |                            |    |            |
|                        | 9           | Гайка М42.6.019 ГОСТ 5927-70  | I2                         | I2 | 0,624 кг   |
|                        | 10          | Гайка М42.6.019 ГОСТ 5918-73  | 6                          | 6  | 0,8 кг     |
|                        | 11          | Шайба 42.02.019 ГОСТ 11371-78 | 4                          | 4  | 0,157 кг   |
|                        | 12          | Шплинт 8х80.019 ГОСТ 397-79   | 6                          | 6  | 0,034 кг   |

2К 350-000

Лист 2

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата

| Формат<br>Зона<br>Лист | Обозначение    | Наименование      | Кол. на исполн. 2К350-000- |    | Примечание |
|------------------------|----------------|-------------------|----------------------------|----|------------|
|                        |                |                   | -                          | 01 |            |
|                        |                | Документация      |                            |    |            |
| A2                     | 2К350-000 СБ   | Сборочный чертеж  | X                          | X  |            |
|                        |                | Сборочные единицы |                            |    |            |
| A4                     | I IK350-010-03 | Патрубок          | I                          |    | 509,0 кг   |
|                        | -04            | Патрубок          |                            | I  | 550,0 кг   |
| A4                     | 2 IK350-020-03 | Корпус            | I                          |    | 374,0 кг   |
|                        | -04            | Корпус            |                            | I  | 415,0 кг   |

2К350-000

10392/5

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Изм. № подл. Подпись и дата | Изм. № подл. Подпись и дата |
| ИЗРАБ. ПРОСКУРИНА           | ИЗРАБ. ПРОСКУРИНА           |
| ПРОБ. НЫЧКОВ                | ПРОБ. НЫЧКОВ                |
| И.КОНТР. КОТОК              | И.КОНТР. КОТОК              |
| УТВ. НЫЧКОВ                 | УТВ. НЫЧКОВ                 |
| УТВ. БЕРДИЧЕВСКИЙ           | УТВ. БЕРДИЧЕВСКИЙ           |

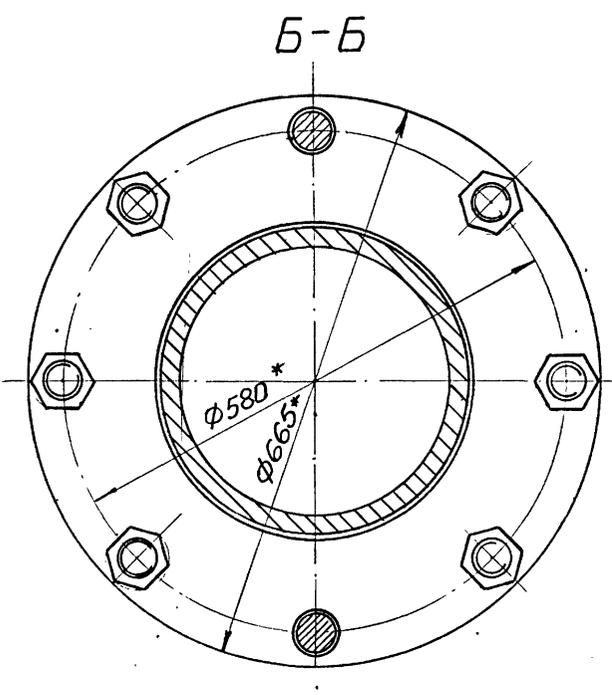
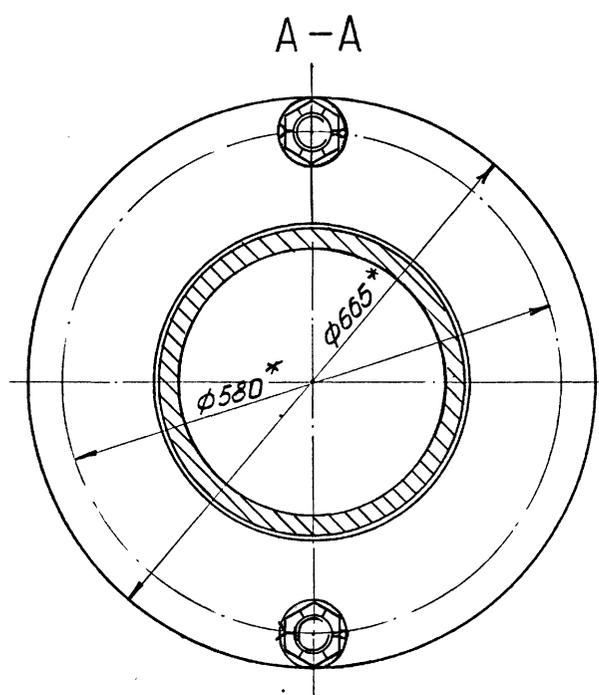
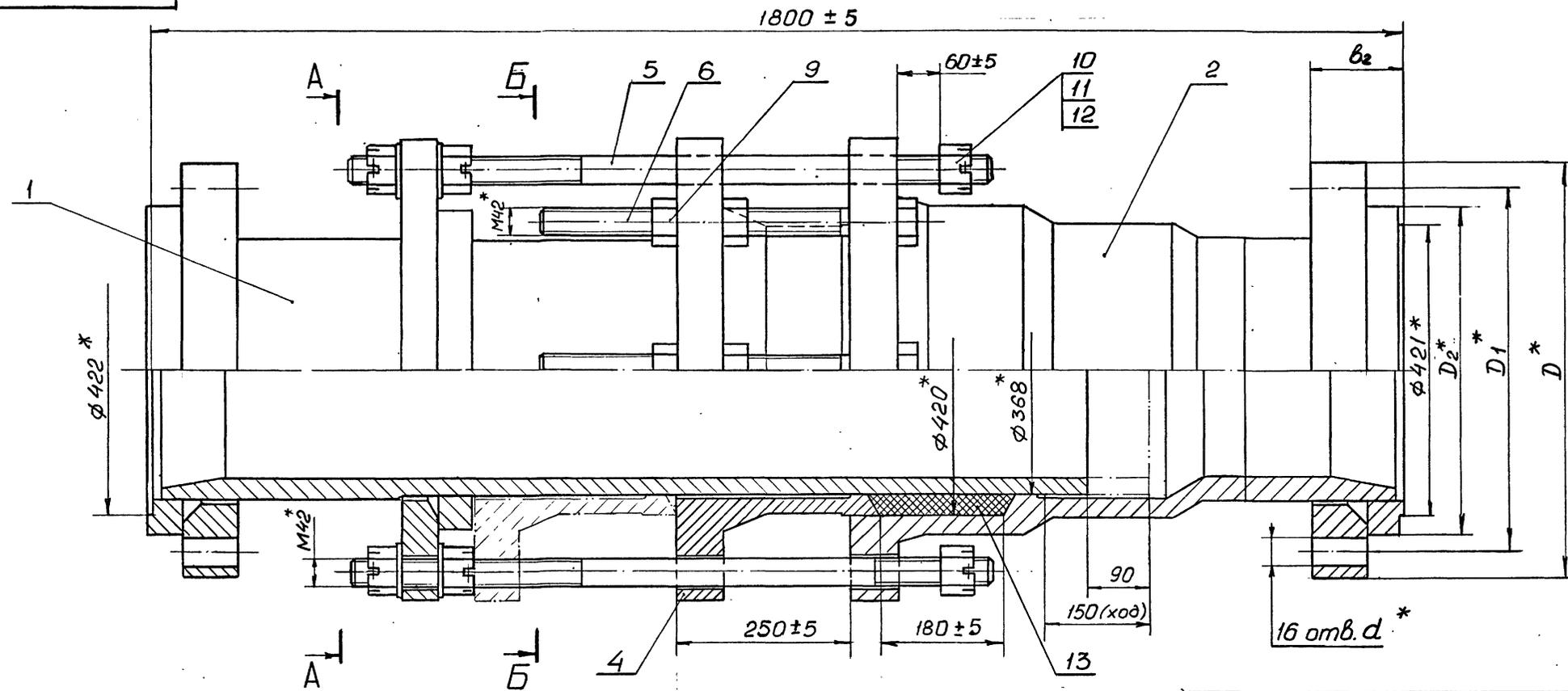
Компенсатор Ду350 Ру4,0; 63 МПа

Итого Лист Листов

1 3

МУП СССР  
 ГАВУЛИКС КО  
 КОМПРОШАКТ  
 формат А4

серия 7.401-2 Выход 6



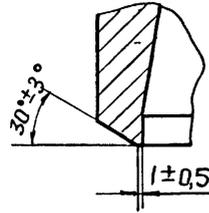
| Обозначение | Шифр     | P <sub>у</sub> , МПа | Размеры, мм |                |                |                |    | P <sub>пр</sub> , МПа | Масса, кг |
|-------------|----------|----------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|-----------------------|-----------|
|             |          |                      | D           | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | b <sub>2</sub> | d  |                       |           |
| 2К350-000   | К350-4,0 | 4,0                  | 570         | 510            | 465            | 90             | 34 | 6,0                   | 1151      |
| -01         | К350-6,3 | 6,3                  | 595         | 525            | 475            | 130            | 41 | 9,5                   | 1233      |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: ± IT14.
3. Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.
4. Испытать при давлении P<sub>пр</sub> (см. табл.), не нагружая шпильки поз. 5.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- 6.\* Размеры для справок.

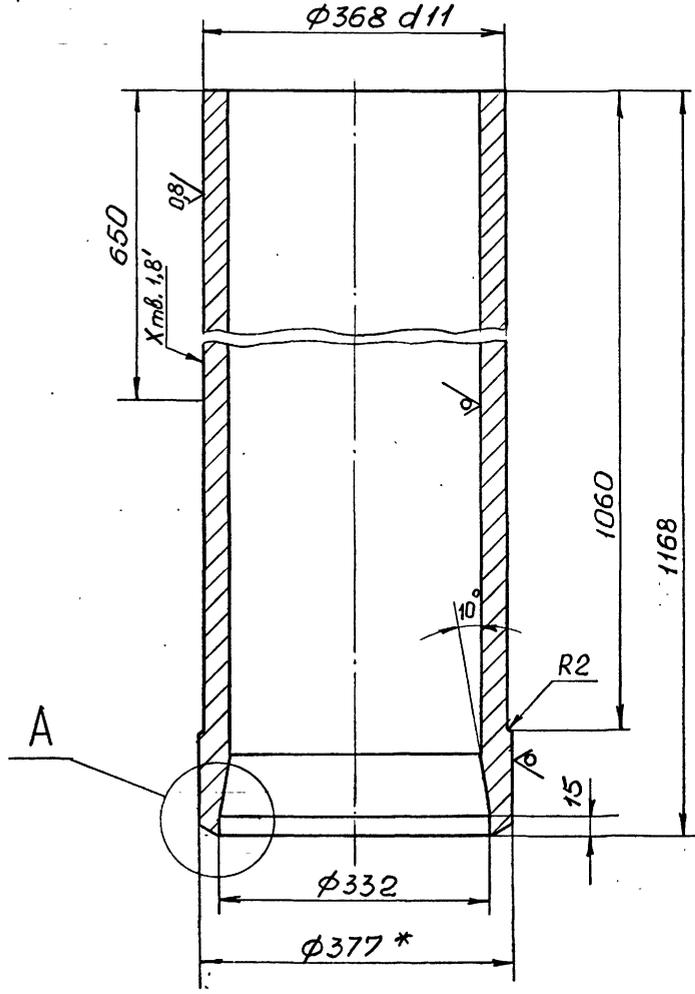
Удостоверенная печать и подпись инженера-проектировщика

10392/6

|                   |           |  |                           |
|-------------------|-----------|--|---------------------------|
| 2К350-000СБ       |           | Компенсатор ПУ350<br>P <sub>у</sub> 4,0; 6,3 МПа | Л И Т<br>М. П. ТВО П. I:5 |
| ИЗМ. ЛИСТ         | № ДОКУМ.  | ПОДПИСАЛА  | Л И С Т                   |
| РАЗРАБ.           | ПРОСЛУШАЛ | ИЗДАТЕЛЬ   | Л И С Т О В               |
| ПРОВ.             | КТОР      | ИЗДАТЕЛЬ   | М У П                     |
| И. КОНТР.         | ИЗДАТЕЛЬ  | ИЗДАТЕЛЬ   | С С С Р                   |
| УТВ.              | ИЗДАТЕЛЬ  | ИЗДАТЕЛЬ   | К О                       |
| УТВ. Бердичевский |           |  | ФОРМАТ А2                 |



A (1:2)



12.5 (✓)

3 К350 - 011

1. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками:  $\pm 0.14$ ;  $\pm 0.14$ ;
- 2.\* Размеры для справок.

|                           |            |           |       |        |         |
|---------------------------|------------|-----------|-------|--------|---------|
| Труба                     |            |           | А И Т | МАССА  | МАСШТАБ |
| Труба 377х32 ГОСТ 8732-78 |            |           |       | 270,0  | 1:5     |
| Труба 120 ГОСТ 8731-87    |            |           | ЛИСТ  | ЛИСТОВ | I       |
| ИЗМ. ЛИСТ                 | № ДОКУМ.   | ПОДПИСЬ   | ДАТА  |        |         |
| РАЗРАБ. ПРОВ.             | ПРОСКУРИНА | ГИТЕЛЬСОН |       |        |         |
| И. КОНТР. УТВ.            | ГИТЕЛЬСОН  | КОТОК     |       |        |         |



Формат А3

| ОБЪЕКТ       | НАИМЕНОВАНИЕ                     | КОЛ. ПРИМЕР. |
|--------------|----------------------------------|--------------|
| ЗК350-000 СБ | Документация                     |              |
|              | Сборочный чертеж                 |              |
|              | Сборочные детали                 |              |
| А1           | Петрубок                         | 1 585 кг     |
| А2           | Корпус                           | 1 490 кг     |
|              | Детали                           |              |
| А3           | Грундбукса                       | 1 267 кг     |
| А4           | Шпилька                          | 2 13,4 кг    |
| А4           | Болт                             | 8 9,4 кг     |
|              | Стандартные изделия              |              |
| 9            | Гайка М48.6.019<br>ГОСТ 5927-70  | 16 0,956кг   |
| 10           | Гайка М48.6.019<br>ГОСТ 5918-73  | 6 1,192 кг   |
| 11           | Шайба 48.02.019<br>ГОСТ 11371-78 | 4 0,276 кг   |
| 12           | Шпилька 8х90.019<br>ГОСТ 397-79  | 6 0,038кг    |

ПОДПИСИ И ДАТЫ: [Blank] ИМЯ И ФАМИЛИЯ: [Blank] ИМЯ И ФАМИЛИЯ: [Blank]

ЗК 350-000  
Комплектор ЛУ350  
ГРУПО ММА

|              |             |           |      |
|--------------|-------------|-----------|------|
| ИЗДАНИЕ      | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ   | ДАТА |
| РАЗРАБОТКА   | ПРОСКУРИНА  | ГИТЕЛЬСОН |      |
| ПРОБЛЕМА     | ГИТЕЛЬСОН   |           |      |
| РУКОВОДЯЩИЙ  | КОТОК       |           |      |
| И. КОНТР.    | ГИТЕЛЬСОН   |           |      |
| УТВЕРЖДАЮЩИЙ | КОТОК       |           |      |

|     |   |   |                |         |
|-----|---|---|----------------|---------|
| А   | И | Т | МАССА          | МАСШТАБ |
| 1   | 1 | 1 |                |         |
| ММН |   |   | МАШИНОСТРОЕНИЕ | СССР    |
| ЮЖГ |   |   | ПРОШХАТ        | КО      |

Формат А4

| Обозначение | Наименование                   | Кол.   | Примечание |
|-------------|--------------------------------|--------|------------|
|             | Материал                       |        |            |
|             | Набивка многослойного шпегения |        |            |
|             | Марки АГ 20Х22<br>ГОСТ 5152-84 | 6,3 кг |            |

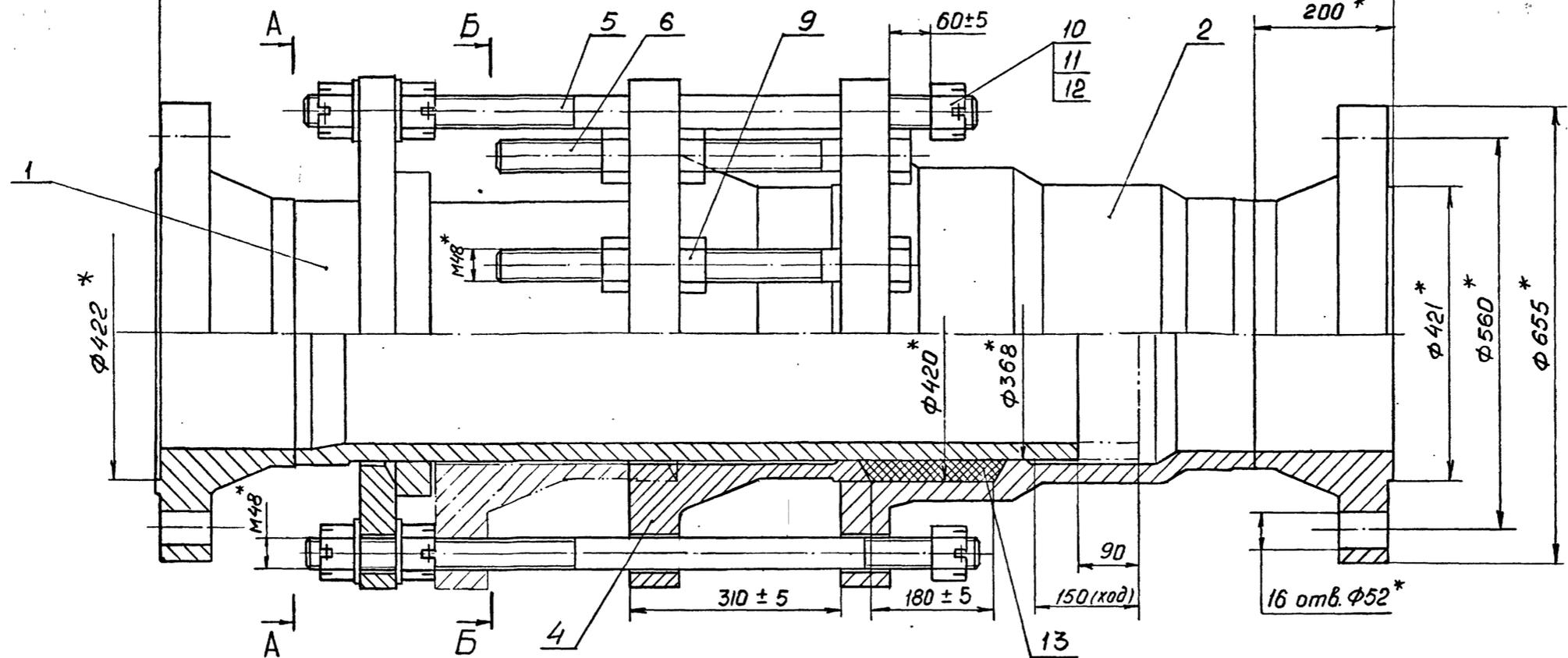
ПОДПИСИ И ДАТЫ: [Blank] ИМЯ И ФАМИЛИЯ: [Blank] ИМЯ И ФАМИЛИЯ: [Blank]

|               |             |         |      |
|---------------|-------------|---------|------|
| ИЗДАНИЕ       | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| 1030216       |             |         |      |
| ЗК350-000     |             |         |      |
| ИМЯ И ФАМИЛИЯ | ПОДПИСЬ     | ДАТА    |      |
| Формат А4     |             |         |      |

3 КЗ50 - 000СБ

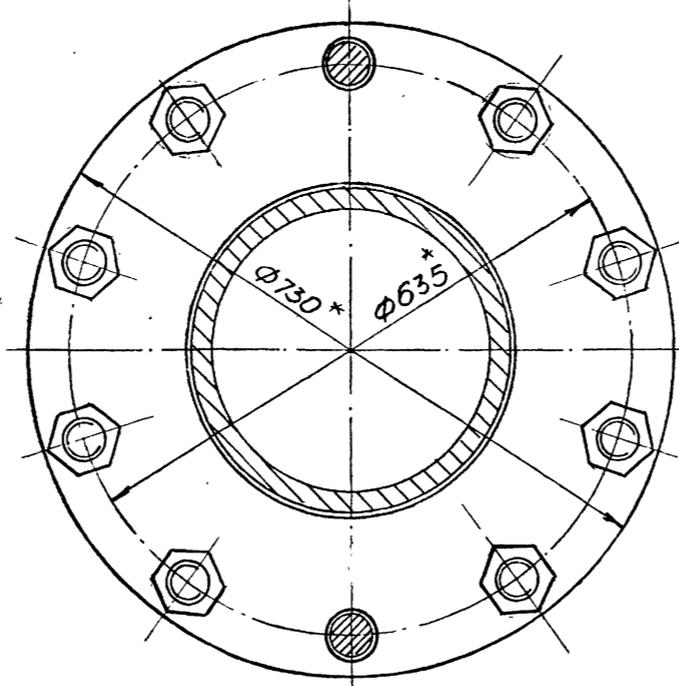
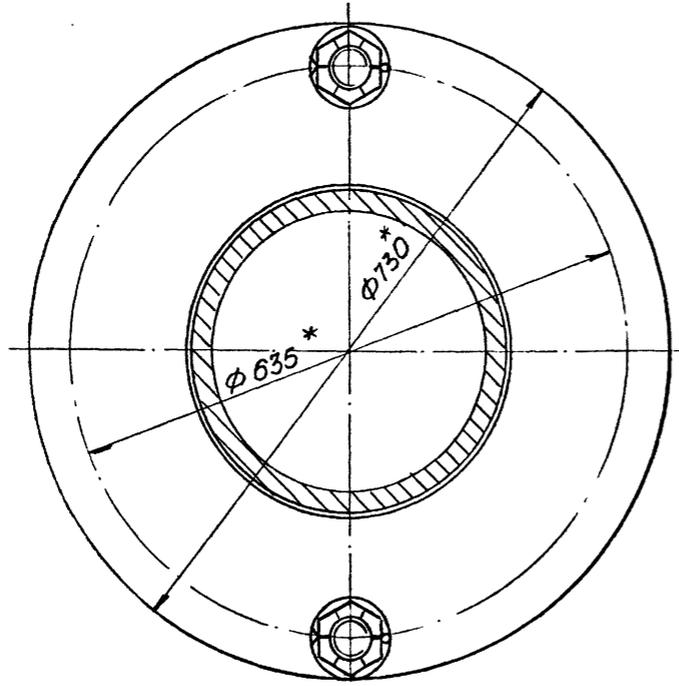
1800 ± 5

200 \*



A-A

B-B



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.14.107-79
2. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: ± IT14
- 2-
3. Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения
4. Испытать при давлении  $P_{пр}$  15 МПа, не нагружая шпильки поз. 5.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.Б5, в три слоя кроме присоединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

10392/6

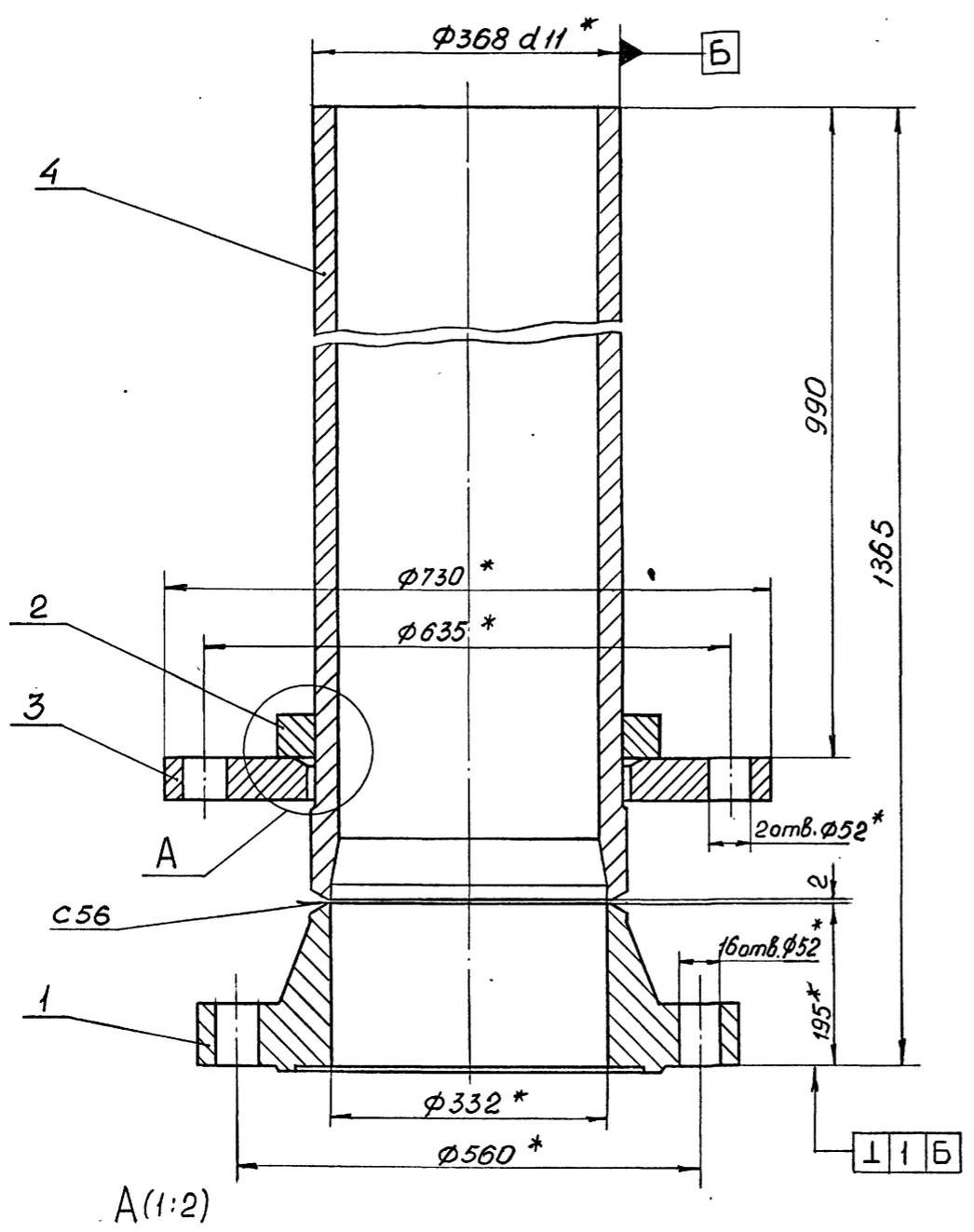
СК 350-000СБ

|                           |              |                                 |             |           |               |
|---------------------------|--------------|---------------------------------|-------------|-----------|---------------|
| ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДПИСАТА |              | Компенсатор Ду350<br>Ру10,0 МПа | Л И Т       | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ.                   | ПРОСКОРИН    |                                 |             | 1468      | 1:5           |
| ПРОВ.                     | ТИТЕЛЬЗОВ    |                                 |             |           |               |
| РУКОВ.                    | КОТОВ        |                                 |             |           |               |
| И.КОНТР.                  | ТИТЕЛЬЗОВ    |                                 |             |           |               |
| УТВ.                      | Бердичевский |                                 |             |           |               |
|                           |              |                                 | ИМСТ        | ИМСТОВ    | Т             |
|                           |              |                                 | МЧУ         | СССР      | КО            |
|                           |              |                                 | ЮЖИТРОЦНАХТ |           |               |
| ФОРМАТ А2                 |              |                                 |             |           |               |

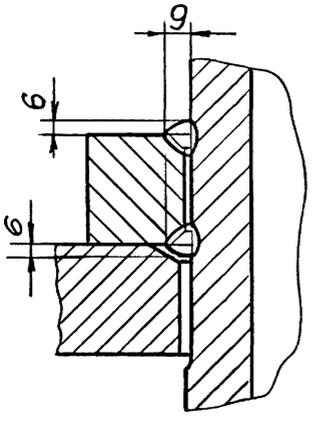
Изд. 1. 1980 г. Погр. и форма. Взам. инв. № 1248. № 10/10. Изд. № 10/10. 10/10. 10/10.

серия 7.401-2 Выпуск 6

3 КЗ50 - 010 СБ



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров :  
h 14; H14; ± IT14.
- 4.\* Размеры для справок.



|               |              |           |       |         |
|---------------|--------------|-----------|-------|---------|
| ЭК 350-010 СБ |              | Л И Т     | МАССА | МАСШТАБ |
| ПАТРУБОК      |              |           | 585   | 1:5     |
| ИЗМ. ЛИСТ     | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ   | ДАТА  |         |
| РАЗРАБ.       | ПРОСКОРНИН   | Гительзон |       |         |
| ПРОВ.         | Гительзон    |           |       |         |
| РУКОВ.        | КОТДК        |           |       |         |
| И.КОНТР.      | Гительзон    |           |       |         |
| УТВ.          | Бардичевский |           |       |         |

| ФОРМАТ | УНДЕ | В И Т И О У | ОБОЗНАЧЕНИЕ                          | НАИМЕНОВАНИЕ                         | КОЛ. ПРИМЕР. |
|--------|------|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------|
| А3     |      |             | ЭК350-010СБ                          | Документация                         |              |
| А3     |      |             |                                      | Сборочный чертеж                     |              |
| А3     |      |             |                                      | Детали                               |              |
| А3     | 1    |             | ФЛАНЦА Ду350 с выступом или впадиной | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной | 1 170,0кг    |
| А4     | 2    |             | Кольцо                               | Кольцо                               | 1 22,5кг     |
| А4     | 3    |             | Фланец                               | Фланец                               | 1 116,6кг    |
| А3     | 4    |             | ЭК350-011                            | Труба                                | 1 270 кг     |

| ФОРМАТ | УНДЕ | В И Т И О У | ОБОЗНАЧЕНИЕ                          | НАИМЕНОВАНИЕ                         | КОЛ. ПРИМЕР. |
|--------|------|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------|
| А3     |      |             | ЭК350-020СБ                          | Документация                         |              |
| А3     |      |             |                                      | Сборочный чертеж                     |              |
| А3     |      |             |                                      | Детали                               |              |
| А3     | 1    |             | ФЛАНЦА Ду350 с выступом или впадиной | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной | 1 170,94кг   |
| А3     | 2    |             | ЭК350-021                            | Корпус                               | 1 314,0кг    |

|           |  |       |       |         |
|-----------|--|-------|-------|---------|
| ЭК350-010 |  | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| ПАТРУБОК  |  |       |       |         |

|           |  |       |       |         |
|-----------|--|-------|-------|---------|
| ЭК350-020 |  | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| КОРПУС    |  |       |       |         |

ПОДПИСЬ И ДАТА ИСХ. №, №УВА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА ИСХ. №, №УВА. ПОДПИСЬ И ДАТА

1039216

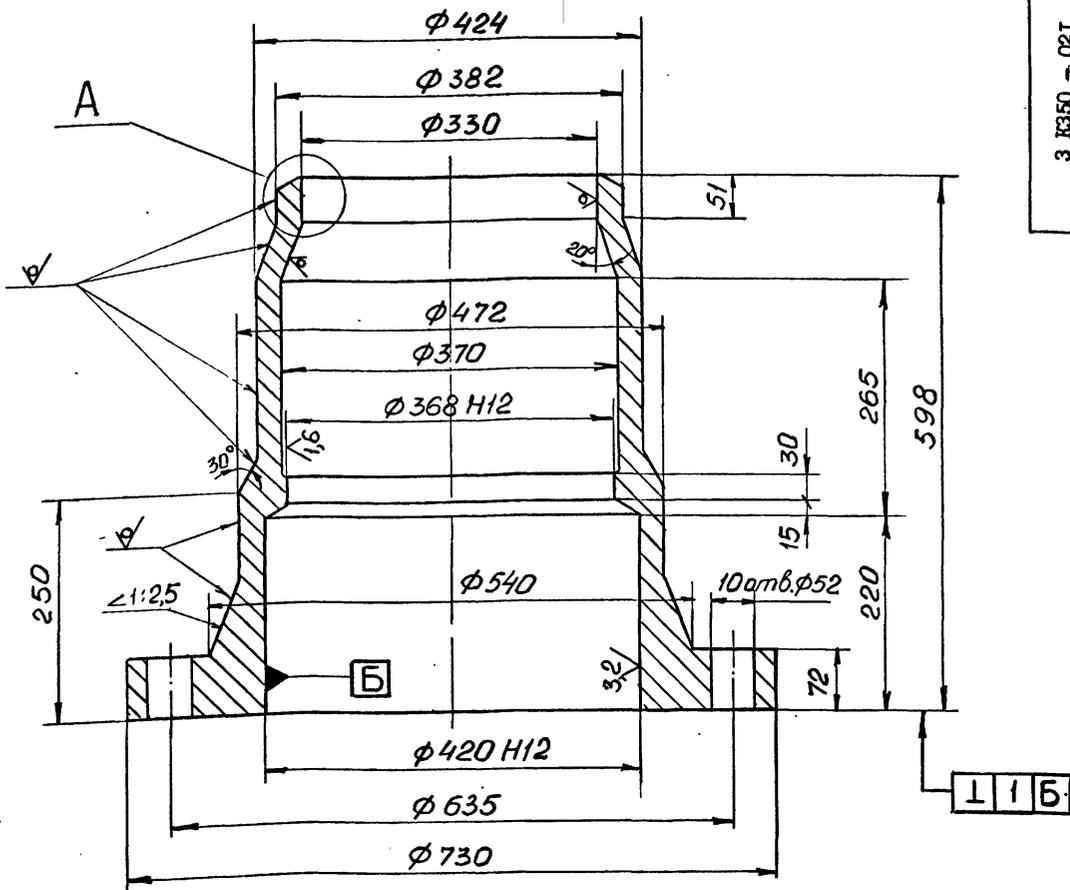
116

ФОРМАТ А3

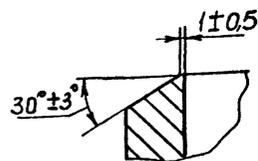
ФОРМАТ А3

50 √ (✓)

З К350 - 02I



A(1:2)

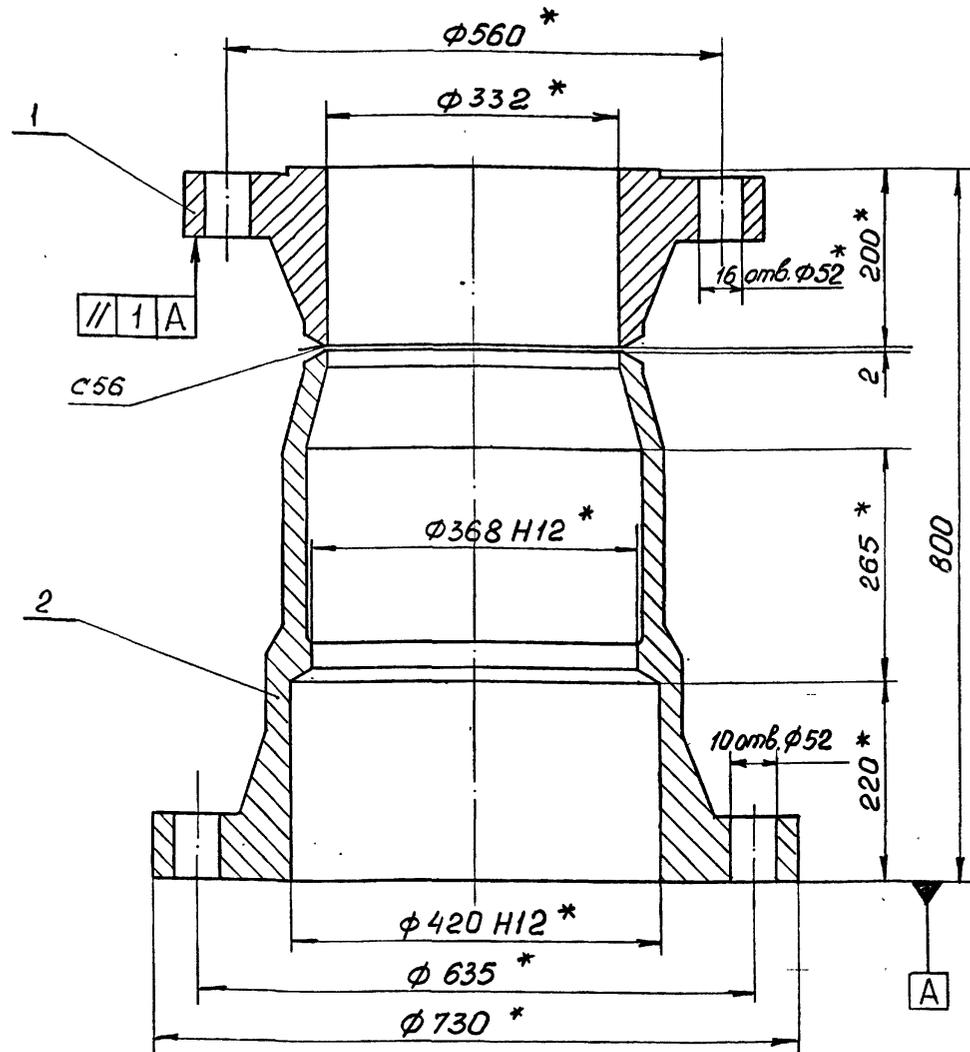


1. Предельные отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы 8мм.
4. Технические условия на отливки стальные по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  $h14$ ;  $H14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
6. Смещение осей отверстий  $\phi 52$  от номинального расположения не более 2,0мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

|                         |                |         |             |               |         |
|-------------------------|----------------|---------|-------------|---------------|---------|
|                         |                |         | ЗК350 - 02I |               |         |
| ИЗМ. ЛИСТ               | № ДОКУМ.       | ПОДПИСЬ | ДАТА        | ЛИСТ          | МАССА   |
| РАЗРАБ.                 | Проскурнина М. |         |             | 314,0         | 1:5     |
| ПРОВ.                   | Гительзон      |         |             |               |         |
| И.КОНТР.                | Гительзон      |         |             |               |         |
| УТВ.                    | Коток          |         |             |               |         |
| Корпус                  |                |         |             | МАССА         | МАСШТАБ |
| Сталь 35Л-II ГОСТ977-75 |                |         |             | 490,0         | 1:5     |
|                         |                |         |             | М.П. МУП СССР | И       |
|                         |                |         |             | ГЛАВУПЛИКС КО |         |
|                         |                |         |             | ЮЖГИПРОШАХТ   |         |

ФОРМАТ А3

З К350 - 020 СБ

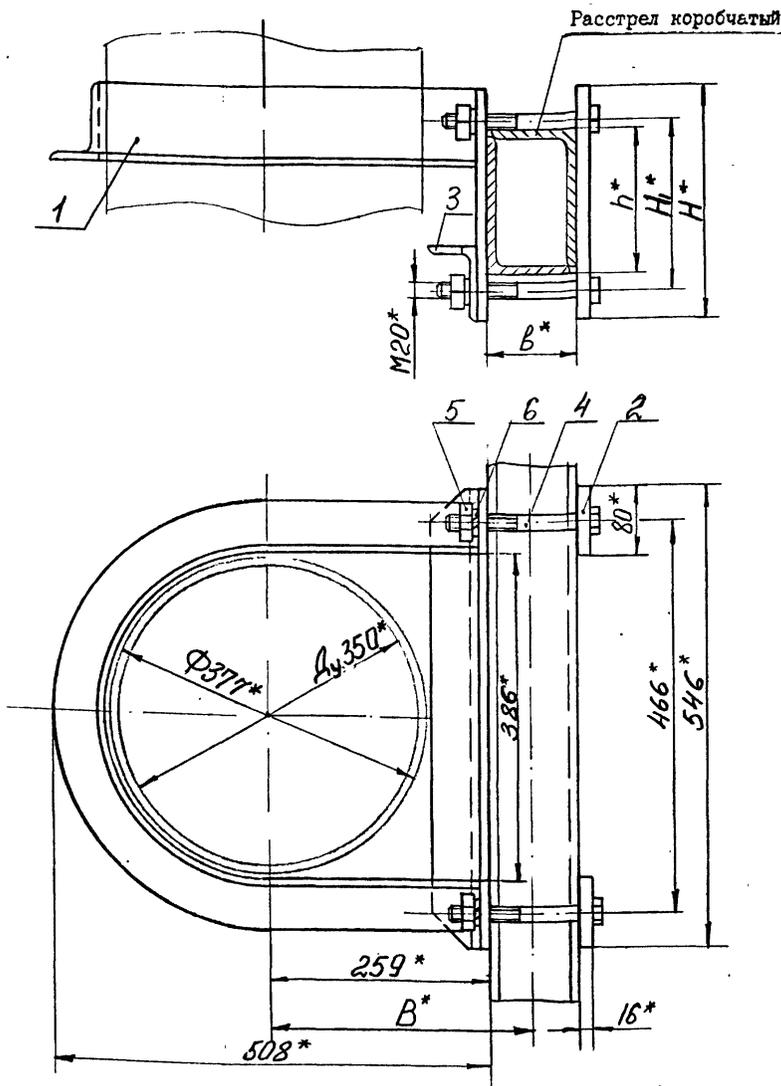


1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-85.
3. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 4.\* Размеры для справок.

|                         |                |         |               |               |         |
|-------------------------|----------------|---------|---------------|---------------|---------|
|                         |                |         | З К350-020 СБ |               |         |
| ИЗМ. ЛИСТ               | № ДОКУМ.       | ПОДПИСЬ | ДАТА          | ЛИСТ          | МАССА   |
| РАЗРАБ.                 | Проскурнина М. |         |               | 490,0         | 1:5     |
| ПРОВ.                   | Гительзон      |         |               |               |         |
| РУКОВ.                  | Коток          |         |               |               |         |
| И.КОНТР.                | Гительзон      |         |               |               |         |
| УТВ.                    | Бердичевский   |         |               |               |         |
| Корпус                  |                |         |               | МАССА         | МАСШТАБ |
| Сталь 35Л-II ГОСТ977-75 |                |         |               | 490,0         | 1:5     |
|                         |                |         |               | М.П. МУП СССР | И       |
|                         |                |         |               | ГЛАВУПЛИКС КО |         |
|                         |                |         |               | ЮЖГИПРОШАХТ   |         |

ФОРМАТ А3

10392/6



ХРК 350-000 СБ

| Обозначение | Шифр     | Сечение расстрела | Размеры, мм |     |     |                |     | Масса кг |
|-------------|----------|-------------------|-------------|-----|-----|----------------|-----|----------|
|             |          |                   | b           | B   | h   | H <sub>I</sub> | H   |          |
| ХРК350-000  | ХРК350-1 | 170x104           | 104         | 311 | 170 | 200            | 270 | 25,4     |
| -01         | ХРК350-2 | 212x130           | 130         | 324 | 212 | 245            | 315 | 27,2     |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

|                |              |         |               |           |
|----------------|--------------|---------|---------------|-----------|
| ХРК 350-000 СБ |              |         | Хомут ХРК 350 |           |
| ИЗМ. ЛИСТ      | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА          | ЛИСТ      |
| РАЗРАБ.        | Островская   | В.С.    |               | МАССА     |
| ПРОВ.          | Гительзон    | В.С.    |               | МАСШТАБ   |
| РУКОВ.         | Коток        | В.С.    |               | См. табл. |
| И.КОНТР.       | Гительзон    | В.С.    |               | ЛИСТ      |
| УТВ.           | Бердичевский | В.С.    |               | ЛИСТОВ    |
|                |              |         |               | 1         |
|                |              |         |               | КО        |
|                |              |         |               | ФОРМАТ А3 |

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

| Формат              | Зона | Исполн. | Обозначение    | Наименование                        | Кол. на исполн. ХРК 350-000- |    | Примечание |
|---------------------|------|---------|----------------|-------------------------------------|------------------------------|----|------------|
|                     |      |         |                |                                     | -                            | 01 |            |
| Детали              |      |         |                |                                     |                              |    |            |
| A3                  | 2    |         | ХРК 350-001-06 | Планка                              | 2                            |    | 2,6 кг     |
|                     |      |         | -07            | Планка                              |                              | 2  | 3,06 кг    |
| A4                  | 3    |         | ХРК 350-002    | Уголок                              | I                            | I  | 4,67 кг    |
| Стандартные изделия |      |         |                |                                     |                              |    |            |
|                     | 4    |         |                | Болт М20х170.66.019<br>ГОСТ 7796-70 | 4                            |    | 0,466 кг   |
|                     |      |         |                | Болт М20х200.66.019<br>ГОСТ 7796-70 |                              | 4  | 0,515 кг   |
|                     | 5    |         |                | Гайка М20.8.019<br>ГОСТ 5915-70     | 4                            | 4  | 0,063 кг   |
|                     | 6    |         |                | Шайба 20.65Г.019<br>ГОСТ 6402-70    | 4                            | 4  | 0,016 кг   |
|                     |      |         |                |                                     | ХРК 350-000                  |    | Лист 2     |

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

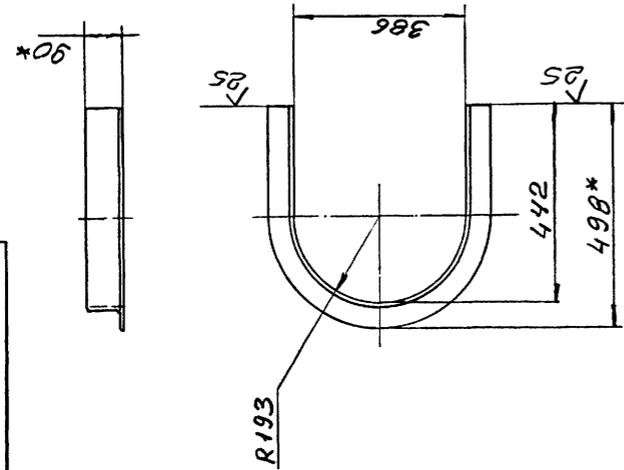
| Формат            | Зона | Исполн. | Обозначение   | Наименование     | Кол. на исполн. ХРК 350-000- |    | Примечание |
|-------------------|------|---------|---------------|------------------|------------------------------|----|------------|
|                   |      |         |               |                  | -                            | 01 |            |
| Документация      |      |         |               |                  |                              |    |            |
| A3                |      |         | ХРК 350-000СБ | Сборочный чертеж | x                            | x  |            |
| Сборочные единицы |      |         |               |                  |                              |    |            |
| A4                | I    |         | ХРК 350-010   | Скоба            | I                            |    | 13,36 кг   |
|                   |      |         | -01           | Скоба            |                              | I  | 13,94 кг   |

Шифр листа  
ХРК350-1  
ХРК350-2

10392/6

|             |              |         |      |               |        |
|-------------|--------------|---------|------|---------------|--------|
| ХРК 350-000 |              |         |      | Хомут ХРК 350 |        |
| ИЗМ. ЛИСТ   | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ          | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ.     | Гительзон    | В.С.    |      | 1             | 2      |
| ПРОВ.       | Коняева      | В.С.    |      | КО            |        |
| РУКОВ.      | Коток        | В.С.    |      |               |        |
| И.КОНТР.    | Коняева      | В.С.    |      |               |        |
| УТВ.        | Бердичевский | В.С.    |      |               |        |
|             |              |         |      | ФОРМАТ А4     |        |

ХПК 350-011



1. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №  
ИНВ. №

ХПК 350-011

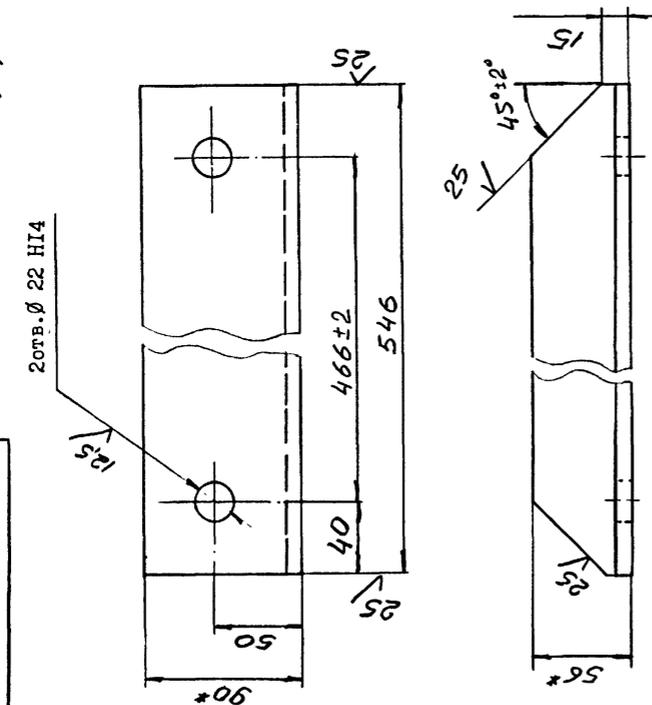
|           |              |              |     |       |         |
|-----------|--------------|--------------|-----|-------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | Гительзон    |              |     | 10,1  | 1:10    |
| ПРОВ.     | Коняева      |              |     |       |         |
| РУКОВ.    | Коток        |              |     |       |         |
| ИЗКОНТР.  | Коняева      |              |     |       |         |
| УТВ.      | Бердичевский |              |     |       |         |

Уголок  
Уго-90x56x8-В ГОСТ8510-86  
лок ВСт3кп2 ГОСТ535-88

МШП  
Госплитмкс  
КО  
КОМПГПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

ХПК 350-002



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
3. \* Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №  
ИНВ. №

ХПК 350-002

|           |              |              |     |       |         |
|-----------|--------------|--------------|-----|-------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | Гительзон    |              |     | 4,67  | 1:2,5   |
| ПРОВ.     | Коняева      |              |     |       |         |
| РУКОВ.    | Коток        |              |     |       |         |
| ИЗКОНТР.  | Коняева      |              |     |       |         |
| УТВ.      | Бердичевский |              |     |       |         |

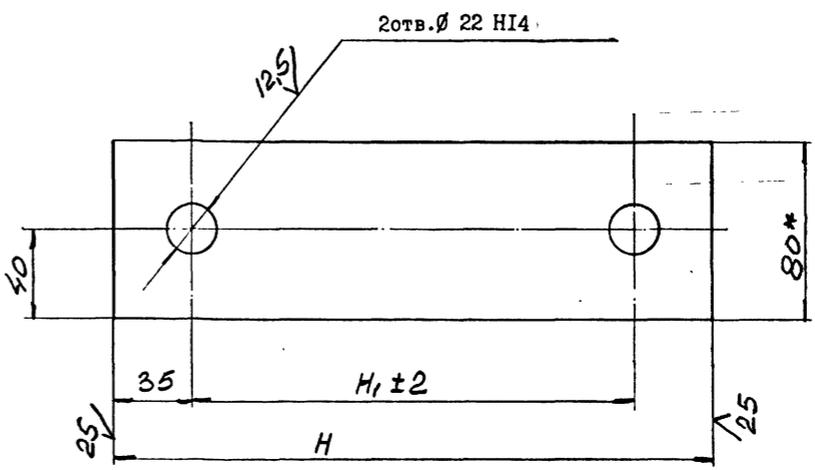
Уголок  
Уго-90x56x8-В ГОСТ8510-86  
лок ВСт3кп2 ГОСТ535-88

МШП  
Госплитмкс  
КО  
КОМПГПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №  
ИНВ. №

ХПК350-001



| Обозначение | Размеры, мм |                | Материал  | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------|---|-----------|
|             | H           | H <sub>1</sub> |   |           |
| ХПК 350-001 | 270         | 200            | Полоса 10x80 ГОСТ 103-76<br>ВСт3кп2 ГОСТ 535-88 | 1,63      |
| -01         | 315         | 245            |   | 1,92      |
| -02         | 340         | 270            |   | 2,07      |
| -03         | 370         | 300            |   | 2,26      |
| -04         | 460         | 390            |   | 2,82      |
| -05         | 400         | 330            | Полоса 16x80 ГОСТ 103-76<br>ВСт3кп2 ГОСТ 535-88 | 2,45      |
| -06         | 270         | 200            |   | 2,6       |
| -07         | 315         | 245            |   | 3,06      |
| -08         | 340         | 270            |   | 3,32      |
| -09         | 370         | 300            |   | 3,62      |
| -10         | 460         | 390            |   | 4,52      |
| -11         | 400         | 330            |   | 3,92      |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме исполнений 001...-05
3. \* Размеры для справок.

|             |              |              |     |
|-------------|--------------|--------------|-----|
| ХПК 350-001 |              |              |     |
| ИЗМ. ЛИСТ   | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ ДАТА | ЛИТ |
| РАЗРАБ.     | Гительзон    |              |     |
| ПРОВ.       | Коняева      |              |     |
| РУКОВ.      | Коток        |              |     |
| ИЗКОНТР.    | Коняева      |              |     |
| УТВ.        | Бердичевский |              |     |

П л а н к а

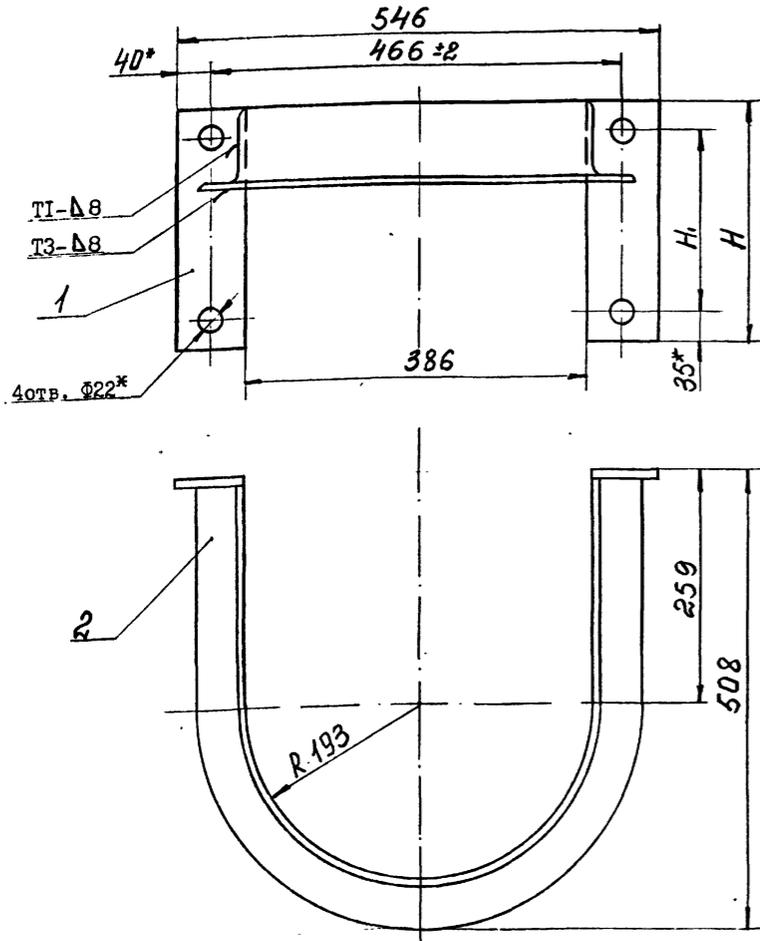
См. таблицу

См. таблицу

МШП  
Госплитмкс  
КО  
КОМПГПРОШАХТ

ФОРМАТ А3

10392/6



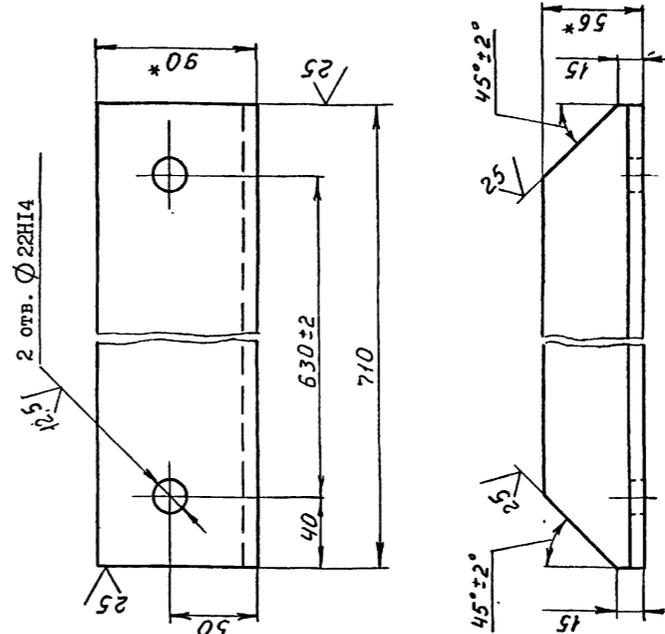
ХРК 350-010 СБ

| Обозначение | Размеры, мм    |     | Масса кг |
|-------------|----------------|-----|----------|
|             | H <sub>I</sub> | H   |          |
| ХРК350-010  | 200            | 270 | 13,36    |
| -01         | 245            | 315 | 13,94    |
| -02         | 270            | 340 | 14,24    |
| -03         | 300            | 370 | 14,62    |
| -04         | 390            | 460 | 15,74    |
| -05         | 330            | 400 | 15,0     |

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5 в три слоя.
- \* Размеры для справок.

|                |              |             |           |
|----------------|--------------|-------------|-----------|
| ХРК 350-010 СБ |              |             |           |
| Скоба          |              | Л И Т       | М А С С А |
| ИЗМ. ЛИСТ      | № ДОКУМ.     | ПОДПИСАТЕЛЬ | МАСШТАБ   |
| РАЗРАБ.        | Островская   | В.Т.        | См. табл. |
| ПРОВ.          | Гительзон    |             | -         |
| РИС.           | Коток        |             |           |
| И.КОНТР.       | Гительзон    |             |           |
| УТВ.           | Бердичевский |             |           |
|                |              | ЛИСТ        | ЛИСТОВ    |
|                |              | 1           | 1         |
|                |              | МУП         | СССР      |
|                |              | ГОСУПРОСАХТ | КО        |
| ФОРМАТ А3      |              |             |           |

ХРК 350-001



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ , J<sub>r</sub> 16.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5 в три слоя.
- \* Размеры для справок.

ХРК 350-001

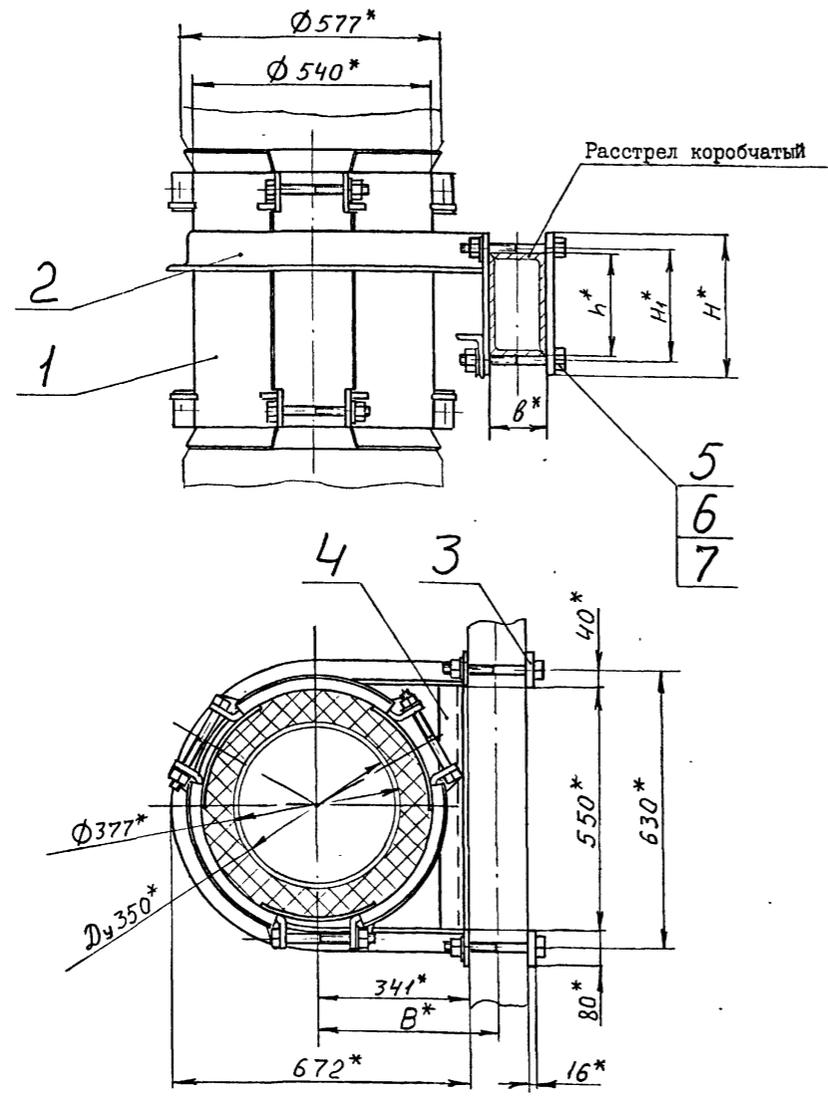
|           |              |             |           |
|-----------|--------------|-------------|-----------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ.     | ПОДПИСАТЕЛЬ | МАСШТАБ   |
| РАЗРАБ.   | Островская   | В.Т.        | См. табл. |
| ПРОВ.     | Гительзон    |             | -         |
| РИС.      | Коток        |             |           |
| И.КОНТР.  | Гительзон    |             |           |
| УТВ.      | Бердичевский |             |           |
|           |              | ЛИСТ        | ЛИСТОВ    |
|           |              | 1           | 1         |
|           |              | МУП         | СССР      |
|           |              | ГОСУПРОСАХТ | КО        |
| ФОРМАТ А4 |              |             |           |

Инд. № подл. / Подпись и дата / взам. инд. № / Инд. № дубл. / Подпись и дата.

| Инд. № подл. | Инд. № дубл. | Обозначение   | Наименование     | Кол. на испол. ХРК 350-010- |    |    |    |    |   | Примечание |
|--------------|--------------|---------------|------------------|-----------------------------|----|----|----|----|---|------------|
|              |              |               |                  | 01                          | 02 | 03 | 04 | 05 |   |            |
|              |              |               | Документация     |                             |    |    |    |    |   |            |
| А3           |              | ХРК 350-010СБ | Сборочный чертеж | x                           | x  | x  | x  | x  | x |            |
|              |              |               | Детали           |                             |    |    |    |    |   |            |
| А3           | I            | ХРК 350-001   | Планка           | 2                           |    |    |    |    |   | 1,63 кг    |
|              |              | - 01          | Планка           | 2                           |    |    |    |    |   | 1,92 кг    |
|              |              | - 02          | Планка           |                             | 2  |    |    |    |   | 2,07 кг    |
|              |              | - 03          | Планка           |                             |    | 2  |    |    |   | 2,26 кг    |
|              |              | - 04          | Планка           |                             |    |    | 2  |    |   | 2,82 кг    |
|              |              | - 05          | Планка           |                             |    |    |    | 2  |   | 2,45 кг    |
| А4           | 2            | ХРК 350-011   | Уголок           | I                           | I  | I  | I  | I  | I | 10,1 кг    |

|             |              |             |           |
|-------------|--------------|-------------|-----------|
| ХРК 350-010 |              |             |           |
| Скоба       |              | Л И Т       | М А С С А |
| ИЗМ. ЛИСТ   | № ДОКУМ.     | ПОДПИСАТЕЛЬ | МАСШТАБ   |
| РАЗРАБ.     | Островская   | В.Т.        | См. табл. |
| ПРОВ.       | Гительзон    |             | -         |
| РИС.        | Коток        |             |           |
| И.КОНТР.    | Гительзон    |             |           |
| УТВ.        | Бердичевский |             |           |
|             |              | ЛИСТ        | ЛИСТОВ    |
|             |              | 1           | 1         |
|             |              | МУП         | СССР      |
|             |              | ГОСУПРОСАХТ | КО        |
| ФОРМАТ А4   |              |             |           |

Выпуск 6  
серия 7.401-2



ХРКК 350-000 СБ

| Обозначение  | Шифр       | Сечение расстрела, мм | Размеры, мм |     |     |                |     | Масса, кг |
|--------------|------------|-----------------------|-------------|-----|-----|----------------|-----|-----------|
|              |            |                       | g           | B   | h   | H <sub>1</sub> | H   |           |
| ХРКК 350-000 | ХРКК 350-1 | 170x104               | 104         | 393 | 170 | 200            | 270 | 108,1     |
| -01          | ХРКК 350-2 | 212x130               | 130         | 406 | 212 | 245            | 315 | 109,8     |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.  
2. \*Размеры для справок.

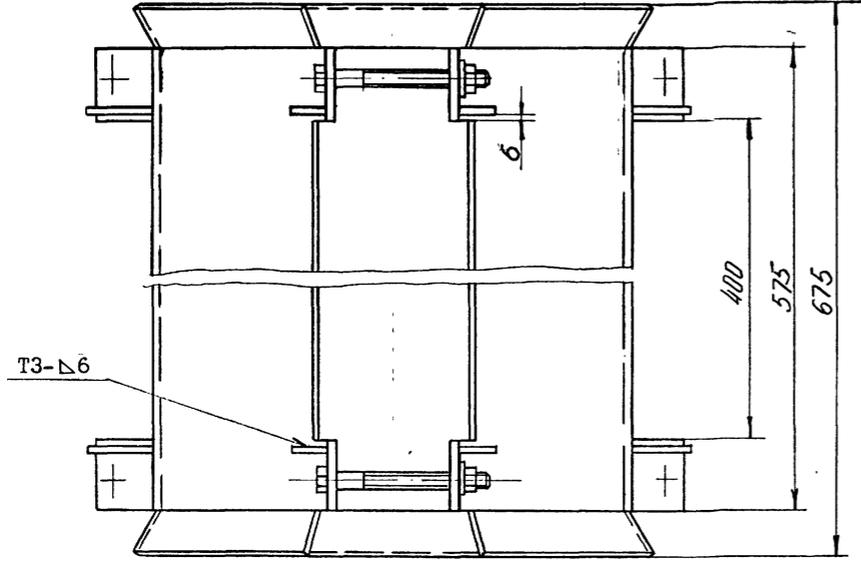
|                 |  |  |              |  |  |                |  |  |      |  |  |
|-----------------|--|--|--------------|--|--|----------------|--|--|------|--|--|
| ИВМ. Лист       |  |  | № докум.     |  |  | Подпись        |  |  | Дата |  |  |
| РАЗРАБ.         |  |  | Остроушко    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ПРОВ.           |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| РУКОВ.          |  |  | Коток        |  |  |                |  |  |      |  |  |
| И.КОНТР.        |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| УТВ.            |  |  | Бердичевский |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ХРКК 350-000 СБ |  |  |              |  |  | Хомут ХРКК 350 |  |  |      |  |  |
| ИВМ. Лист       |  |  | № докум.     |  |  | Подпись        |  |  | Дата |  |  |
| РАЗРАБ.         |  |  | Остроушко    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ПРОВ.           |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| РУКОВ.          |  |  | Коток        |  |  |                |  |  |      |  |  |
| И.КОНТР.        |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| УТВ.            |  |  | Бердичевский |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ИВМ. Лист       |  |  | № докум.     |  |  | Подпись        |  |  | Дата |  |  |
| РАЗРАБ.         |  |  | Остроушко    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ПРОВ.           |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| РУКОВ.          |  |  | Коток        |  |  |                |  |  |      |  |  |
| И.КОНТР.        |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| УТВ.            |  |  | Бердичевский |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ИВМ. Лист       |  |  | № докум.     |  |  | Подпись        |  |  | Дата |  |  |
| РАЗРАБ.         |  |  | Остроушко    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ПРОВ.           |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| РУКОВ.          |  |  | Коток        |  |  |                |  |  |      |  |  |
| И.КОНТР.        |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| УТВ.            |  |  | Бердичевский |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ИВМ. Лист       |  |  | № докум.     |  |  | Подпись        |  |  | Дата |  |  |
| РАЗРАБ.         |  |  | Остроушко    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| ПРОВ.           |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| РУКОВ.          |  |  | Коток        |  |  |                |  |  |      |  |  |
| И.КОНТР.        |  |  | Лительзон    |  |  |                |  |  |      |  |  |
| УТВ.            |  |  | Бердичевский |  |  |                |  |  |      |  |  |

| Формат | Лист | Обозначение    | Наименование                           | Кол. на исполн. ХРКК 350-000- |    |  |  |  | Примечание |
|--------|------|----------------|--|-------------------------------|----|--|--|--|------------|
|        |      |                |  | -                             | 01 |  |  |  |            |
|        |      |                | Детали                                 |                               |    |  |  |  |            |
| A3     | 3    | ХРКК350-001-06 | Планка                                 | 2                             |    |  |  |  | 2,6 кг     |
|        |      | -07            | Планка                                 |                               | 2  |  |  |  | 3,06 кг    |
| A4     | 4    | ХРКК 350-001   | Уголок                                 | I                             | I  |  |  |  | 6,2 кг     |
|        |      |                | Стандартные изделия                    |                               |    |  |  |  |            |
|        | 5    |                | Болт М20-8gxI70.66.019<br>ГОСТ 7796-70 |                               | 4  |  |  |  | 0,466кг    |
|        |      |                | Болт М20-8gxI90.66.019<br>ГОСТ 7796-70 |                               | 4  |  |  |  | 0,515кг    |
|        | 6    |                | Гайка М20-7Н.8.019<br>ГОСТ 5915-70     | 4                             | 4  |  |  |  | 0,063 кг   |
|        | 7    |                | Шайба 20.65Г.019<br>ГОСТ 6402-70       | 4                             | 4  |  |  |  | 0,013кг    |
|        |      |                |  | ХРКК350-000                   |    |  |  |  | Лист       |
|        |      |                |  |                               |    |  |  |  | 2          |

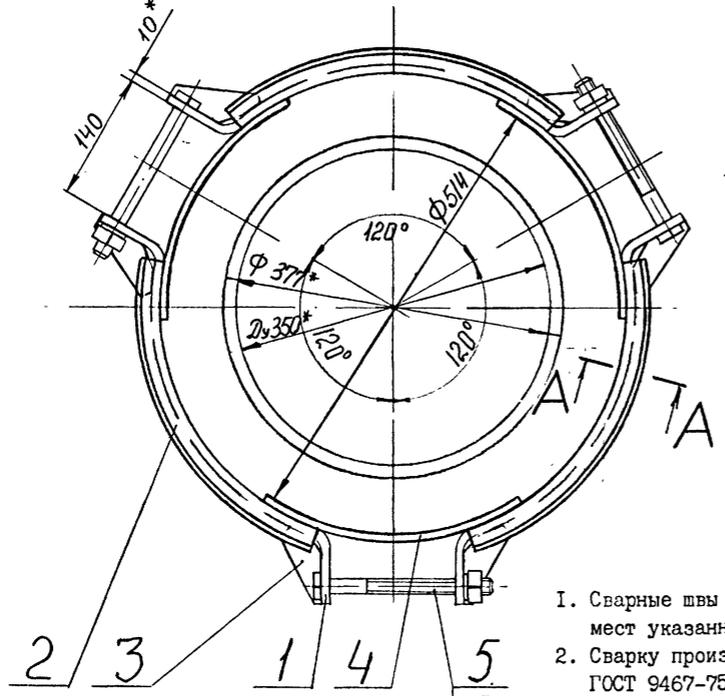
Формат А4

| Формат    | Лист | Обозначение   | Наименование      | Кол. на исполн. ХРКК 350-000- |    |         |  |  | Примечание |  |  |
|-----------|------|---------------|-------------------|-------------------------------|----|---------|--|--|------------|--|--|
|           |      |               |                   | -                             | 01 |         |  |  |            |  |  |
|           |      |               | Документация      |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| A3        |      | ХРКК350-000СБ | Сборочный чертеж  | X                             | X  |         |  |  |            |  |  |
|           |      |               | Сборочные единицы |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| A4        | 1    | ХРКК350-010   | Хомут обжимной    | I                             | I  |         |  |  | 77,3кг     |  |  |
| A4        | 2    | ХРКК350-020   | Скоба             | I                             |    |         |  |  | 17,2кг     |  |  |
|           |      | - 01          | Скоба             |                               | I  |         |  |  | 17,78кг    |  |  |
|           |      |               |                   | Шифр                          |    |         |  |  |            |  |  |
|           |      |               |                   | ХРКК350                       |    |         |  |  |            |  |  |
|           |      |               |                   | ХРКК350-1                     |    |         |  |  |            |  |  |
|           |      |               |                   | ХРКК350-2                     |    |         |  |  |            |  |  |
|           |      |               |                   | 10592/6                       |    |         |  |  |            |  |  |
|           |      |               |                   | ХРКК350-000                   |    |         |  |  |            |  |  |
|           |      |               |                   | Хомут ХРКК 350                |    |         |  |  |            |  |  |
| ИВМ. Лист |      |               | № докум.          |                               |    | Подпись |  |  | Дата       |  |  |
| РАЗРАБ.   |      |               | Остроушко         |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| ПРОВ.     |      |               | Лительзон         |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| РУКОВ.    |      |               | Коток             |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| И.КОНТР.  |      |               | Лительзон         |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| УТВ.      |      |               | Бердичевский      |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| ИВМ. Лист |      |               | № докум.          |                               |    | Подпись |  |  | Дата       |  |  |
| РАЗРАБ.   |      |               | Остроушко         |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| ПРОВ.     |      |               | Лительзон         |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| РУКОВ.    |      |               | Коток             |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| И.КОНТР.  |      |               | Лительзон         |                               |    |         |  |  |            |  |  |
| УТВ.      |      |               | Бердичевский      |                               |    |         |  |  |            |  |  |

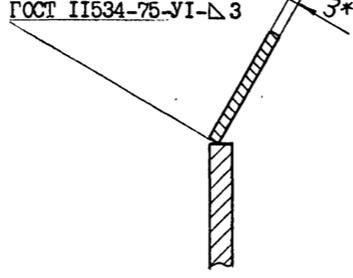
Формат А4



ХРКК 350-010 СБ



A-A (1:2) O



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя.
5. \*Размеры для справок.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

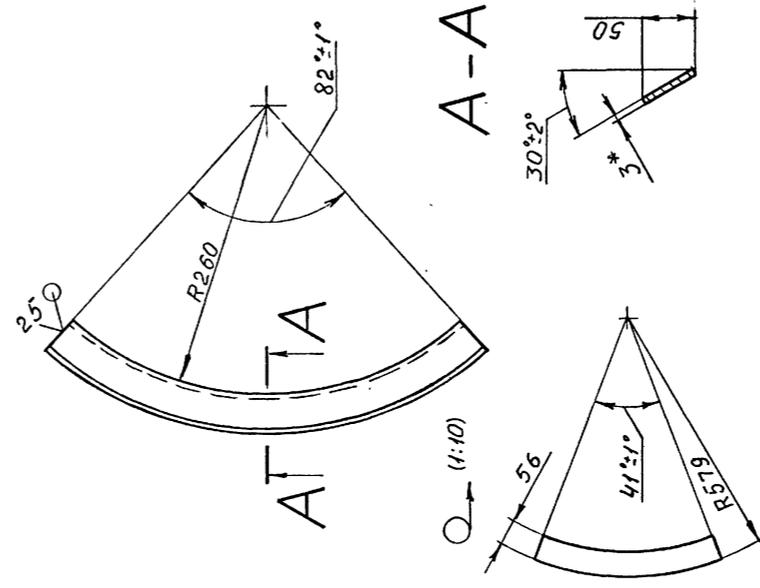
|                 |              |         |      |  |       |         |
|-----------------|--------------|---------|------|--|-------|---------|
| ХРКК 350-010 СБ |              |         | ЛИТ  |  | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ       | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА |  | 77,3  | 1:5     |
| РАЗРАБ.         | Остроушко    |         |      |  |       |         |
| ПРОВ.           | Ительзон     |         |      |  |       |         |
| РУКОВ.          | Коток        |         |      |  |       |         |
| И КОНТР.        | Ительзон     |         |      |  |       |         |
| УТВ.            | Бердичевский |         |      |  |       |         |

ХОМУТ ОБЖИМНОЙ

ЛИСТ 1  
 МШП  
 ЮЖИПРОШАХТ  
 КО

| ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕР. |
|-----------------------|--------------|--------------|
| Документация          |              |              |
| Сборочный чертеж      |              |              |
| Детали                |              |              |
| Лист                  |              | 3 18,6кг     |
| Лист                  |              | 6 0,53кг     |
| Ребро                 |              | 12 0,16кг    |
| Лист                  |              | 3 4,04кг     |
| Стандартные изделия   |              |              |
| Болт М20-9х200,66.019 |              | 6 0,54кг     |
| ГОСТ 7798-70          |              |              |
| Гайка М20-7Н.8.019    |              | 6 0,063кг    |
| ГОСТ 5915-70          |              |              |
| Шайба 20.04.019       |              | 6 0,016кг    |
| ГОСТ II371-78         |              |              |

210-092 КРМХ



1. Предельные отклонения размеров:  $\pm IT16$ , J. I6.
2. \*Размер для справок.

10392/6

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

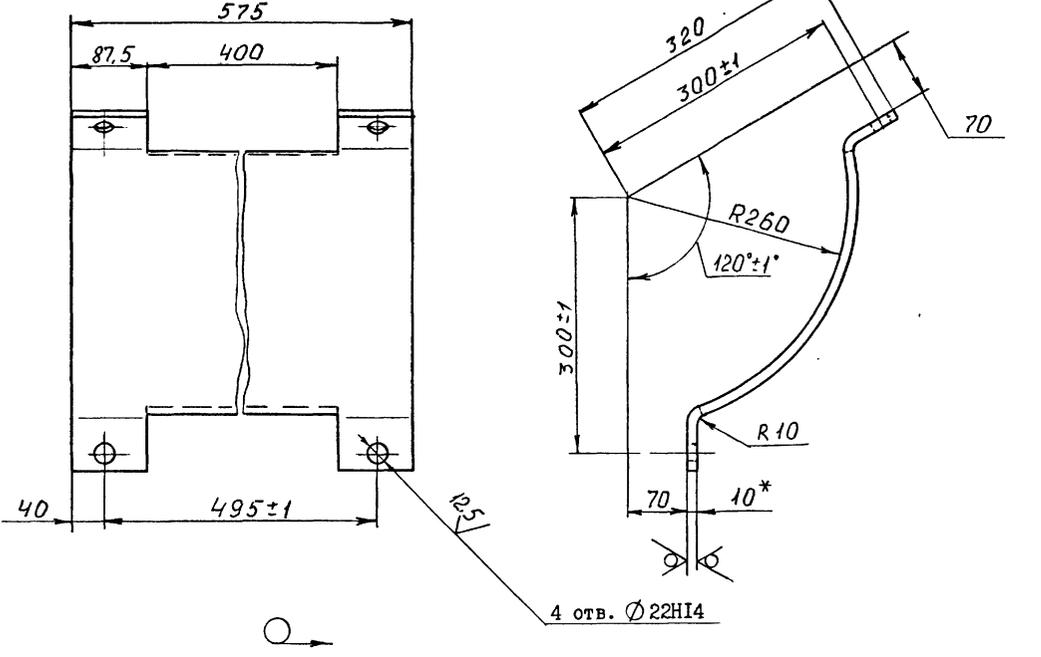
ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ХРКК 350-010

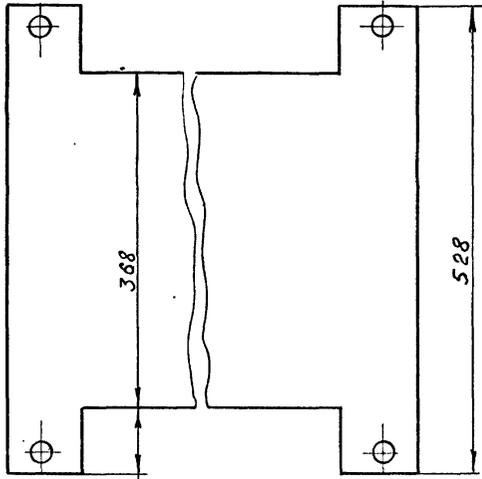
ХОМУТ ОБЖИМНОЙ

ЛИТ 1  
 МАССА 77,3  
 МАСШТАБ 1:5  
 ЛИСТ 1  
 МШП  
 ЮЖИПРОШАХТ  
 КО

ЛИСТ  
 МАССА 0,53  
 МАСШТАБ 1:4  
 ЛИСТ 1  
 МШП  
 ЮЖИПРОШАХТ  
 КО



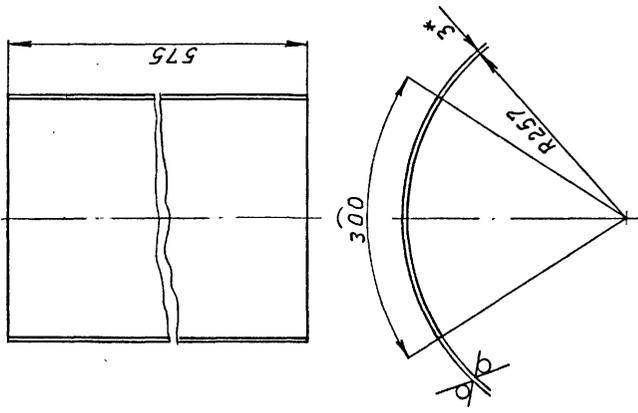
ХРКК 350-011



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ , j, I6.  
2. \*Размер для справок.

|                            |              |          |         |
|----------------------------|--------------|----------|---------|
| ХРКК 350-011               |              |          |         |
| ИМ                         | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ.                    | Остроушко    |          |         |
| ПРОВ.                      | Гительзон    |          |         |
| РУКОВ.                     | Коток        |          |         |
| И.КОНТР.                   | Гительзон    |          |         |
| УТВ.                       | Бердичевский |          |         |
| ЛИСТ                       |              | МАССА    | МАСШТАБ |
|                            |              | 18,6     | I:5     |
| ЛИСТ                       |              | ЛИСТОВ 1 |         |
| Лист Б-10 ГОСТ 19903-74    |              | ММП СССР |         |
| Лист ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79 |              | КО       |         |

ХРКК 350-014



ХРКК 350-013

1. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ , j, I6.  
2. \*Размер для справок.

|                            |              |          |         |
|----------------------------|--------------|----------|---------|
| ИМ                         | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ.                    | Остроушко    |          |         |
| ПРОВ.                      | Гительзон    |          |         |
| РУКОВ.                     | Коток        |          |         |
| И.КОНТР.                   | Гительзон    |          |         |
| УТВ.                       | Бердичевский |          |         |
| ЛИСТ                       |              | МАССА    | МАСШТАБ |
|                            |              | 4,04     | I:5     |
| ЛИСТ                       |              | ЛИСТОВ 1 |         |
| Лист Б-3 ГОСТ 19903-74     |              | ММП СССР |         |
| Лист ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79 |              | КО       |         |

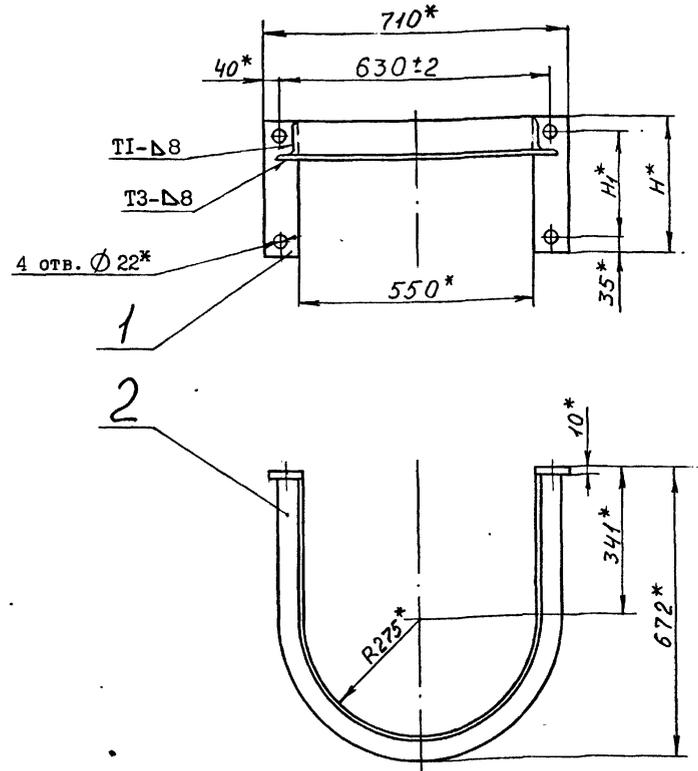
|                            |              |          |         |
|----------------------------|--------------|----------|---------|
| ИМ                         | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ.                    | Остроушко    |          |         |
| ПРОВ.                      | Гительзон    |          |         |
| РУКОВ.                     | Коток        |          |         |
| И.КОНТР.                   | Гительзон    |          |         |
| УТВ.                       | Бердичевский |          |         |
| ЛИСТ                       |              | МАССА    | МАСШТАБ |
|                            |              | 0,16     | I:1     |
| ЛИСТ                       |              | ЛИСТОВ 1 |         |
| Лист Б-10 ГОСТ 19903-74    |              | ММП СССР |         |
| Лист ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79 |              | КО       |         |

1. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ , j, I6.  
2. \*Размер для справок.

10391/6

|                            |              |          |         |
|----------------------------|--------------|----------|---------|
| ХРКК 350-013               |              |          |         |
| ИМ                         | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ.                    | Остроушко    |          |         |
| ПРОВ.                      | Гительзон    |          |         |
| РУКОВ.                     | Коток        |          |         |
| И.КОНТР.                   | Гительзон    |          |         |
| УТВ.                       | Бердичевский |          |         |
| ЛИСТ                       |              | МАССА    | МАСШТАБ |
|                            |              | 0,16     | I:1     |
| ЛИСТ                       |              | ЛИСТОВ 1 |         |
| Лист Б-10 ГОСТ 19903-74    |              | ММП СССР |         |
| Лист ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79 |              | КО       |         |

ФОРМАТ А4



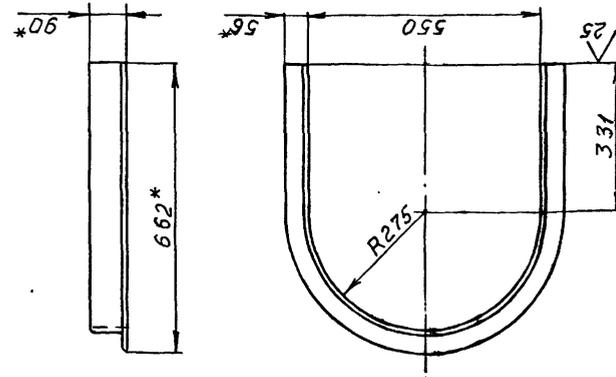
| Обозначение  | Размеры, мм    |     | Масса, кг |
|--------------|----------------|-----|-----------|
|              | H <sub>1</sub> | H   |           |
| ХРКК 350-020 | 200            | 270 | 17,2      |
| -01          | 245            | 315 | 17,78     |
| -02          | 270            | 340 | 18,08     |
| -03          | 300            | 370 | 18,48     |
| -04          | 390            | 460 | 19,58     |
| -05          | 330            | 400 | 18,84     |

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.
4. \*Размеры для справок.

|                                 |       |                               |
|---------------------------------|-------|-------------------------------|
| ХРКК 350-020 СБ                 |       |                               |
| ИМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА | СКОБА | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. Остроушко               |       | См. табл.                     |
| ПРОВ. Гительзон                 |       |                               |
| РУКОВ. Коток                    |       | Л И С Т Л И С Т О В I         |
| И.КОНТР. Гительзон              |       | М У П С С С Р                 |
| УТВ. Бердичевский               |       | ГО                            |
| ФОРМАТ А2                       |       |                               |

ХРКК 350-020 СБ

ХРКК 350-021



1. Предельные отклонения размеров: ± IT16<sub>2</sub>, J<sub>16</sub>.
2. \*Размеры для справок.

ХРКК 350-021

УГОЛОК

|                                 |        |                               |
|---------------------------------|--------|-------------------------------|
| ИМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА | УГОЛОК | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. Остроушко               |        | См. табл.                     |
| ПРОВ. Гительзон                 |        |                               |
| РУКОВ. Коток                    |        | Л И С Т Л И С Т О В I         |
| И.КОНТР. Гительзон              |        | М У П С С С Р                 |
| УТВ. Бердичевский               |        | ГО                            |
| ФОРМАТ А4                       |        |                               |

Имб. № подл. / Подпись и дата / Взам. имб. № / Имб. № дубл. / Подпись и дата

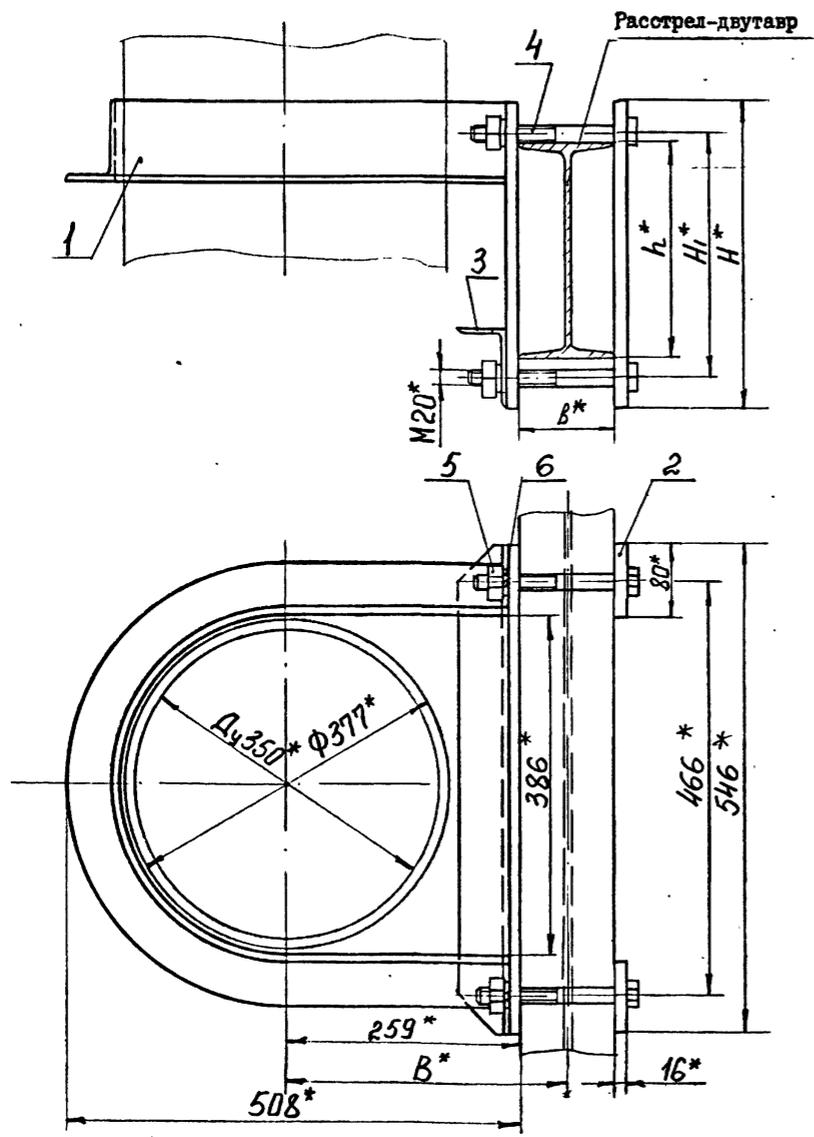
| Исполн. | Возраст | Подпись | Обозначение   | Наименование     | Кол. на исполн. ХРКК 350-020- |    |    |    |    |    | Примечание |
|---------|---------|---------|---------------|------------------|-------------------------------|----|----|----|----|----|------------|
|         |         |         |               |                  | -                             | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |            |
|         |         |         |               | Документация     |                               |    |    |    |    |    |            |
| А3      |         |         | ХРКК350-020СБ | Сборочный чертеж | X                             | X  | X  | X  | X  | X  |            |
|         |         |         |               | Детали           |                               |    |    |    |    |    |            |
| А3      | I       |         | ХРК350-001    | Планка           | 2                             |    |    |    |    |    | 1,63 кг    |
|         |         |         | -01           | Планка           |                               | 2  |    |    |    |    | 1,92 кг    |
|         |         |         | -02           | Планка           |                               |    | 2  |    |    |    | 2,07 кг    |
|         |         |         | -03           | Планка           |                               |    |    | 2  |    |    | 2,26 кг    |
|         |         |         | -04           | Планка           |                               |    |    |    | 2  |    | 2,82 кг    |
|         |         |         | -05           | Планка           |                               |    |    |    |    | 2  | 2,45 кг    |
| А4      | 2       |         | ХРКК 350-021  | Уголок           | I                             | I  | I  | I  | I  | I  | 13,8 кг    |

Шерп Номер

10392/6

|                                 |       |                               |
|---------------------------------|-------|-------------------------------|
| ХРКК 350-020                    |       |                               |
| ИМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА | СКОБА | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. Остроушко               |       | См. табл.                     |
| ПРОВ. Гительзон                 |       |                               |
| РУКОВ. Коток                    |       | Л И С Т Л И С Т О В I         |
| И.КОНТР. Гительзон              |       | М У П С С С Р                 |
| УТВ. Бердичевский               |       | ГО                            |
| ФОРМАТ А4                       |       |                               |

серия 7.401-2 выпуск 6



ХРД 350-000 СБ

| Обозначение | Шифр     | Номер двуглава | Размеры, мм |     |     |                |     | Масса кг |
|-------------|----------|----------------|-------------|-----|-----|----------------|-----|----------|
|             |          |                | b           | B   | h   | H <sub>I</sub> | H   |          |
| ХРД350-000  | ХРТ350-1 | 24М            | 110         | 314 | 240 | 270            | 340 | 27,81    |
| -01         | ХРД350-2 | 27Са           | 124         | 321 | 270 | 300            | 370 | 28,91    |
| -02         | ХРД350-3 | 36С            | 140         | 329 | 360 | 390            | 460 | 32,12    |
| -03         | ХРД350-4 | 30М            | 130         | 324 | 300 | 330            | 400 | 30,18    |

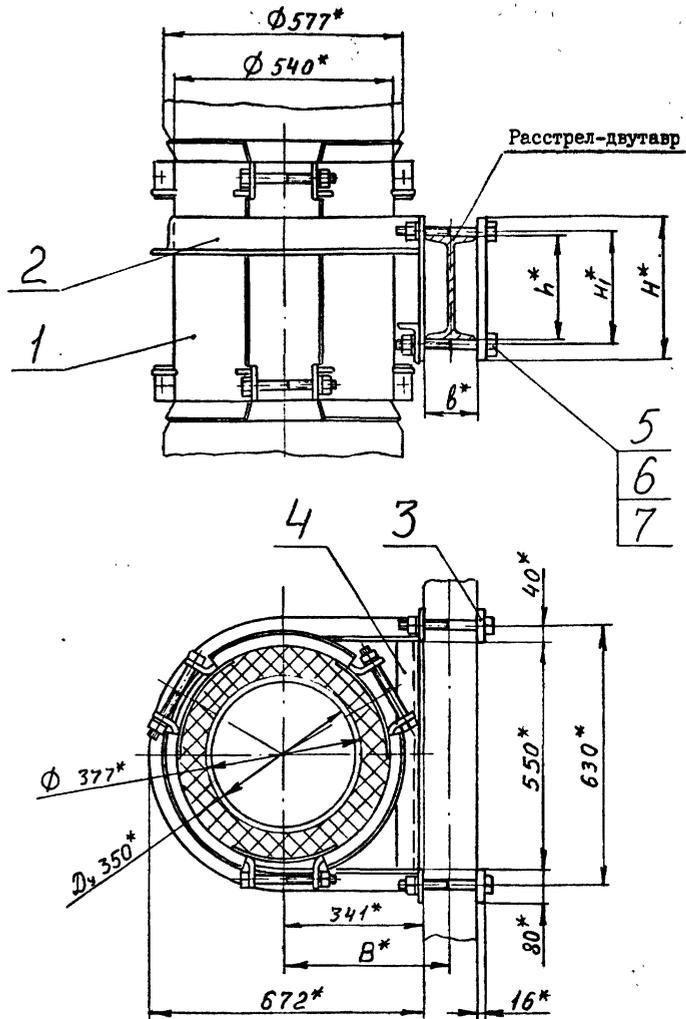
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

|                |               |                |                   |          |
|----------------|---------------|----------------|-------------------|----------|
| ХРД 350-000 СБ |               |                | Хомут ХРД 350     |          |
| ИЗМ. ЛИСТ      | № ДОКУМ.      | ПОДПИСЬ И ДАТА | ЛИСТ              | МАССА    |
| РАЗРАБ.        | Островская В. |                | См. табл.         | -        |
| ПРОВ.          | Гительзон     |                | МАСТ              | МАСТОВ I |
| РУКОВ.         | Коток         |                | ММП               | СССР     |
| НКОНТР.        | Гительзон     |                | Г. А. У. П. К. С. | КО       |
| УТВ.           | Бердичевский  |                | ЮЖИПРОШАХТ        | КО       |

| Код                 | Зона | Позиц. | Обозначение    | Наименование        | Кол. на исполн. |    |    |   | Примечание |
|---------------------|------|--------|----------------|---------------------|-----------------|----|----|---|------------|
|                     |      |        |                |                     | 01              | 02 | 03 |   |            |
| ХРД 350-000         |      |        |                |                     |                 |    |    |   |            |
| Детали              |      |        |                |                     |                 |    |    |   |            |
| A3                  | 2    |        | ХРК 350-001-08 | Планка              | 2               |    |    |   | 3,32 кг    |
|                     |      |        | -09            | Планка              |                 | 2  |    |   | 3,62 кг    |
|                     |      |        | -10            | Планка              |                 |    | 2  |   | 4,52 кг    |
|                     |      |        | -11            | Планка              |                 |    |    | 2 | 3,92 кг    |
| A4                  | 3    |        | ХРК 350-002    | Уголок              | I               | I  | I  | I | 4,67 кг    |
| Стандартные изделия |      |        |                |                     |                 |    |    |   |            |
|                     | 4    |        |                | Болт М20х170.66.019 |                 |    |    |   |            |
|                     |      |        |                | ГОСТ 7796-70        | 4               |    |    |   | 0,466 кг   |
|                     |      |        |                | Болт М20х190.66.019 |                 | 4  |    | 4 | 0,515 кг   |
|                     |      |        |                | ГОСТ 7796-70        |                 |    | 4  |   | 0,54 кг    |
|                     |      |        |                | Болт М20х200.66.019 |                 |    |    |   |            |
|                     |      |        |                | ГОСТ 7796-70        |                 |    | 4  |   | 0,063 кг   |
| 5                   |      |        |                | Гайка М20.8.019     | 4               | 4  | 4  | 4 | 0,063 кг   |
|                     |      |        |                | ГОСТ 5915-70        |                 |    |    |   |            |
| 6                   |      |        |                | Шайба 20.65Г.019    | 4               | 4  | 4  | 4 | 0,016 кг   |
|                     |      |        |                | ГОСТ 6402-70        |                 |    |    |   |            |

| Код               | Зона | Позиц. | Обозначение    | Наименование     | Кол. на исполн. |    |    |   | Примечание |
|-------------------|------|--------|----------------|------------------|-----------------|----|----|---|------------|
|                   |      |        |                |                  | 01              | 02 | 03 |   |            |
| ХРД 350-000       |      |        |                |                  |                 |    |    |   |            |
| Документация      |      |        |                |                  |                 |    |    |   |            |
| A3                |      |        | ХРД 350-000СБ  | Сборочный чертеж | x               | x  | x  | x |            |
| Сборочные единицы |      |        |                |                  |                 |    |    |   |            |
| A4                | I    |        | ХРК 350-010-02 | Скоба            | I               |    |    |   | 14,24 кг   |
|                   |      |        | -03            | Скоба            |                 | I  |    |   | 14,62 кг   |
|                   |      |        | -04            | Скоба            |                 |    | I  |   | 15,74 кг   |
|                   |      |        | -05            | Скоба            |                 |    |    | I | 15 кг      |

|             |              |                |                   |          |
|-------------|--------------|----------------|-------------------|----------|
| ХРД 350-000 |              |                | Хомут ХРД350      |          |
| ИЗМ. ЛИСТ   | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ И ДАТА | ЛИСТ              | МАССА    |
| РАЗРАБ.     | Гительзон    |                | См. табл.         | -        |
| ПРОВ.       | Коток        |                | МАСТ              | МАСТОВ I |
| РУКОВ.      | Коток        |                | ММП               | СССР     |
| НКОНТР.     | Гительзон    |                | Г. А. У. П. К. С. | КО       |
| УТВ.        | Бердичевский |                | ЮЖИПРОШАХТ        | КО       |



ХРДК 350-000 СБ

| Обозначение  | Шифр       | Номер двутава | Размеры, мм |     |     |     |     | Масса, кг |
|--------------|------------|---------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|
|              |            |               | В           | В   | h   | h1  | h   |           |
| ХРДК 350-000 | ХРДК 350-1 | 24М           | 396         | 110 | 240 | 270 | 340 | 110,4     |
| -01          | ХРДК 350-2 | 27Са          | 403         | 124 | 270 | 300 | 370 | 111,6     |
| -02          | ХРДК 350-3 | 36С           | 411         | 140 | 360 | 390 | 460 | 114,6     |
| -03          | ХРДК 350-4 | 30М           | 406         | 130 | 300 | 330 | 400 | 112,6     |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.  
2. \*Размеры для справок.

|                 |              |                    |                               |                 |
|-----------------|--------------|--------------------|-------------------------------|-----------------|
| ХРДК 350-000 СБ |              |                    | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |                 |
| Хомут ХРДК 350  |              |                    | См. табл.                     | -               |
| ИЗМ. ЛИСТ       | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ И ДАТА     | И М С Т                       | Л И С Т О В     |
| РАЗРАБ.         | Остроушко    | <i>[Signature]</i> | М У П                         | Г а л и ц ь К С |
| ПРОБ.           | Тительзон    | <i>[Signature]</i> | К О Н Т Р О Л Ъ               | К О             |
| РУКОВ.          | Коток        | <i>[Signature]</i> | ФОРМАТ А3                     |                 |
| И.КОНТР.        | Тительзон    | <i>[Signature]</i> |                               |                 |
| УТВ.            | Бердичевский | <i>[Signature]</i> |                               |                 |

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА)

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. изм. № Иzm. № дубл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Листы | Обозначение     | Наименование      | Кол. на исполн. |    |    |    | Примечание |
|--------|------|-------|-----------------|-------------------|-----------------|----|----|----|------------|
|        |      |       |                 |                   | -               | 01 | 02 | 03 |            |
|        |      |       |                 | Документация      |                 |    |    |    |            |
|        |      |       | ХРДК 350-000СБ  | Сборочный чертеж  | X               | X  | X  | X  |            |
|        |      |       |                 | Сборочные единицы |                 |    |    |    |            |
| A4     | I    |       | ХРКК 350-010    | Хомут обжимной    | I               | I  | I  | I  | 77,3 кг    |
| A4     | 2    |       | ХРКК 350-020-02 | Скоба             | I               |    |    |    | 18,08 кг   |
|        |      |       | -03             | Скоба             |                 | I  |    |    | 18,48 кг   |
|        |      |       | -04             | Скоба             |                 |    | I  |    | 19,58 кг   |
|        |      |       | -05             | Скоба             |                 |    |    | I  | 18,84 кг   |

|             |              |                    |      |               |      |        |   |  |  |
|-------------|--------------|--------------------|------|---------------|------|--------|---|--|--|
| ХРДК350-000 |              |                    |      | Хомут ХРДК350 |      |        | Листов 1 2                                |  |  |
| Изм. Лист   | № докум.     | Подпись            | Дата | Исполн.       | Лист | Листов | М У П Г а л и ц ь К С К О Н Т Р О Л Ъ К О |  |  |
| РАЗРАБ.     | Остроушко    | <i>[Signature]</i> |      |               | 1    | 2      | ФОРМАТ А4                                 |  |  |
| ПРОБ.       | Тительзон    | <i>[Signature]</i> |      |               |      |        |   |  |  |
| РУКОВ.      | Коток        | <i>[Signature]</i> |      |               |      |        |   |  |  |
| И.КОНТР.    | Тительзон    | <i>[Signature]</i> |      |               |      |        |   |  |  |
| УТВ.        | Бердичевский | <i>[Signature]</i> |      |               |      |        |   |  |  |

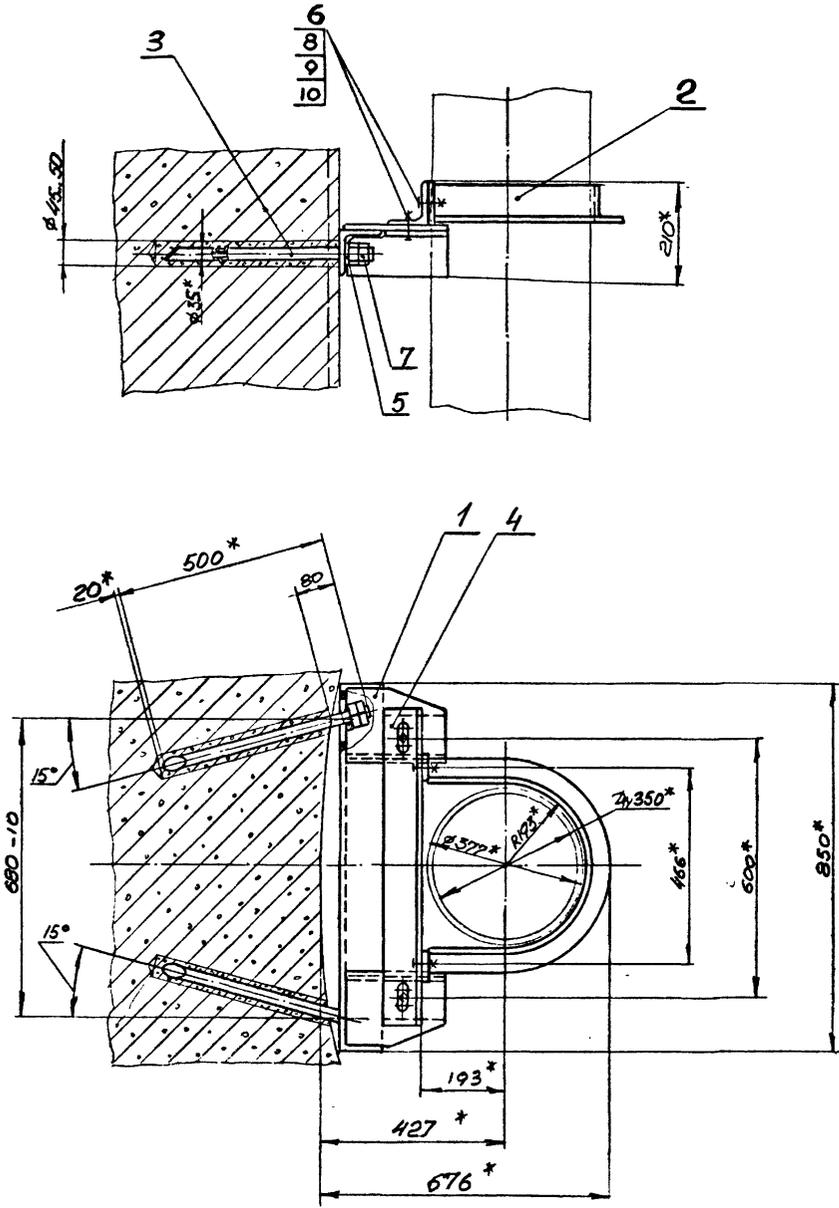
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. изм. № Иzm. № дубл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Листы | Обозначение        | Наименование        | Кол. на исполн. |    |    |    | Примечание |
|--------|------|-------|--------------------|---------------------|-----------------|----|----|----|------------|
|        |      |       |                    |                     | -               | 01 | 02 | 03 |            |
|        |      |       |                    | Детали              |                 |    |    |    |            |
| A3     | 3    |       | ХРК350-001-08      | Планка              | 2               |    |    |    | 3,32 кг    |
|        |      |       | -09                | Планка              |                 | 2  |    |    | 3,62 кг    |
|        |      |       | -10                | Планка              |                 |    | 2  |    | 4,52 кг    |
|        |      |       | -11                | Планка              |                 |    |    | 2  | 3,92 кг    |
| A4     | 4    |       | ХРКК 350-001       | Уголок              | I               | I  | I  | I  | 6,2 кг     |
|        |      |       |                    | Стандартные изделия |                 |    |    |    |            |
|        |      |       |                    | Болты ГОСТ 7796-70  |                 |    |    |    |            |
|        | 5    |       | M20-8xI70.66.019   |                     | 4               |    |    |    | 0,466 кг   |
|        |      |       | M20-8xI90.66.019   |                     |                 | 4  | 4  |    | 0,515 кг   |
|        |      |       | M20-8x200.66.019   |                     |                 |    | 4  |    | 0,540 кг   |
|        | 6    |       | Гайка М20-7Н.8.019 |                     |                 |    |    |    |            |
|        |      |       | ГОСТ 5915-70       |                     | 4               | 4  | 4  | 4  | 0,063 кг   |
|        | 7    |       | Шайба 20.65Г.019   |                     |                 |    |    |    |            |
|        |      |       | ГОСТ 6402-70       |                     | 4               | 4  | 4  | 4  | 0,013 кг   |

10392/6

|              |          |         |      |         |      |        |
|--------------|----------|---------|------|---------|------|--------|
| ХРДК 350-000 |          |         |      | Лист 2  |      |        |
| Изм. Лист    | № докум. | Подпись | Дата | Исполн. | Лист | Листов |

ФОРМАТ А4



1. Общие требования на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Анкеры (поз.3) заделать бетоном марки 300.
- 3.\*Размеры для справок.

|                              |              |             |               |
|------------------------------|--------------|-------------|---------------|
| ХБ350-000СБ                  |              |             |               |
| ИМБ. ЛИСТ                    | ИМБ. ДОКУМ.  | ПОДПИСЬ     | ДАТА          |
| РАЗРАБ.                      | Кейс         |             |               |
| ПРОВ.                        | Коняева      |             |               |
| РУКОВ.                       | Коток        |             |               |
| И.КОНТР.                     | Коняева      |             |               |
| УТВ.                         | Бердичевский |             |               |
| Хомут ХБ350                  |              | Л И Т       | М А С С А     |
|                              |              |             | 54,0          |
|                              |              | Л И С Т О В | М А С Ш Т А Б |
|                              |              |             | 1:10          |
| МНИ СССР<br>ЮНТПРОШАКТ<br>КО |              |             | КО            |

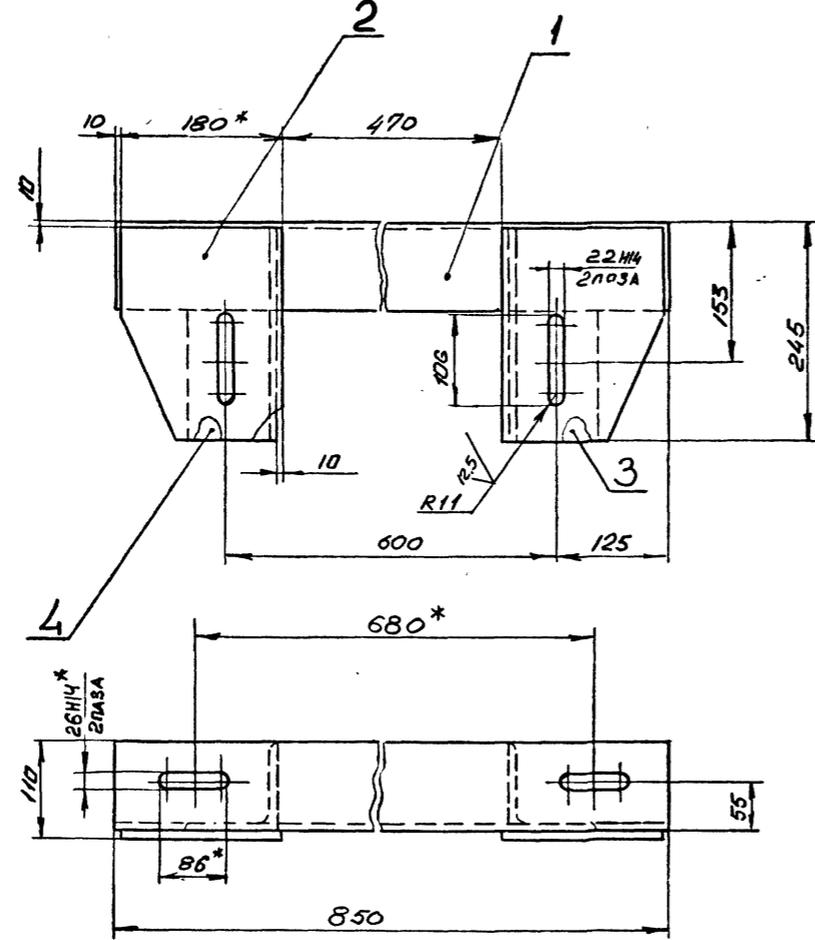
ХБ350-000СБ

| ИМБ. ЛИСТ  | ИМБ. ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|--|-------------|---------|------|---------------------|--------------|
| А3   | ХБ350-000СБ |         |      | Документация        |              |
|  |             |         |      | Сборочный чертёж    |              |
|  |             |         |      | Сборочные единицы   |              |
| А4   | ХБ350-010   |         |      | Кронштейн           | 1 24,9кг     |
| А4   | ХБ350-020   |         |      | Скоба               | 1 10,0 кг    |
|  |             |         |      | Детали              |              |
| А4   | ХБ350-001   |         |      | Анкер               | 2 3,15кг     |
| А4   | ХБ350-002   |         |      | Уголок              | 1 11,0кг     |
| А4   | ХБ350-003   |         |      | Шайба               | 2 0,12кг     |
|  |             |         |      | Стандартные изделия |              |
|  |             |         |      | Болт М20х60.66.019  | 4 0,194кг    |
|  |             |         |      | ГОСТ 7796-70        |              |
|  |             |         |      | Гайка М24.8.019     | 4 0,107 кг   |
|  |             |         |      | ГОСТ 5915-70        |              |
|  |             |         |      | Гайка М20.8.019     | 4 0,063 кг   |
|  |             |         |      | ГОСТ 5915-70        |              |
|  |             |         |      | Шайба 20.65Г.019    | 4 0,013кг    |
|  |             |         |      | ГОСТ 6402-70        |              |
|  |             |         |      | Шайба 20.04.019     | 6 0,017кг    |
|  |             |         |      | ГОСТ 11371-78       |              |
| ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |             |         |      |                     |              |
| ХБ350-000  |             |         |      |                     |              |
| Хомут ХБ350  |             |         |      |                     |              |
| МНИ СССР<br>ЮНТПРОШАКТ<br>КО   |             |         |      |                     |              |

| ИМБ. ЛИСТ  | ИМБ. ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|--|-------------|---------|------|------------------|--------------|
| А3   | ХБ350-010СБ |         |      | Документация     |              |
|  |             |         |      | Сборочный чертёж |              |
|  |             |         |      | Детали           |              |
| А4   | ХБ350-011   |         |      | Уголок           | 1 12,8кг     |
| А4   | ХБ350-012   |         |      | Косынка          | 2 3,0кг      |
| А4   | ХБ350-013   |         |      | Уголок           | 1 2,85 кг    |
| А4   | ХБ350-014   |         |      | Уголок           | 1 2,85 кг    |
| ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |             |         |      |                  |              |
| ХБ350-010  |             |         |      |                  |              |
| Кронштейн  |             |         |      |                  |              |
| МНИ СССР<br>ЮНТПРОШАКТ<br>КО   |             |         |      |                  |              |

10392/6



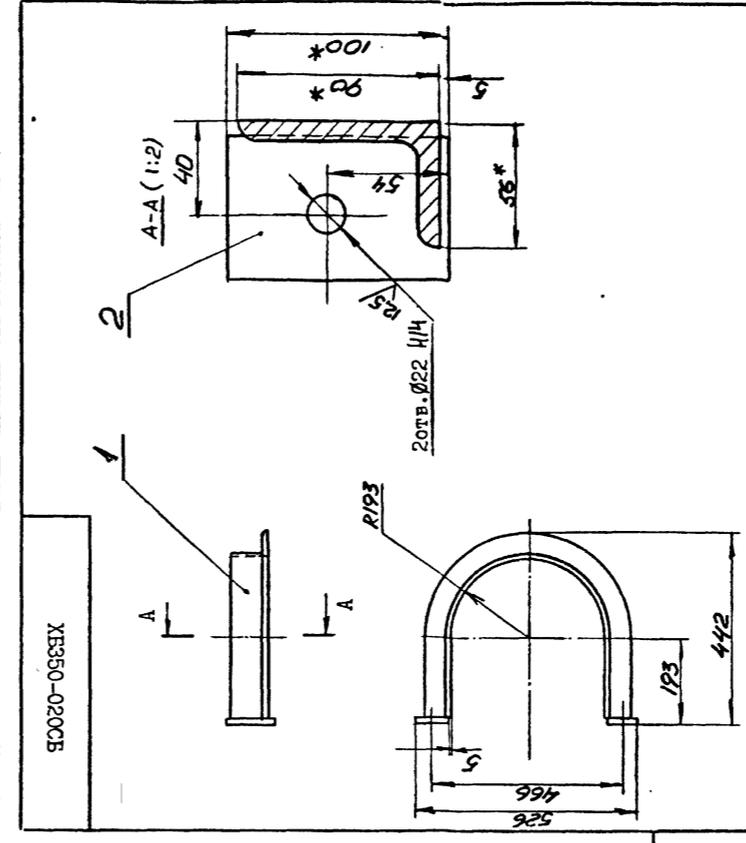


1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 сплошными по периметру примыкания элементов, катетом, равным наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
5. \*Размеры для справок.

|           |              |         |             |     |       |         |
|-----------|--------------|---------|-------------|-----|-------|---------|
| Кронштейн |              |         | ХБ350-010СБ |     |       |         |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА        | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | Кейс         |         |             |     | 24,9  | 1:5     |
| ПРОВ.     | Коняева      |         |             |     |       |         |
| РУКОВ.    | Коток        |         |             |     |       |         |
| И. КОНТР. | Коняева      |         |             |     |       |         |
| УТВ.      | Бердичевский |         |             |     |       |         |

ХБ350-010СБ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|-------------|------------------|--------------|
|             | Документация     |              |
|             | Сборочный чертеж |              |
|             | Детали           |              |
|             | Уголок           | 1 8,9 кг     |
|             | Планка           | 2 0,48 кг    |



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 сплошными по периметру примыкания элементов, катетом, равным Бмм.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная в три слоя.
5. \*Размеры для справок.

10392/6

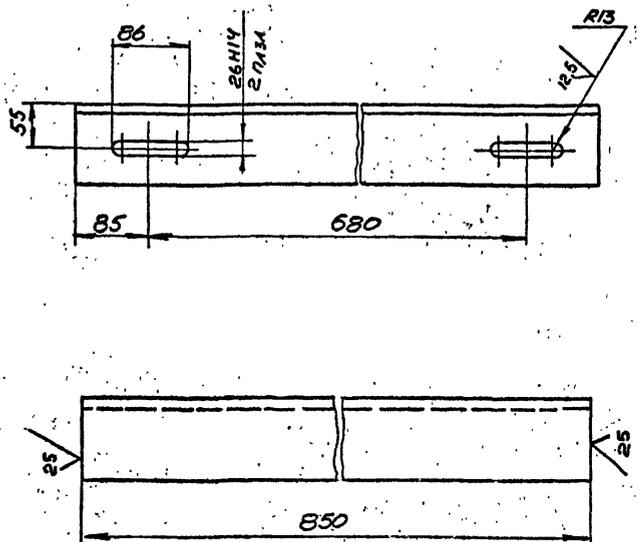
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №<sup>1</sup> ИНВ. №<sup>2</sup> ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

|             |              |         |      |
|-------------|--------------|---------|------|
| ХБ350-020СБ |              | Скоба   |      |
| ИЗМ. ЛИСТ   | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБ.     | Кейс         |         |      |
| ПРОВ.       | Коняева      |         |      |
| РУКОВ.      | Коток        |         |      |
| И. КОНТР.   | Коняева      |         |      |
| УТВ.        | Бердичевский |         |      |

|           |              |         |      |
|-----------|--------------|---------|------|
| ХБ350-020 |              | Скоба   |      |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБ.   | Кейс         |         |      |
| ПРОВ.     | Коняева      |         |      |
| РУКОВ.    | Коток        |         |      |
| И. КОНТР. | Коняева      |         |      |
| УТВ.      | Бердичевский |         |      |

ФОРМАТ А4

ХБ350-011

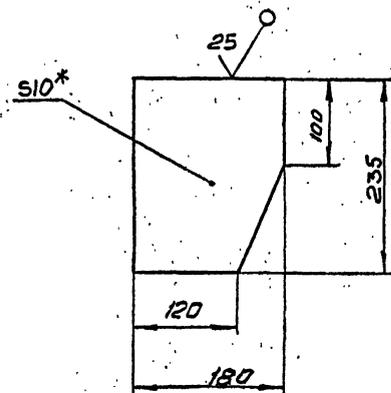


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

|             |              |        |             |                           |             |             |         |         |
|-------------|--------------|--------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|---------|---------|
| ХБ350-011   |              |        |             | Л                         | И           | Т           | МАССА   | МАСШТАБ |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДПИСЬ      | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ                   | И ДАТА      | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА  |
| РАЗРАБ.     | Кейс         |        | Уголок      | 12,8                      | 1:5         |             |         |         |
| ПРОВ.       | Коняева      |        |             |                           |             |             |         |         |
| РУКОВ.      | Коток        |        |             |                           |             |             |         |         |
| И.КОНТР.    | Коняева      |        | Уголок      | 100-100-10-В ГОСТ 8509-86 | МШ          | СССР        | КО      |         |
| УТВ.        | Берличевский |        |             | Вст3 кп2ГОСТ535-88        | ЮНГУПРОШАХТ |             |         |         |
| ФОРМАТ А4   |              |        |             |                           |             |             |         |         |

ХБ350-012

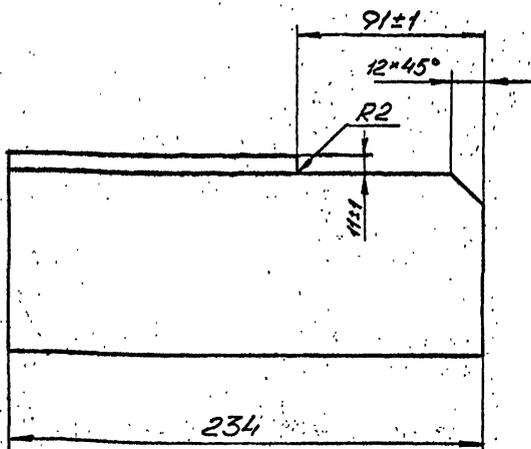


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;  
2. \*Размер для справок.

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

|             |              |        |             |                     |             |             |         |         |
|-------------|--------------|--------|-------------|---------------------|-------------|-------------|---------|---------|
| ХБ350-012   |              |        |             | Л                   | И           | Т           | МАССА   | МАСШТАБ |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДПИСЬ      | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ             | И ДАТА      | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА  |
| РАЗРАБ.     | Кейс         |        | Косынка     | 3,0                 | 1:5         |             |         |         |
| ПРОВ.       | Коняева      |        |             |                     |             |             |         |         |
| РУКОВ.      | Коток        |        |             |                     |             |             |         |         |
| И.КОНТР.    | Коняева      |        | Лист        | Б10 ГОСТ 19903-74   | МШ          | СССР        | КО      |         |
| УТВ.        | Берличевский |        |             | Вст3кп2ГОСТ14637-79 | ЮНГУПРОШАХТ |             |         |         |
| ФОРМАТ А4   |              |        |             |                     |             |             |         |         |

ХБ350-014

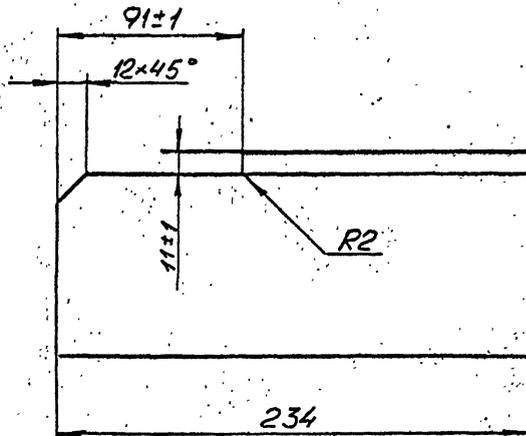


1. Шероховатость поверхностей реза 25/  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

|             |              |        |             |                           |             |             |         |         |
|-------------|--------------|--------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|---------|---------|
| ХБ350-014   |              |        |             | Л                         | И           | Т           | МАССА   | МАСШТАБ |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДПИСЬ      | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ                   | И ДАТА      | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА  |
| РАЗРАБ.     | Кейс         |        | Уголок      | 2,85                      | 1:2         |             |         |         |
| ПРОВ.       | Коняева      |        |             |                           |             |             |         |         |
| РУКОВ.      | Коток        |        |             |                           |             |             |         |         |
| И.КОНТР.    | Коняева      |        | Уголок      | 100-100-10-В ГОСТ 8509-86 | МШ          | СССР        | КО      |         |
| УТВ.        | Берличевский |        |             | Вст3 кп2ГОСТ535-88        | ЮНГУПРОШАХТ |             |         |         |
| ФОРМАТ А4   |              |        |             |                           |             |             |         |         |

ХБ350-013

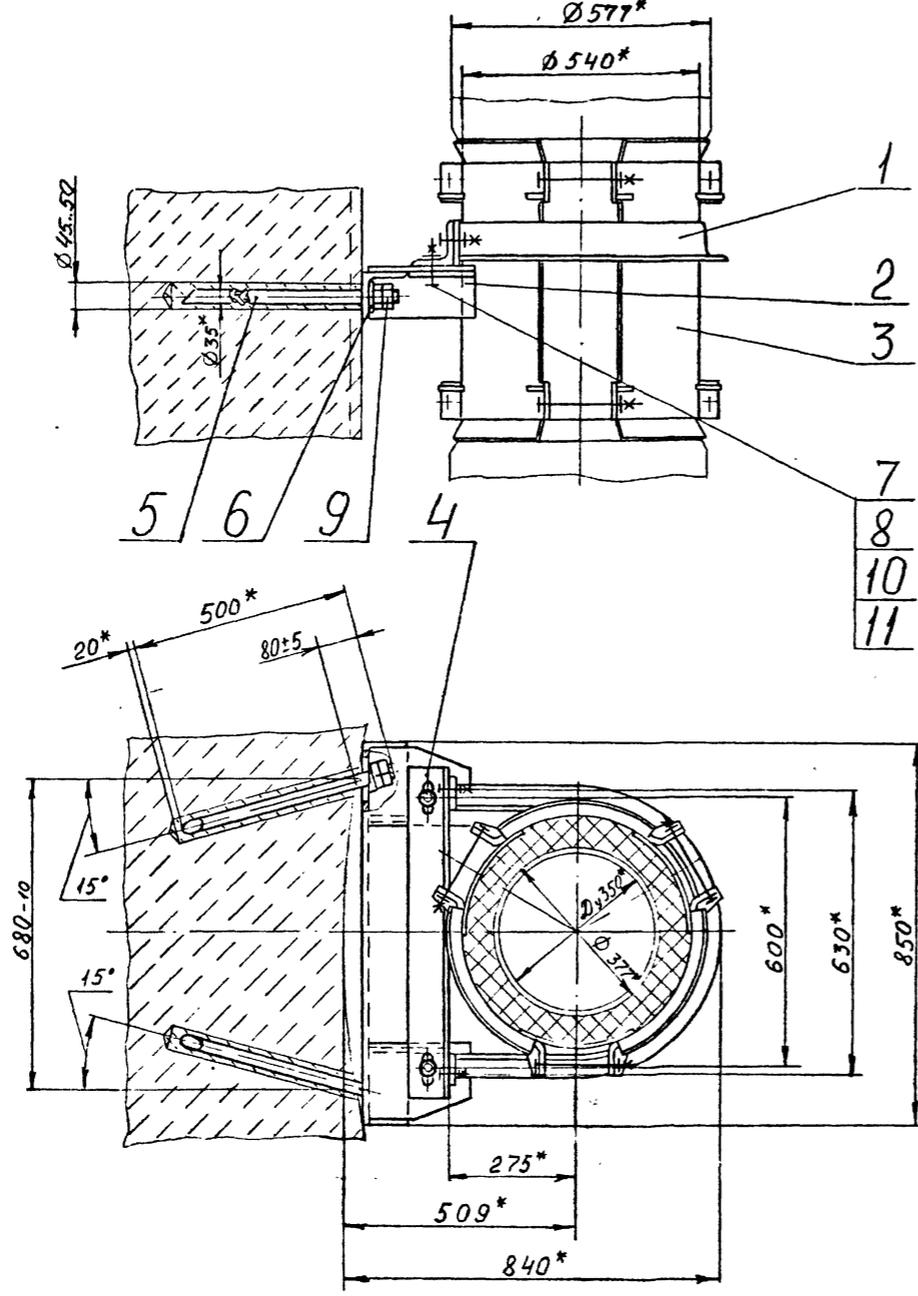


1. Шероховатость поверхностей реза 25/  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

|             |              |        |             |                           |             |             |         |         |
|-------------|--------------|--------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|---------|---------|
| ХБ350-013   |              |        |             | Л                         | И           | Т           | МАССА   | МАСШТАБ |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДПИСЬ      | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ                   | И ДАТА      | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА  |
| РАЗРАБ.     | Кейс         |        | Уголок      | 2,85                      | 1:2         |             |         |         |
| ПРОВ.       | Коняева      |        |             |                           |             |             |         |         |
| РУКОВ.      | Коток        |        |             |                           |             |             |         |         |
| И.КОНТР.    | Коняева      |        | Уголок      | 100-100-10-В ГОСТ 8509-86 | МШ          | СССР        | КО      |         |
| УТВ.        | Берличевский |        |             | Вст3 кп2ГОСТ535-88        | ЮНГУПРОШАХТ |             |         |         |
| ФОРМАТ А4   |              |        |             |                           |             |             |         |         |

10392/6



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Анкеры (поз.5) заделать бетоном марки 300.
3. \*Размеры для справок.

|                             |                      |                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|
| ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА |                      | ИМВ. № ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |                      |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| РАЗРАБ.                     | Остроушко            | ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ПРОВ.                       | Гительзон            | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| РУКОВ.                      | Коток                | ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |

ХХК 350-000 СБ

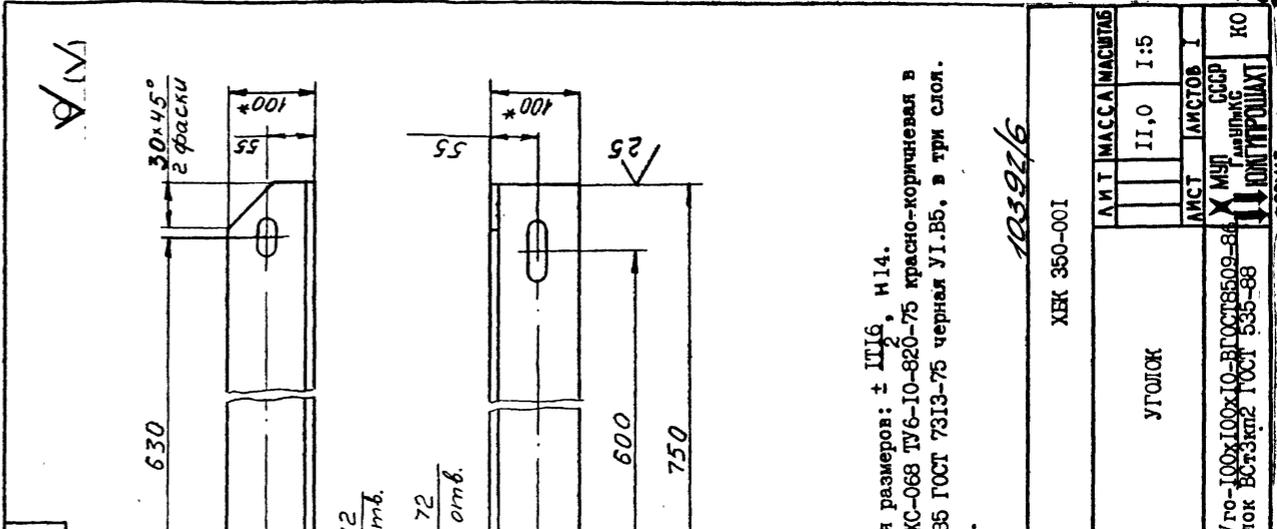
Хомут ХХК 350

|              |                      |              |                      |
|--------------|----------------------|--------------|----------------------|
| ИМВ. № ПОДА. | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА. | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА. | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА. | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |

ХХК 350-000 СБ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|-----------------------|--------------|--------------|
| Документация          |              |              |
| Сборочный чертёж      |              |              |
| Сборочные единицы     |              |              |
| Скоба                 |              | 1 13,7кг     |
| Кронштейн             |              | 1 24,9кг     |
| Хомут обжимной        |              | 1 77,3кг     |
| Детали                |              |              |
| Уголок                |              | 1 11,0кг     |
| Анкер                 |              | 2 3,15кг     |
| Шайба                 |              | 2 0,12кг     |
| Стандартные изделия   |              |              |
| Болт М20-8хх60.66.019 |              | 4 0,194кг    |
| ГОСТ 7796-70          |              |              |
| Гайка М20-7Н.8.019    |              | 4 0,063кг    |
| ГОСТ 5915-70          |              |              |
| Гайка М24-7Н.8.019    |              | 4 0,107кг    |
| ГОСТ 5915-70          |              |              |
| Шайба 20.65Г.019      |              | 4 0,013кг    |
| ГОСТ 6402-70          |              |              |
| Шайба 20.04.019       |              | 6 0,016кг    |
| ГОСТ 11371-78         |              |              |

|                             |                             |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА        | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА        |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА        | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА        |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА        | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА        |



1. Предельные отклонения размеров: ± П16, П14.
2. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХБ-786 ГОСТ 7313-75 черная У1.Б5, в три слоя.
3. \*Размеры для справок.

|                             |                             |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА        | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА        |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА        | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА        |
| ИМВ. № ПОДА.                | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА        | ИМВ. № ЛУБА.                | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА        |

ХХК 350-001

УГОЛОК

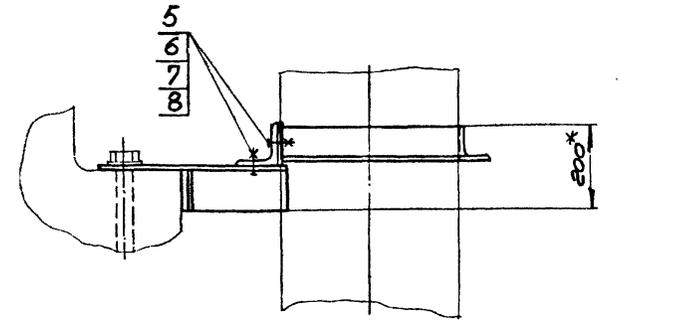
|              |                      |              |                      |
|--------------|----------------------|--------------|----------------------|
| ИМВ. № ПОДА. | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА. | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА. | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| ИМВ. № ПОДА. | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИМВ. № ЛУБА. | ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА |

УГОЛОК

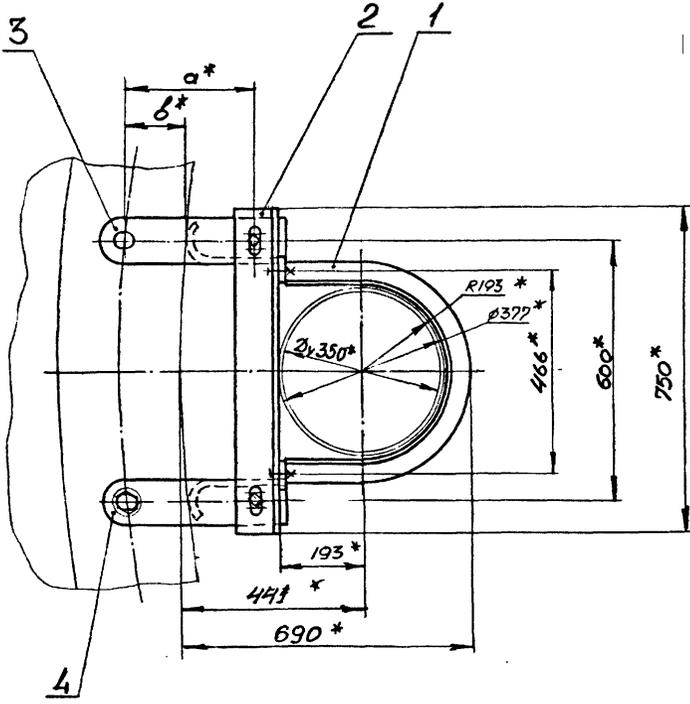


Выпуск 6

серия 7.401-2



ХТШ350-000СБ



| Обозначение | Шифр     | Размеры, мм |     | Ø Ствола<br>м | Масса,<br>кг |
|-------------|----------|-------------|-----|---------------|--------------|
|             |          | α           | β   |               |              |
| ХТШ350-000  | ХТШ350-1 | 310         | 130 | 6             | 33,2         |
| -01         | ХТШ350-2 | 330         | 150 | 7             | 33,5         |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.  
2.\*Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №  
ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

|              |              |              |                               |        |
|--------------|--------------|--------------|-------------------------------|--------|
| ХТШ350-000СБ |              |              | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |        |
| ИЗМ. ЛИСТ    | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ ДАТА | СМ. табл.                     | -      |
| РАЗРАБ.      | Кейс         |              | ЛИСТ                          | ЛИСТОВ |
| ПРОВ.        | Коняева      |              | МШ                            | СССР   |
| РУКОВ.       | Коток        |              | КО                            | КО     |
| И.КОНТР.     | Коняева      |              | ФОРМАТ А3                     |        |
| УТВ.         | Бердичевский |              |                               |        |

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

| Формат<br>Листа            | Кол. на исполн. | Обозначение | Наименование         | ХТШ 350-000- |    |  |  |  |  | Примечание |
|----------------------------|-----------------|-------------|----------------------|--------------|----|--|--|--|--|------------|
|                            |                 |             |                      | -            | 01 |  |  |  |  |            |
| A4                         | 2               | ХЕ350-002   | Уголок               | 1            | 1  |  |  |  |  | II, 0кг    |
| A3                         | 2               | ХТШ350-001  | Кронштейн            | 1            |    |  |  |  |  | 5,50кг     |
|                            |                 | -01         | Кронштейн            |              | 1  |  |  |  |  | 5,65кг     |
| A3                         | 4               | ХТШ350-002  | Кронштейн            | 1            |    |  |  |  |  | 5,50кг     |
|                            |                 | -01         | Кронштейн            |              | 1  |  |  |  |  | 5,65кг     |
| <u>Стандартные изделия</u> |                 |             |                      |              |    |  |  |  |  |            |
|                            | 5               |             | Болт М20-8х60.66.019 |              |    |  |  |  |  |            |
|                            |                 |             | ГОСТ 7796-70         | 4            | 4  |  |  |  |  | 0,194кг    |
|                            | 6               |             | Гайка М20-7Н.8.019   |              |    |  |  |  |  |            |
|                            |                 |             | ГОСТ 5915-70         | 4            | 4  |  |  |  |  | 0,063кг    |
|                            | 7               |             | Шайба 20.65Г.019     |              |    |  |  |  |  |            |
|                            |                 |             | ГОСТ 6402-70         | 4            | 4  |  |  |  |  | 0,013кг    |
|                            | 8               |             | Шайба 20.04.019      |              |    |  |  |  |  |            |
|                            |                 |             | ГОСТ 11371-78        | 6            | 6  |  |  |  |  | 0,017кг    |

ХТШ350-000  
Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

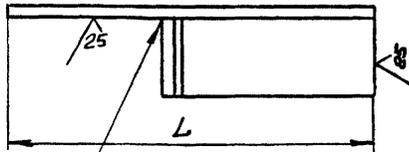
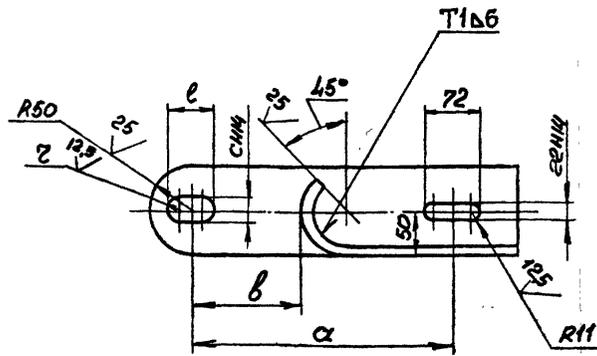
| Формат<br>Листа          | Кол. на исполн. | Обозначение  | Наименование     | ХТШ 350-000- |    |  |  |  |  | Примечание |
|--------------------------|-----------------|--------------|------------------|--------------|----|--|--|--|--|------------|
|                          |                 |              |                  | -            | 01 |  |  |  |  |            |
| <u>Документация</u>      |                 |              |                  |              |    |  |  |  |  |            |
| A3                       |                 | ХТШ350-000СБ | Сборочный чертеж | Х            | Х  |  |  |  |  |            |
| <u>Сборочные единицы</u> |                 |              |                  |              |    |  |  |  |  |            |
| A4                       | 1               | ХЕ350-020    | Скоба            | 1            | 1  |  |  |  |  | 10,0кг     |
| <u>Детали</u>            |                 |              |                  |              |    |  |  |  |  |            |

Шифр  
ХТШ350-000  
ХТШ350-000-2  
10392/6

|            |              |              |                               |        |
|------------|--------------|--------------|-------------------------------|--------|
| ХТШ350-000 |              |              | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |        |
| ИЗМ. ЛИСТ  | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ ДАТА | СМ. табл.                     | -      |
| РАЗРАБ.    | Кейс         |              | ЛИСТ                          | ЛИСТОВ |
| ПРОВ.      | Коняева      |              | МШ                            | СССР   |
| РУКОВ.     | Коток        |              | КО                            | КО     |
| И.КОНТР.   | Коняева      |              | ФОРМАТ А4                     |        |
| УТВ.       | Бердичевский |              |                               |        |

✓(✓)

ХТШ350-002



НЕ ВАРИТЬ

| Обозначение | Размеры, мм |     |    |      |    |     | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----|------|----|-----|-----------|
|             | α           | β   | с  | z    | l  | L   |           |
| ХТШ350-002  | 310         | 130 | 33 | 16,5 | 53 | 440 | 5,50      |
| -01         | 330         | 150 | 39 | 19,5 | 59 | 460 | 5,65      |

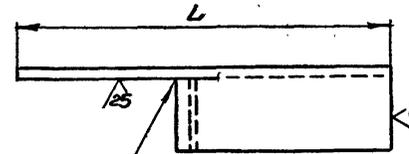
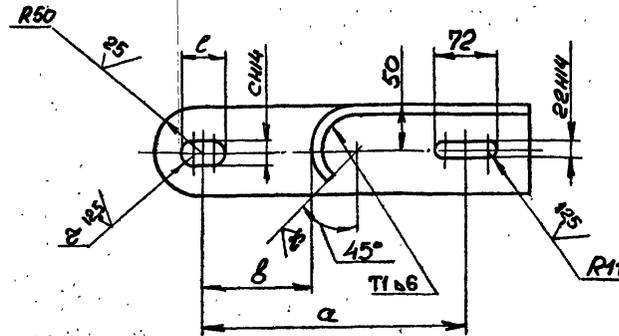
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
4. Покрытие: грунтовка ХС068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

|          |              |          |         |            |           |   |  |
|----------|--------------|----------|---------|------------|-----------|---|--|
|          |              |          |         | ХТШ350-002 |           |   |  |
| ИЗМ. №   | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА       | ЛИСТ      | МАССА   | МАСШТАБ                                    |
| РАЗРАБ.  | Кейс         |          |         |            | Кронштейн | см. табл.   | -  |
| ПРОВ.    | Проскурнина  |          |         |            |           |   |  |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |            |           |   |  |
| ИЗКОНТР. | Проскурнина  |          |         |            |           |   |  |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |            | Уголок    | 100×100×10-В ГОСТ 8509-86<br>Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-88 | ММП СССР<br>Госплана СССР<br>КОМПРОШАХТ КО |

ФОРМАТ А3

ХТШ350-001

✓(✓)



НЕ ВАРИТЬ

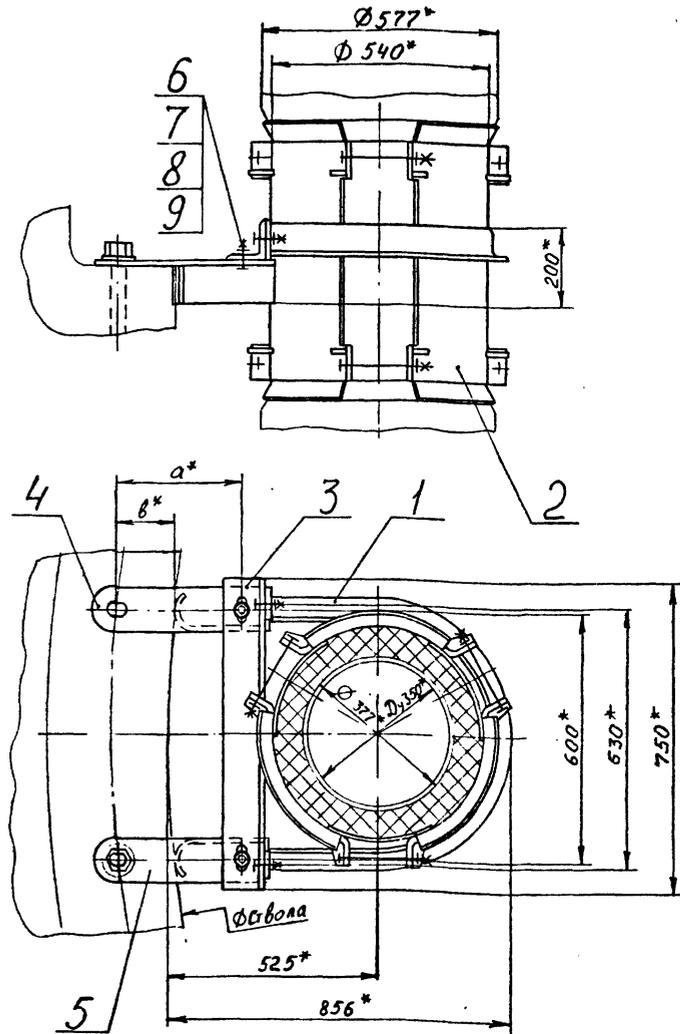
| Обозначение | Размеры, мм |     |    |      |    |     | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----|------|----|-----|-----------|
|             | α           | β   | с  | z    | l  | L   |           |
| ХТШ350-001  | 310         | 130 | 33 | 16,5 | 53 | 440 | 5,50      |
| -01         | 330         | 150 | 39 | 19,5 | 59 | 460 | 5,65      |

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
4. Покрытие: грунтовка ХС068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

|          |              |          |         |            |           |   |  |
|----------|--------------|----------|---------|------------|-----------|---|--|
|          |              |          |         | ХТШ350-001 |           |   |  |
| ИЗМ. №   | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА       | ЛИСТ      | МАССА   | МАСШТАБ                                    |
| РАЗРАБ.  | Кейс         |          |         |            | Кронштейн | см. табл.   | -  |
| ПРОВ.    | Проскурнина  |          |         |            |           |   |  |
| РУКОВ.   | Коток        |          |         |            |           |   |  |
| ИЗКОНТР. | Проскурнина  |          |         |            |           |   |  |
| УТВ.     | Бердичевский |          |         |            | Уголок    | 100×100×10-В ГОСТ 8509-86<br>Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-88 | ММП СССР<br>Госплана СССР<br>КОМПРОШАХТ КО |

ФОРМАТ А3

10392/6



ХТШК 350-000 СБ

| Обозначение  | Шифр       | Ø Ствола, м | Размеры, мм |     | Масса, кг |
|--------------|------------|-------------|-------------|-----|-----------|
|              |            |             | а           | б   |           |
| ХТШК 350-000 | ХТШК 350-1 | 6           | 310         | 130 | 114,2     |
| -01          | ХТШК 350-2 | 7           | 330         | 150 | 114,5     |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. \*Размеры для справок.

|                 |              |                    |                                |      |           |         |
|-----------------|--------------|--------------------|--------------------------------|------|-----------|---------|
| ХТШК 350-000 СБ |              |                    | Хомут ХТШК 350                 |      |           |         |
| ИЗМ. ЛИСТ       | № ДОКУМ.     | ПОДПИСЬ            | ДАТА                           | ЛИСТ | МАССА     | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.         | Остроушко    | <i>[Signature]</i> |                                |      | См. табл. | -       |
| ПРОВ.           | Гительзон    | <i>[Signature]</i> |                                |      |           |         |
| РУКОВ.          | Коток        | <i>[Signature]</i> |                                |      |           |         |
| И. КОНТР.       | Гительзон    | <i>[Signature]</i> |                                |      |           |         |
| УТВ.            | Бердичевский | <i>[Signature]</i> |                                |      |           |         |
|                 |              |                    | Министерство СССР<br>ЮНПРОШАХТ |      | КО        |         |

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инд. № / Инд. № дубл. / Подпись и дата

| Формат              | Лист | Позиц. | Обозначение | Наименование         | Кол. на испол. ХТШК 350-000- |    |  |  |  |  | Примечание |
|---------------------|------|--------|-------------|----------------------|------------------------------|----|--|--|--|--|------------|
|                     |      |        |             |                      | -                            | 01 |  |  |  |  |            |
| Детали              |      |        |             |                      |                              |    |  |  |  |  |            |
| A4                  | 3    |        | ХЕК 350-001 | Уголок               | I                            | I  |  |  |  |  | 11,0кг     |
| A3                  | 4    |        | ХТШ 350-001 | Кронштейн            | I                            |    |  |  |  |  | 5,50кг     |
|                     |      |        | -01         | Кронштейн            |                              | I  |  |  |  |  | 5,65кг     |
| A3                  | 5    |        | ХТШ 350-002 | Кронштейн            | I                            |    |  |  |  |  | 5,50кг     |
|                     |      |        | -01         | Кронштейн            |                              | I  |  |  |  |  | 5,65кг     |
| Стандартные изделия |      |        |             |                      |                              |    |  |  |  |  |            |
|                     | 6    |        |             | Болт М20-8х60.66.019 |                              |    |  |  |  |  |            |
|                     |      |        |             | ГОСТ 7796-70         | 4                            | 4  |  |  |  |  | 0,194кг    |
|                     | 7    |        |             | Гайка М20-7Н.8.019   |                              |    |  |  |  |  |            |
|                     |      |        |             | ГОСТ 5915-70         | 4                            | 4  |  |  |  |  | 0,063кг    |
|                     | 8    |        |             | Шайба 20.65Г.019     |                              |    |  |  |  |  |            |
|                     |      |        |             | ГОСТ 6402-70         | 4                            | 4  |  |  |  |  | 0,013кг    |
|                     | 9    |        |             | Шайба 20.04.019      |                              |    |  |  |  |  |            |
|                     |      |        |             | ГОСТ 11371-78        | 6                            | 6  |  |  |  |  | 0,016кг    |

ХТШК 350-000  
Формат А4

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инд. № / Инд. № дубл. / Подпись и дата

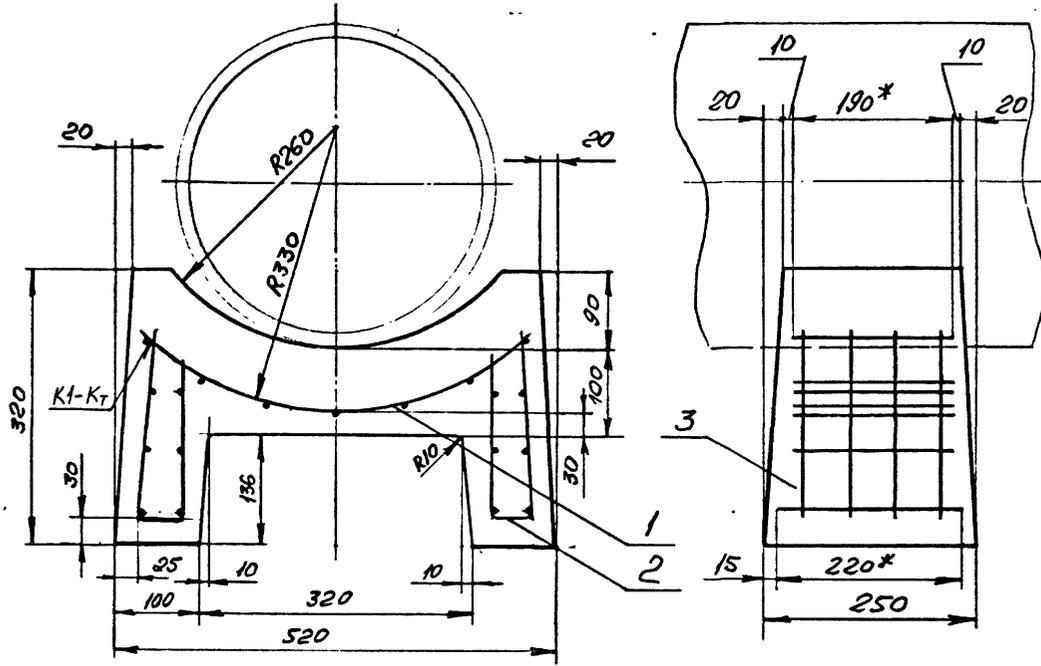
| Формат            | Лист | Позиц. | Обозначение     | Наименование     | Кол. на испол. ХТШК 350-000- |    |  |  |  |  | Примечание |
|-------------------|------|--------|-----------------|------------------|------------------------------|----|--|--|--|--|------------|
|                   |      |        |                 |                  | -                            | 01 |  |  |  |  |            |
| Документация      |      |        |                 |                  |                              |    |  |  |  |  |            |
| A3                |      |        | ХТШК 350-000 СБ | Сборочный чертеж | X                            | X  |  |  |  |  |            |
| Сборочные единицы |      |        |                 |                  |                              |    |  |  |  |  |            |
| A4                | 1    |        | ХЕК 350-010     | Скоба            | I                            | I  |  |  |  |  | 13,7кг     |
| A4                | 2    |        | ХЕК 350-010     | Хомут обжимной   | I                            | I  |  |  |  |  | 77,3кг     |

Шифр докум.  
ХТШК350-1  
ХТШК350-2

|           |              |                    |                                |  |  |         |  |  |      |  |  |
|-----------|--------------|--------------------|--------------------------------|--|--|---------|--|--|------|--|--|
| ИЗМ. ЛИСТ |              |                    | № ДОКУМ.                       |  |  | ПОДПИСЬ |  |  | ДАТА |  |  |
| РАЗРАБ.   | Остроушко    | <i>[Signature]</i> |                                |  |  |         |  |  |      |  |  |
| ПРОВ.     | Гительзон    | <i>[Signature]</i> |                                |  |  |         |  |  |      |  |  |
| РУКОВ.    | Коток        | <i>[Signature]</i> |                                |  |  |         |  |  |      |  |  |
| И. КОНТР. | Гительзон    | <i>[Signature]</i> |                                |  |  |         |  |  |      |  |  |
| УТВ.      | Бердичевский | <i>[Signature]</i> |                                |  |  |         |  |  |      |  |  |
|           |              |                    | Министерство СССР<br>ЮНПРОШАХТ |  |  | КО      |  |  |      |  |  |

10392/6

ХТШК 350-000  
Хомут ХТШК 350  
Формат А4



ОГ350 - 000СБ

- 1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14098 - 85.
- 2. \* Размеры для справок.

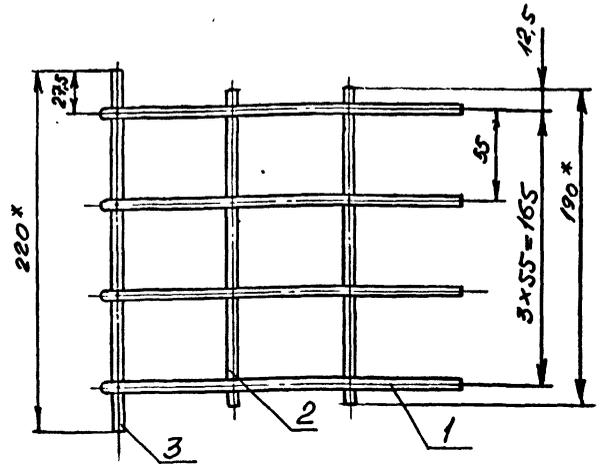
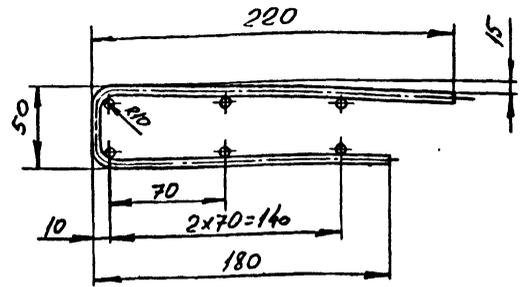
|               |              |             |      |  |       |         |
|---------------|--------------|-------------|------|--|-------|---------|
| ОГ350 - 000СБ |              | Опора ОГ350 |      | А И Т  | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ИЛИ      | ИЛИ ДОКУМ.   | ПОДПИСЬ     | ДАТА | И  | 50    | 1:5     |
| РАЗРАБ.       | Молокошев    | МБ          |      | ЛИСТ   |       | ЛИСТОВ  |
| ПРОВ.         | Ительзов     |             |      |  |       | 1       |
| РУКОВ.        | Коток        |             |      | МЧП СССР<br>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМПРОСАТ<br>КО  |       |         |
| И.МОНТ.       | Ительзов     |             |      | КОМПРОСАТ<br>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМПРОСАТ<br>КО |       |         |
| УТВ.          | Бердичевский |             |      | КОМПРОСАТ<br>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМПРОСАТ<br>КО |       |         |

| ФОРМАТ   | ЭВМ | ИЛИ | КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. ПРИМ. Ч. |
|--|-----|-----|-----|---------------|------------------|---------------|
| А3   |     |     |     | ОГ350 - 000СБ | Сборочный чертеж |               |
| А4   | 1   |     |     | ОГ350 - 010   | Сетка арматурная | 1 0,52 кг     |
| А4   | 2   |     |     | ОГ350 - 020   | Сетка арматурная | 2 0,48 кг     |
|  |     |     |     |               | Материалы        |               |
|  |     |     |     |               | Бетон марки 200  | 0,023 м3      |
| ОГ350-000  |     |     |     |               |                  |               |
| Опора ОГ350  |     |     |     |               |                  |               |
| ИЗМ. ИЛИ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА<br>РАЗРАБОТКА МОЛОКОВШЕВ МБ<br>ПРОВЕРКА ИТЕЛЬЗОВ<br>РУКОВОДЯЩИЙ КОТОК<br>И.МОНТ. ИТЕЛЬЗОВ<br>УТВ. БЕРДИЧЕВСКИЙ |     |     |     |               |                  |               |
| ПОДПИСЬ И ДАТА<br>ИМБ. №/Д.У.Б.А. ПОДПИСЬ И ДАТА   |     |     |     |               |                  |               |

| ФОРМАТ   | ЭВМ | ИЛИ | КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. ПРИМ. Ч. |
|--|-----|-----|-----|-------------|------------------|---------------|
| А3   |     |     |     | ОГ350-000СБ | Сборочный чертеж |               |
| А4   | 1   |     |     | ОГ 350-010  | Сетка арматурная | 1 0,52 кг     |
| А4   | 2   |     |     | ОГ350-010   | Сетка арматурная | 2 0,62 кг     |
|  |     |     |     |             | Материалы        |               |
|  |     |     |     |             | Бетон марки 200  | 0,023 м3      |
| ОГ350-000  |     |     |     |             |                  |               |
| Опора ОГ350  |     |     |     |             |                  |               |
| ИЗМ. ИЛИ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА<br>РАЗРАБОТКА МОЛОКОВШЕВ МБ<br>ПРОВЕРКА ИТЕЛЬЗОВ<br>РУКОВОДЯЩИЙ КОТОК<br>И.МОНТ. ИТЕЛЬЗОВ<br>УТВ. БЕРДИЧЕВСКИЙ |     |     |     |             |                  |               |
| ПОДПИСЬ И ДАТА<br>ИМБ. №/Д.У.Б.А. ПОДПИСЬ И ДАТА   |     |     |     |             |                  |               |

10392/6

020020 - 020020



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14098 - 85.

2.\* Размеры для справок

02350 - 020020

|          |           |             |         |      |  |
|----------|-----------|-------------|---------|------|--|
| ИЗМ.     | ЛИСТ      | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | А И Т<br>МАССА<br>МАСИТАБ<br>0,48 I:2,5<br>А И Т<br>А И Т О В I<br>М У П<br>Г оспл а н И К<br>С С С Р<br>К О<br>К О Н Т Р О Л Ъ<br>ФОРМАТ А4 |
| РАЗРАБ.  | МОЛОКОШЕВ |             |         |      |  |
| ПРОВ.    | ГИТЕЛЬЗОН |             |         |      |  |
| РУКОВ.   | КОТОК     |             |         |      |  |
| И.КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН |             |         |      |  |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ  | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|--------------|----------------------------|------|---------|
|        |      |         |              | Документация               |      |         |
| A4     |      |         | 02350-020020 | Сборочный чертёж           |      |         |
|        |      |         |              | Детали                     |      |         |
|        |      |         |              | Проволока 5В1 ГОСТ 6727-80 |      |         |
|        |      |         |              | ВСтЗки2 ГОСТ 380-88        |      |         |
| B4     | 1    |         | 02350 - 021  | ℓ = 450 h16                | 4    | 0,07кг  |
| B4     | 2    |         | 02350 - 022  | ℓ = 190 h16                | 4    | 0,09кг  |
| B4     | 3    |         | 02350 - 023  | ℓ = 220 h16                | 2    | 0,085кг |

|          |              |             |         |      |
|----------|--------------|-------------|---------|------|
| ИЗМ.     | ЛИСТ         | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБ.  | МОЛОКОШЕВ    |             |         |      |
| ПРОВ.    | ГИТЕЛЬЗОН    |             |         |      |
| РУКОВ.   | КОТОК        |             |         |      |
| И.КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН    |             |         |      |
| УТВЕРД.  | БЕРДИЧЕВСКИЙ |             |         |      |

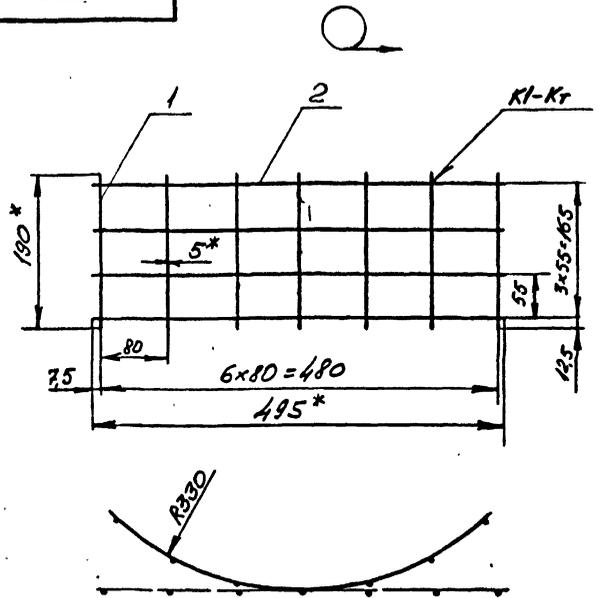
|                  |                |           |     |  |
|------------------|----------------|-----------|-----|--|
| 02350 - 020      |                |           |     |  |
| СЕТКА АРМАТУРНАЯ |                |           |     |  |
| А И Т            | А И Т          | А И Т О В |     |  |
| М У П            | Г оспл а н И К | С С С Р   | К О |  |
| К О Н Т Р О Л Ъ  |                |           |     |  |
| ФОРМАТ А4        |                |           |     |  |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|----------------|----------------------------|------|---------|
|        |      |         |                | Документация               |      |         |
| A4     |      |         | 02350 - 010020 | Сборочный чертёж           |      |         |
|        |      |         |                | Детали                     |      |         |
|        |      |         |                | Проволока 5В1 ГОСТ 6727-80 |      |         |
|        |      |         |                | ВСтЗки2 ГОСТ 380-88        |      |         |
| B4     | 1    |         | 02350 - 011    | ℓ = 190 h16                | 7    | 0,03кг  |
| B4     | 2    |         | 02350 - 012    | ℓ = 495 h16                | 4    | 0,078кг |

|          |              |             |         |      |
|----------|--------------|-------------|---------|------|
| ИЗМ.     | ЛИСТ         | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБ.  | МОЛОКОШЕВ    |             |         |      |
| ПРОВ.    | ГИТЕЛЬЗОН    |             |         |      |
| РУКОВ.   | КОТОК        |             |         |      |
| И.КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН    |             |         |      |
| УТВЕРД.  | БЕРДИЧЕВСКИЙ |             |         |      |

|                  |                |           |     |  |
|------------------|----------------|-----------|-----|--|
| 02350 - 010      |                |           |     |  |
| СЕТКА АРМАТУРНАЯ |                |           |     |  |
| А И Т            | А И Т          | А И Т О В |     |  |
| М У П            | Г оспл а н И К | С С С Р   | К О |  |
| К О Н Т Р О Л Ъ  |                |           |     |  |
| ФОРМАТ А4        |                |           |     |  |

02010 - 020020



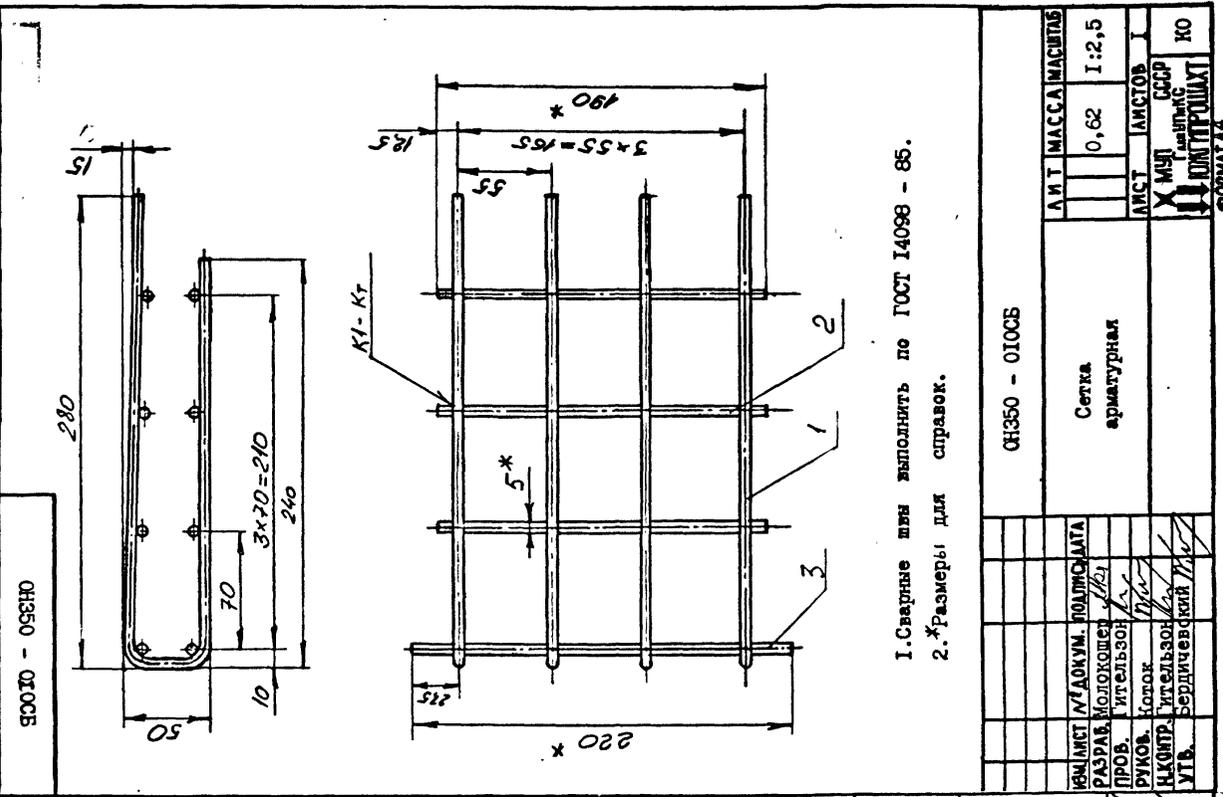
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14098 - 85.

2. Размеры для справок.

02350 - 010020

|          |           |             |         |      |  |
|----------|-----------|-------------|---------|------|--|
| ИЗМ.     | ЛИСТ      | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | А И Т<br>МАССА<br>МАСИТАБ<br>0,52 I:5<br>А И Т<br>А И Т О В I<br>М У П<br>Г оспл а н И К<br>С С С Р<br>К О<br>К О Н Т Р О Л Ъ<br>ФОРМАТ А4 |
| РАЗРАБ.  | МОЛОКОШЕВ |             |         |      |  |
| ПРОВ.    | ГИТЕЛЬЗОН |             |         |      |  |
| РУКОВ.   | КОТОК     |             |         |      |  |
| И.КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН |             |         |      |  |

10392/6



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14098 - 85.  
2. \*Размеры для справок.

|             |              |             |              |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

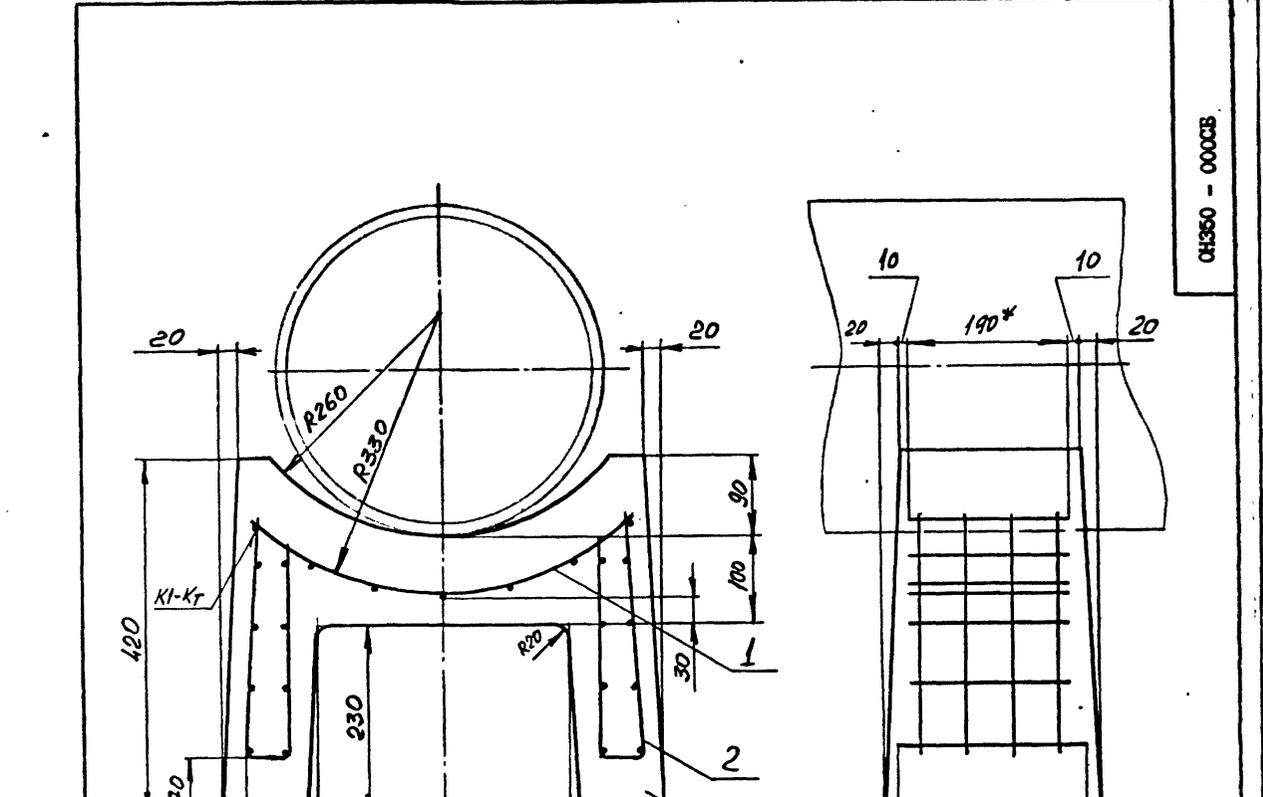
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|-------------|----------------------------|--------------|
| ОН350-010СБ | Документация               |              |
|             | Сборочный чертёж           |              |
|             | Детали                     |              |
|             | Проволока 5В1 ГОСТ 6727-80 |              |
|             | 5Ст3кп2 ГОСТ 380-88        |              |
| Б4          | 1 ОН350-011                | 4 0,09кг     |
| Б4          | 2 ОН350-012                | 6 0,03кг     |
| Б4          | 3 ОН350-013                | 2 0,035кг    |

|             |              |             |              |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

|             |              |             |              |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14098 - 85.  
2. \*Размеры для справок.

|             |              |             |              |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

|             |              |             |              |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

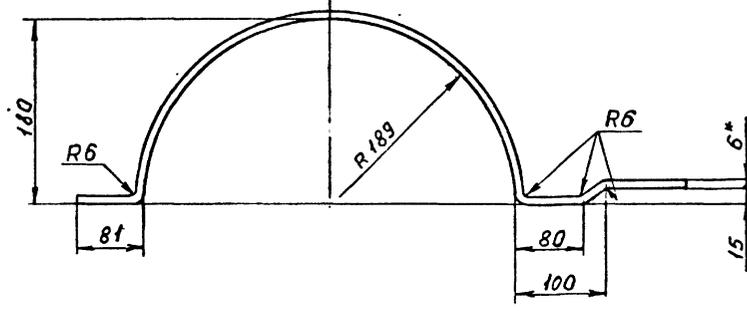
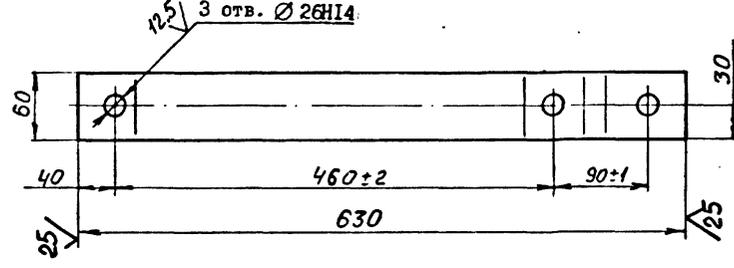
|             |              |             |              |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

|             |              |             |              |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

|               |              |             |              |
|---------------|--------------|-------------|--------------|
| ОН350 - 000СБ |              | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| Опора ОН350   |              | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА.   | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА.   | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

10392/6



УП 350 - 001

1. Неуказанные предельные отклонения размеров + IT16.
2. \*Размер для справок.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.

|  |            |                             |   |                             |         |
|--|------------|-----------------------------|---|-----------------------------|---------|
| ИМЯ И ПОДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА                  |            | ИМЯ И ПОДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА |   | ИМЯ И ПОДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА |         |
| РАЗРАБ.                                      | Остроушко  | ПРОВ.                       | Ситтельзон                              | РУКОВ.                      | Коток   |
| И.КОНТР.                                     | Ситтельзон | УТВ.                        | Бердичевский                            |                             |         |
| УП 350 - 001                                 |            |                             | ЛИТ                                     | МАССА                       | МАСШТАБ |
| ХОМУТ  |            |                             | 2,3                                     |                             | 1:4     |
| Полоса Б 6x60 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 535-88 |            |                             | МЧП СССР<br>ЮМПИПРОШАХТ КО<br>ФОРМАТ А3 |                             |         |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ                    | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|--------------------------------|---------------------|--------------|
|                                | Документация        |              |
| УП350-000СБ                    | Сборочный чертеж    |              |
|                                | Сборочные единицы   |              |
| А4 I                           | Муфта               | I 2,08кг     |
|                                | Детали              |              |
| А3 2                           | Хомут               | 2 2,3кг      |
| А4 3                           | Тяга                | I 1,24кг     |
| А4 4                           | Тяга                | I 1,24кг     |
|                                | Стандартные изделия |              |
|                                | Болты ГОСТ 7796-70  |              |
| 5                              | М24-8g x 75.66.019  | 2 0,343кг    |
| 6                              | М24-9g x 110.66.019 | I 0,467кг    |
|                                | Гайки ГОСТ 5915-70  |              |
| 7                              | М20-7H.8.019        | 5 0,063кг    |
| 8                              | М20H-7H.8.019       | I 0,063кг    |
| 9                              | М24-7H.8.019        | 6 0,107кг    |
| УП350-000                      |                     |              |
| Устройство противотонное УП350 |                     |              |

| Обозначение | Наименование                     | Кол. | Примечание |
|-------------|----------------------------------|------|------------|
|             | Переменные данные для исполнений |      |            |
|             | УП350-000                        |      |            |
|             | Детали                           |      |            |
| А4 I0       | УП350-004                        | I    | I, 1,9кг   |
| А3 II       | УП350-005                        | I    | I, 76кг    |
|             | УП350-000-01                     |      |            |
|             | Детали                           |      |            |
| А4 I0       | УП350-004-01                     | I    | I, 12кг    |
| А3 II       | УП350-005-01                     | I    | I, 45кг    |
|             | УП350-000-02                     |      |            |
|             | Детали                           |      |            |
| А4 I0       | УП350-004-02                     | I    | 0,98кг     |
| А3 II       | УП350-005-02                     | I    | I, 26кг    |
|             | УП350-000-03                     |      |            |
|             | Детали                           |      |            |
| А4 I2       | УП350-006                        | I    | 5,38кг     |

10392/6

УП350-000

УП350-000

ФОРМАТ А4

УП 350 - 000 СБ

Рис. 1

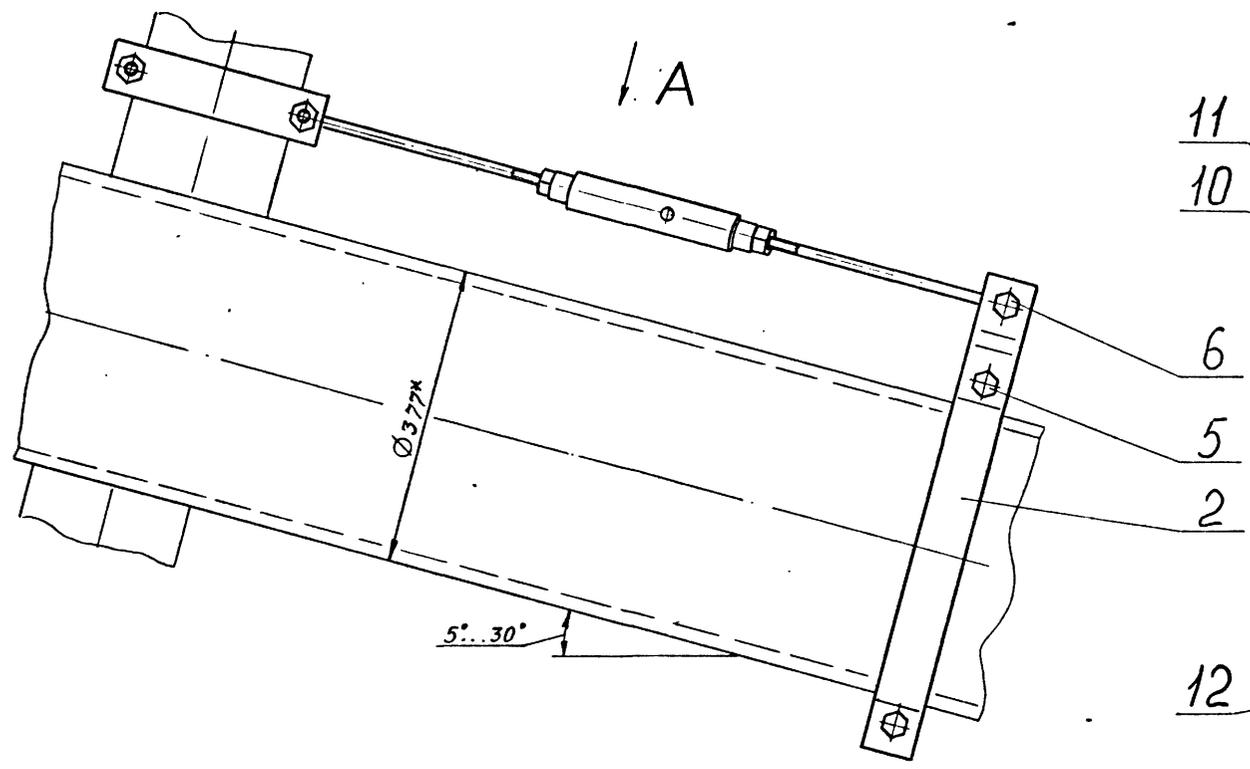


Рис. 2  
Остальное см. рис. 1

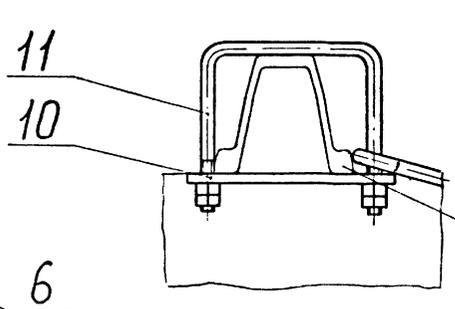


Рис. 3  
Остальное см. рис. 1

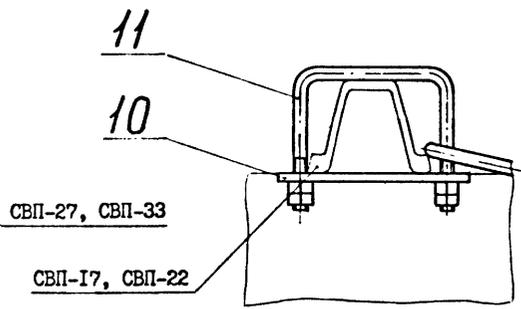
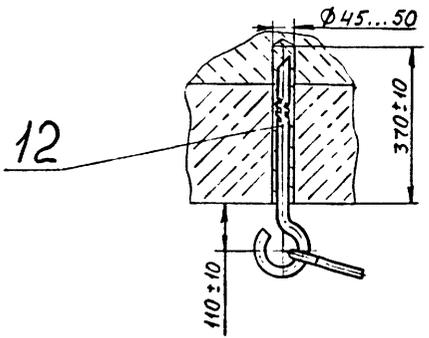
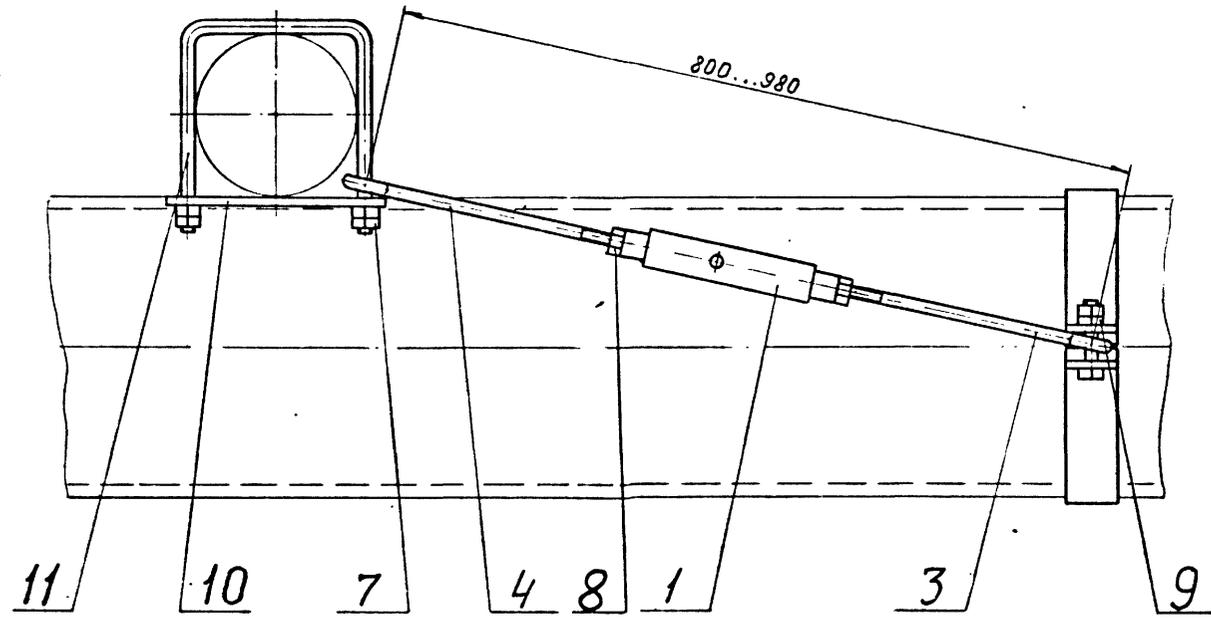


Рис. 4  
Остальное см. рис. 1  
(1:10)



| Обозначение  | Рис. | Масса, кг |
|--------------|------|-----------|
| УП 350 - 000 | 1    | 14,28     |
| - 01         | 2    | 13,9      |
| - 02         | 3    | 13,57     |
| - 03         | 4    | 16,71     |

Ао



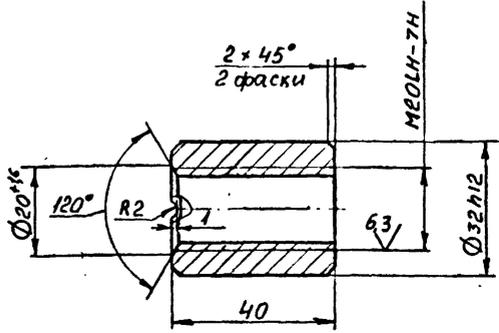
1. Общие технические условия на изготовление по  
ОСТ 12.44.107-79.  
2. \*Размер для справок.

Выпуск 6  
серия 7.401-2

ИВН. Л. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. Л. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. Л. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. Л. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА

10392/6

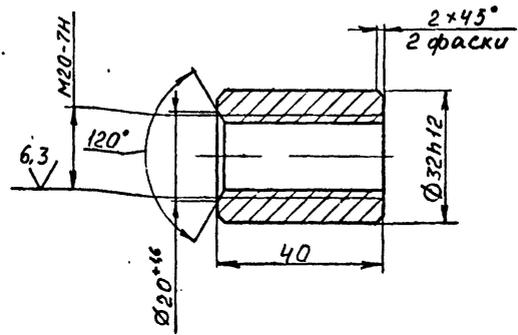
|                              |                      |                   |          |
|------------------------------|----------------------|-------------------|----------|
|                              |                      | УП 350 - 000 СБ   |          |
| ИЗМ. Л. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА | Л. И. Т.             | МАССА             | МАСШТАБ  |
| РАЗРАБ. Остроушко            | УСТРОЙСТВО           | См. табл.         | 1:5      |
| ПРОВ. Гительзон              | ПРОТИВСУГОННОЕ УП350 | Л. И. Т.          | Л. И. Т. |
| РУКОВ. Коток                 |                      | М. П.             | СССР     |
| И. КОНТР. Гительзон          |                      | Г. Л. И. Т. И. С. | КО       |
| УТВ. Бердичевский            |                      | КОММУНИКАЦИОННЫЙ  | КО       |
|                              |                      | ФОРМАТ А2         |          |



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT16/2

УП 350 - 013

|         |              |          |         |      |        |   |        |         |
|---------|--------------|----------|---------|------|--------|---|--------|---------|
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ВТУЛКА | Л И Т   | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Остроушко    |          |         |      |        |   | 0,13   | 1:1     |
| ПРОВ.   | Гительзон    |          |         |      |        | ЛИСТ  | ЛИСТОВ | 1       |
| РУКОВ.  | Коток        |          |         |      |        | МШ  | СССР   | КО      |
| УТВ.    | Бердичевский |          |         |      |        | Круг 36-В ГОСТ 2590-88<br>ВСт3кп2 ГОСТ 535-88 | КО     | КО      |

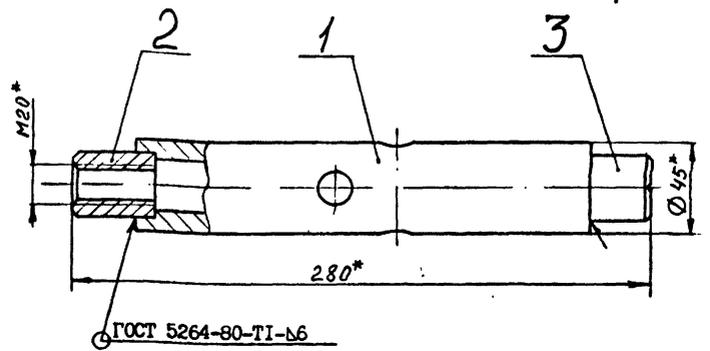


Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT16/2

УП 350 - 012

|         |              |          |         |      |        |   |        |         |
|---------|--------------|----------|---------|------|--------|---|--------|---------|
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ВТУЛКА | Л И Т   | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Остроушко    |          |         |      |        |   | 0,13   | 1:1     |
| ПРОВ.   | Гительзон    |          |         |      |        | ЛИСТ  | ЛИСТОВ | 1       |
| РУКОВ.  | Коток        |          |         |      |        | МШ  | СССР   | КО      |
| УТВ.    | Бердичевский |          |         |      |        | Круг 36-В ГОСТ 2590-88<br>ВСт3кп2 ГОСТ 535-88 | КО     | КО      |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. | ПРИМеч. |
|--------|------|---------|-------------|------------------|------|---------|
|        |      |         |             | Документация     |      |         |
| A4     |      |         | УП350-010СБ | Сборочный чертеж |      |         |
|        |      |         |             | Детали           |      |         |
| A4     | I    |         | УП350-011   | Труба            | I    | 1,76кг  |
| A4     | 2    |         | УП350-012   | Втулка           | I    | 0,13кг  |
| A4     | 3    |         | УП350-013   | Втулка           | I    | 0,13кг  |



1. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. \*Размеры для справок.
3. Покрытие Кд 9. фос. хр.

УП 350 - 010 СБ

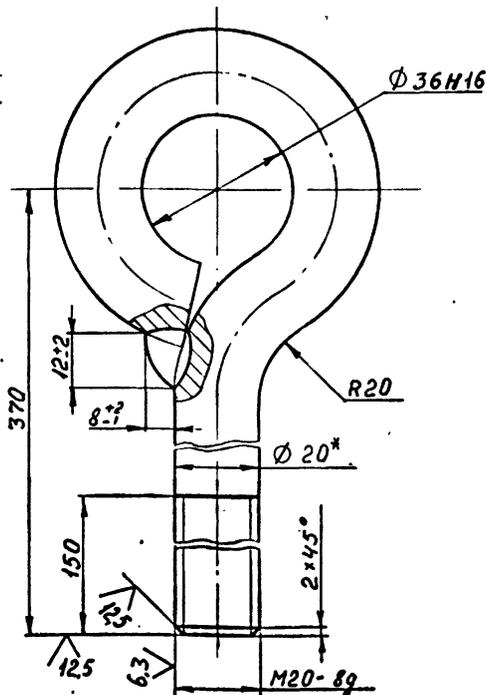
|         |              |          |         |      |       |   |        |         |
|---------|--------------|----------|---------|------|-------|---|--------|---------|
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | МУФТА | Л И Т   | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Остроушко    |          |         |      |       |   | 2,08   | 1:2     |
| ПРОВ.   | Гительзон    |          |         |      |       | ЛИСТ  | ЛИСТОВ | 1       |
| РУКОВ.  | Коток        |          |         |      |       | МШ  | СССР   | КО      |
| УТВ.    | Бердичевский |          |         |      |       | Круг 36-В ГОСТ 2590-88<br>ВСт3кп2 ГОСТ 535-88 | КО     | КО      |

ПОДП. И ДАТА

|              |              |             |         |      |       |   |        |         |
|--------------|--------------|-------------|---------|------|-------|---|--------|---------|
| ИЗМ.         | ЛИСТ         | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | МУФТА | Л И Т   | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБОТКА   | Остроушко    |             |         |      |       |   | 2,08   | 1:2     |
| ПРОВЕРКА     | Гительзон    |             |         |      |       | ЛИСТ  | ЛИСТОВ | 1       |
| РУКОВОДЯЩИЙ  | Коток        |             |         |      |       | МШ  | СССР   | КО      |
| УТВЕРЖДАЮЩИЙ | Бердичевский |             |         |      |       | Круг 36-В ГОСТ 2590-88<br>ВСт3кп2 ГОСТ 535-88 | КО     | КО      |

10392/6

200 - 09E ЦА



1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
4. \*Размер для справок.
5. Покрытие Кд 9. фос. хр.

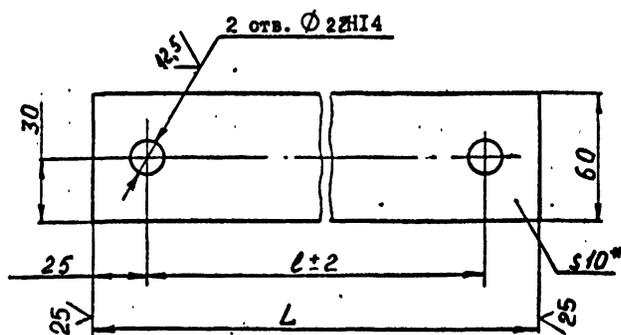
УП 350 - 002

|         |              |              |        |         |
|---------|--------------|--------------|--------|---------|
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | ИЗМ.         | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Остроушко    | И            | 1,24   | I:1     |
| ПРОВ.   | Гительзон    | ЛИСТ         | ЛИСТОВ |         |
| РУКОВ.  | Коток        | 1            | 1      |         |
| ИЗМ.    | Гительзон    | ММД          | СССР   | КО      |
| УТВ.    | Бердичевский | ЮНТРАПРОШАХТ |        |         |

Круг 20-В ГОСТ 2590-88  
ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88

ФОРМАТ А4

300 - 09E ЦА



| Обозначение  | Размеры, мм |     | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|-----------|
|              | L           | l   |           |
| УП 350 - 004 | 265         | 215 | 1,19      |
| - 01         | 250         | 200 | 1,12      |
| - 02         | 220         | 170 | 0,98      |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
2. \*Размер для справок.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.

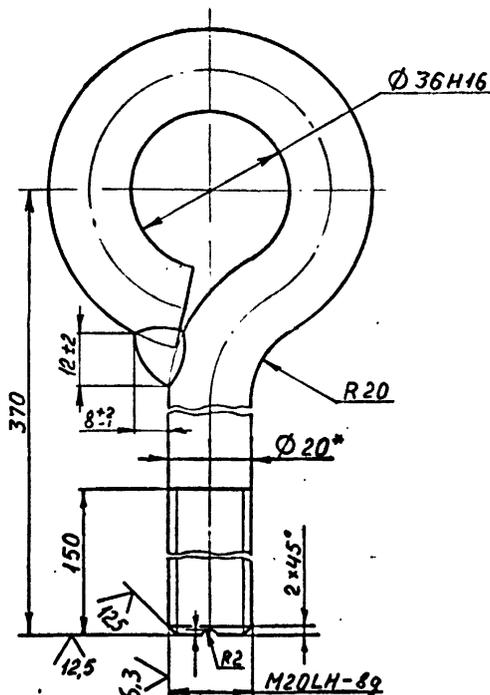
УП 350 - 004

|         |              |              |        |         |
|---------|--------------|--------------|--------|---------|
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | ИЗМ.         | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Остроушко    | И            | 1,24   | I:1     |
| ПРОВ.   | Гительзон    | ЛИСТ         | ЛИСТОВ |         |
| РУКОВ.  | Коток        | 1            | 1      |         |
| ИЗМ.    | Гительзон    | ММД          | СССР   | КО      |
| УТВ.    | Бердичевский | ЮНТРАПРОШАХТ |        |         |

Полоса Б 10x60 ГОСТ 103-76  
СтЗкп2 ГОСТ 535-88

ФОРМАТ А4

300 - 09E ЦА



1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
4. \*Размер для справок.
5. Покрытие Кд 9. фос. хр.

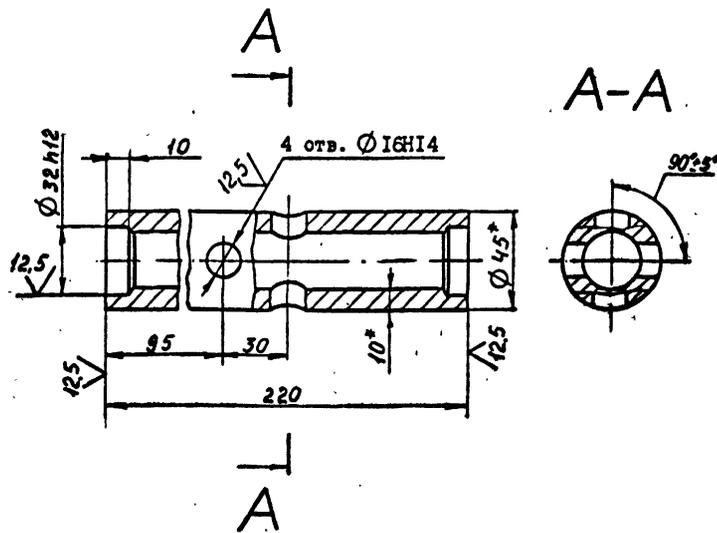
УП 350 - 003

|         |              |              |        |         |
|---------|--------------|--------------|--------|---------|
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | ИЗМ.         | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Остроушко    | И            | 1,24   | I:1     |
| ПРОВ.   | Гительзон    | ЛИСТ         | ЛИСТОВ |         |
| РУКОВ.  | Коток        | 1            | 1      |         |
| ИЗМ.    | Гительзон    | ММД          | СССР   | КО      |
| УТВ.    | Бердичевский | ЮНТРАПРОШАХТ |        |         |

Круг 20-В ГОСТ 2590-88  
ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88

ФОРМАТ А4

110 - 09E ЦА



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
2. \*Размеры для справок.

УП 350 - 011

|         |              |              |        |         |
|---------|--------------|--------------|--------|---------|
| ИЗМ.    | ЛИСТ         | ИЗМ.         | МАССА  | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Остроушко    | И            | 1,76   | I:2     |
| ПРОВ.   | Гительзон    | ЛИСТ         | ЛИСТОВ |         |
| РУКОВ.  | Коток        | 1            | 1      |         |
| ИЗМ.    | Гительзон    | ММД          | СССР   | КО      |
| УТВ.    | Бердичевский | ЮНТРАПРОШАХТ |        |         |

Труба 45x10 ГОСТ 8732-78  
В 35 ГОСТ 8731-87

ФОРМАТ А4

